

Opis produktu

MASTERTOP P 615 to bezrozpuszczalny grunt dwuskładnikowy o niskiej lepkości na bazie płynnej żywicy epoksydowej z opracowanym utwardzaczem aminowym.

Zakres zastosowania

MASTERTOP P 615 znajduje zastosowanie w zakresie wewnątrz i na zewnątrz jako zamykający pory i uszczelniający kapilarnie grunt oraz jako szpachla wcierana na podłożach mineralnych, jak np. jastrych betonowy lub cementowy bez konieczności posypywania piaskiem. Produkt można także stosować na powierzchniach narażonych na wpływ wilgoci od spodu (jak np. powierzchnie stykające się gruntem).

Ponadto grunt MASTERTOP P 615 nadaje się do użycia na powierzchniach oczyszczonych, skażonych olejami.

Właściwości

Grunt MASTERTOP P 615 cechuje się niską lepkością, dzięki czemu wykazuje dużą aktywność kapilarną. Posypanie suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym, zwłaszcza w przypadku późniejszego nakładania grubowarstwowych powłok poliuretanowych (systemy powłok poliuretanowych o niskiej reaktywności), nie jest tutaj konieczne. MASTERTOP P 615 jest łatwy w użyciu i działa przeciwwilgociowo. Zażółcenie pojawiające się w przypadku zastosowania produktu w miejscach narażonych na działanie promieniowania ultrafioletowego w żaden sposób nie wpływa na pogorszenie jego właściwości technicznych. W pełni utwardzony grunt MASTERTOP P 615 odznacza się znakomitą wytrzymałością mechaniczną.

W zależności od ilości nałożonego materiału grunt MASTERTOP P 615 jest odporny na działanie wody, wody morskiej i ścieków oraz olejów mineralnych, smarów, materiałów pędnych, licznych ługów, rozcieńczonych kwasów i roztworów soli (szczegółowe informacje po złożeniu zapytania ofertowego).

Właściwości podłoża

Podłoża na spoiwie cementowym muszą być mocne, suche i nośne oraz posiadać niewielką szorstkość.

Ponadto podłoże musi być wolne od osadów zaczynu cementowego, luźnych i zmrzałych części oraz od substancji działających dylatująco, jak np. olej, smar, wtarta guma, resztki powłok malarskich itp.


Zasadniczo niezbędne jest przygotowanie podłoża za pomocą obróbki strumieniowej medium stałym (granulat / sru-towanie) lub wodą pod wysokim / bardzo wysokim ciśnieniem, metodą frezowania lub też szlifowania (wraz z niezbędną każdorazowo obróbką wykańczającą).

Podłoża zanieczyszczone należy najpierw wstępnie oczyścić za pomocą emulgującego środka czyszczącego zgodnie z instrukcją producenta. Następnie powierzchnie betonowe lub też cementowe należy oczyścić strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem. Nadmiar wody należy odessać z powierzchni (wodę ściekową należy zabrać oraz usunąć zgodnie z przepisami). Grunt MASTERTOP P 615 należy nakładać natychmiast na matowo-wilgotną powierzchnię (na powierzchni przeznaczony do zagruntowania podłoża nie może jednak występować błona wodna), zanim występujący jeszcze w niższych warstwach olej zacznie kapilarnie podsiąkać.

Po przygotowaniu wytrzymałość podłoża i gruntu na odrywanie musi wynosić co najmniej 1,5 N/mm² (pomiar np. za pomocą przyrządu Heriona, prędkość oddziaływania siły rozciągającej 100 N/s).

Dane techniczne*

Baza spoiwa	żywica epoksydowa		
Gęstość (DIN 53217)	przy 20 °C	g/cm ³	ok. 1,07
Lepkość	przy 23 °C	mPas	800
Proporcje mieszanki		w cz. wag.	100:55
Czas użycia (pojemnik 30 kg)	przy 12 °C	minuty	90
	przy 23 °C	minuty	45
	przy 30 °C	minuty	25

	
05	
BASF	
EN 13813 SR-B1,5-E _n	
Jastrych na bazie żywic syntetycznych/Powłoka na bazie żywic syntetycznych do zastosowania w budynkach (konstrukcje zgodnie z instrukcjami technicznymi)	
Badania ogniowe:	E _n
Uwalnianie substancji korodujących:	SR
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność na ścieranie:	NPD
Odporność na odrywanie:	B 1,5
Wytrzymałość na uderzenia:	NPD
Izolacja odgłosów kroków:	NPD
Pochłanianie dźwięków:	NPD
Izolacja ciepła:	NPD
Odporność na czynniki chemiczne:	NPD

NPD = No Performance Determined (Nie wyznaczono wartości)

Możliwość prowadzenia dalszych prac / możliwość wchodzenia po upływie	przy 10°C	godziny dni	min. 24 maks. 3
	przy 23°C	godziny dni	min. 9 maks. 2
	przy 30°C	godziny dni	min. 4 maks. 1
Stwardnienie całkowite / obciążenie chemiczne po upływie	przy 10°C	dni	7
	przy 23°C	dni	5
	przy 30°C	dni	3
Temperatura obiektu i użycia		°C	min. 8
		°C	maks. 30
Maksymalna dopuszczalna względna wilgotność powietrza	przy 10°C	%	75
	przy > 23°C	%	85
Odcienie barw	Produkt przezroczysty		
Wielkość opakowania (standardowa)	pojemnik	kg	15
		kg	30
Grubość powłoki i zużycie	patrz przykłady zastosowania		
Czyszczenie narzędzi	za pomocą oczyszczacza Reiniger 44		
Oznakowanie zagrożeń	patrz aktualna Karta bezpieczeństwa		
Po stwardnieniu			
Twardość D wg Shore'a	po 7 dniach		84
Wytrzymałość na ściskanie	po 28 dniach	N/mm ²	72
Wytrzymałość na rozciąganie	po 7 dniach	N/mm ²	28
Ścieranie (Taber)	po 7 dniach	mg	50
Temperatura zeszklenia	po 28 dniach	°C	51

* Dane te są wartościami orientacyjnymi i nie stanowią podstawy do sporządzenia specyfikacji

Wilgotność betonu nie może przekraczać w sposób ciągły 4% (pomiar np. za pomocą przyrządu CM).

Podłoża narażone na oddziaływanie wilgoci od spodu wymagają podwójnego gruntowania lub też zagruntowania i pokrycia szpachlą wcieraną.

Temperatura przeznaczzonego do pokrycia podłoża musi być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Poza tym obowiązują zapisy wymogów dot. podłoży przed nałożeniem powłoki przedstawione w odnośnych wytycznych.

Wskazówki dotyczące użycia

MASTERTOP P 615 dostarczany jest z zachowaniem dokładnie dobranych proporcji składnika A (żywica) oraz składnika B (utwardzacz). Podczas mieszania składników należy przestrzegać następujących zaleceń:

Najpierw należy przesypać składnik B (utwardzacz) do pojemnika ze składnikiem A (żywica). Należy przy tym zwrócić uwagę, by opakowania składnika B zostało całkowicie opróżnione. W celu osiągnięcia jednolitej konsystencji oraz intensywnego wymieszania należy bardzo dokładnie wymieszać oba składniki przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego z prędkością ok. 300 obr./min.

Należy zadbać o dokładne wymieszanie materiału przy ściankach oraz dnie pojemnika. Mieszać składniki do uzyskania jednolitej masy bez smug, nie krócej jednak niż przez 3 minuty. Nie nakładać materiału z pojemnika, w którym został dostarczony!

Po gruntownym wymieszaniu przelać masę do drugiego, czystego naczynia żarobowego i ponownie mieszać przez ok. 1 minutę.

Temperatura obydwóch składników podczas mieszania winna wynosić 15-25°C.

Po wymieszaniu materiał można nakładać na przygotowane podłoże wałkiem, pędzlem, metodą natryskową lub też metodą polewania.

Na powierzchniach poziomych zaleca się przy tym użycie wałka z gumy porowatej do rozprowadzenia materiału.

Następnie naniesiony materiał zostaje dodatkowo wyrównany wałkiem. MASTERTOP P 615 jako szpachlę wcieraną należy nakładać za pomocą kielni, pacy do wygładzania lub też listwy gumowej. MASTERTOP P 615 jako zaprawę roz-

plywną należy nakładać za pomocą rakli metalowej lub rakli gumowej. Wielkość zębów rakli należy dobrać odpowiednio do żądanej grubości powłoki.

Grunt oraz powłokę rozplywną należy nakładać przy stałych lub też spadających temperaturach, aby zminimalizować ryzyko powstawania pęcherzy w wyniku ogrzewania się powietrza zamkniętego w niewypełnionych gruntem porach podłoża.

Dodawanie piasku kwarcowego oraz innych materiałów wypełniających do wstępnie wymieszanego spoiwa wymaga ciągłego mieszania. Należy zwrócić uwagę na równomierne pokrycie.

Czas użycia żywic reaktywnych zależy, oprócz temperatury otoczenia, przede wszystkim od temperatury podłoża.

W niskich temperaturach reakcje chemiczne ulegają zasadniczo spowolnieniu; tym samym wydłuża się czas użycia oraz czas uzyskania stanu utwardzenia umożliwiającego prowadzenie dalszych prac i chodzenie po warstwie powłoki. Równocześnie wskutek wzrostu lepkości zwiększa się zużycie produktu na jednostkę powierzchni.

Wysokie temperatury przyspieszają reakcje chemiczne, wskutek czego podane powyżej czasy ulegają odpowiednio skróceniu.

Aby zapewnić całkowite stwardnienie MASTERTOP P 615, średnia temperatura podłoża nie może być niższa od minimalnej temperatury użycia lub obiektu. Ponadto należy chronić materiał przez ok. 24 godziny po nałożeniu (przy 20 °C) przed bezpośrednim oddziaływaniem wody. Kontakt z wodą przed upływem podanego powyżej czasu może doprowadzić do powstania białych odbarwień na powierzchni (wytwarzanie się karbaminianu). Innym negatywnym zjawiskiem jest kleistość powłoki prowadząca do znacznego pogorszenia się przyczepności kolejnych powłok, a tym samym ewentualnie do konieczności jej usunięcia.

Poza tym obowiązują odnośne wytyczne dla użycia żywic reaktywnych w budownictwie betonowym.

Przykłady zastosowania

1.. Powłoka gruntująca

1.1. Przygotowanie podłoża – patrz „Właściwości podłoża”

1.2. Zaleca się aplikowanie MASTERTOP P 615 za pomocą wałka z gumy porowatej metodą polewania oraz równomierne rozprowadzenie materiału na podłożu za pomocą wałka w celu zapobieżenia powstaniu kałuż (przestrzegać czasu oczekiwania).

Zużycie: ok. 0,3-0,5 kg/m², w zależności od chłonności podłoża.

1.3. W razie potrzeby naniesienie materiału w drugiej czynności roboczej aż do całkowitego wypełnienia por w przypadku podłożu silnie chłonnych i porowatych oraz dla wzmocnienia właściwości uszczelniających w przypadku zagrożenia podsiąkaniem od spodu.

Zużycie: ok. 0,2-0,4 kg/m²

1.4. W przypadku przekroczenia wymaganych przerw posypać powłokę suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 0,3 – 0,8 mm.

Zużycie: ok. 1,0 kg/m²

2.. Szpachla wcierana/powłoka wyrównawcza do podłożu chropowatych

2.1. Przygotowanie podłoża – patrz „Właściwości podłoża”

2.2. Gruntowanie – patrz pkt. 1.2 do 1.4

2.3. Naniesienie gruntu MASTERTOP P 601 wymieszanego z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 0,1 – 0,3 mm (proporcja mieszanki 1:0,5 w cz. wag.) za pomocą listwy gumowej lub pacy do wygładzania na zagruntowaną powierzchnię jako powłokę wyrównawczą o grubości do 1 mm.

Zużycie:

ok. 1,0 kg/m² żywicy reaktywnej

ok. 0,5 kg/m² piasku kwarcowego

2.4. Posypanie warstwy szpachli wcieranej na całej powierzchni dużą ilością suszonego ogniowo piasku kwarcowego frakcji 0,3 – 0,8 mm.

3. Gruntowanie podłożu zanieczyszczonych olejem

3.1. Przygotowanie podłoża – patrz „Właściwości podłoża”

3.2. Zaleca się aplikowanie MASTERTOP P 615 za pomocą wałka z gumy porowatej metodą polewania oraz równomierne rozprowadzenie materiału na podłożu za pomocą wałka w celu zapobieżenia powstaniu kałuż (przestrzegać czasu oczekiwania).

Zużycie: ok. 0,3-0,5 kg/m², w zależności od chłonności podłoża.

3.2. Naniesienie materiału w drugiej czynności roboczej aż do całkowitego wypełnienia por.

Zużycie: ok. 0,2-0,4 kg/m²

3.3. W przypadku przekroczenia wymaganych przerw posypać powłokę suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 0,3 – 0,8 mm.

Zużycie: ok. 1,0 kg/m²

4.. Wklęsłe wyokrąglenia

Wykonanie wklęsłych wyokrąglenia przy narożnikach wewnętrznych za pomocą MASTERTOP P 615 wymieszanego z mieszanką piasku kwarcowego składającą się w 50% z suszonego ogniowo piasku kwarcowego frakcji 0,1 - 0,3 mm oraz w 50% z suszonego ogniowo piasku kwarcowego frakcji 0,3 - 0,8 mm, w proporcji 1 : 6 (żywica reaktywna : mieszanka piasku kwarcowego) w miejscach zagruntowanych.

Zużycie przy odchyleniu ok. 1,5 cm:

ok. 0,1 – 0,2 kg/mb żywicy reaktywnej

ok. 0,6 – 1,2 kg/mb mieszanki piasku kwarcowego

Sprawdzone systemy

Dla produktu MASTERTOP P 615 dostępne są wyniki następujących badań: P 3889-4 (Wpływ wilgoci działającej od spodu). Możliwe jest także zastosowanie produktu w innych systemach MASTERTOP.

Warunki przechowywania

Dobrze zamknięte pojemniki przechowywać w miejscu suchym w temperaturze od 15 do 30 °C. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia oraz spadku temperatury poniżej dolnej granicy (niebezpieczeństwo krystalizacji).

Przy spełnieniu w/w warunków przechowywania produkt zachowuje swoje właściwości przez okres składowania 12 miesięcy.

Ostrzeżenia / Środki bezpieczeństwa

Po stwardnieniu produkt MASTERTOP P 615 nie stwarza zagrożenia dla zdrowia. Podczas używania produktu należy przestrzegać następujących środków ostrożności: unikać wdychania oparów oraz kontaktu produktu ze skórą. Korzystać z rękawic ochronnych oraz z okularów ochronnych. Podczas pracy z produktem nie spożywać posiłków, nie palić tytoniu oraz nie zbliżać się do otwartym ogniem!

Należy przestrzegać przepisów branżowych oraz wytycznych dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy oraz chorób zawodowych związanych ze stosowaniem dwuskładnikowych żywic syntetycznych.

Zalecenia dotyczące zagrożeń szczególnych oraz wskazówki bezpieczeństwa, podobnie jak zalecenia dotyczące transportu i utylizacji przedstawiono w stosownej karcie bezpieczeństwa.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan listopad 2006. Wydanie sierpień 2009.