

Instrukcja techniczna

MASTERTOP BC 330

Opis produktu

MASTERTOP BC 330 to bezrozpuszczalnikowa, wstępnie wypełniona pigmentowana powłoka dwuskładnikowa na bazie żywicy epoksydowej.

Zakres zastosowania

MASTERTOP BC 330 znajduje zastosowanie jako powłoka rozpuszczalna na zagruntowanych podłożach mineralnych (jak np. beton i jastrych cementowy) we wnętrzach narażonych na średnie lub ciężkie obciążenie przemysłowe. Ponadto powłoka MASTERTOP BC 330 wykorzystywana jest jako spoiwo do zaprawy rozpuszczalnej o stopniu wypełnienia do 1:1 w częściach wagowych, w zależności od temperatury i grubości warstwy.

Właściwości

Dzięki wstępniemu wypełnieniu MASTERTOP BC 330 cechuje się nadzwyczajną odpornością na ścieranie, także w przypadku dużego obciążenia mechanicznego. Produkt jest łatwy w użyciu, zaś utwardzone powłoki cechuje bardzo wysoka wytrzymałość mechaniczna. Zażółcenie pojawiające się w przypadku zastosowania produktu w miejscach narażonych na działanie promieniowania ultrafioletowego w żaden sposób nie wpływa na pogorszenie jego właściwości technicznych.

Powłoka MASTERTOP BC 330 jest odporna na działanie wody, wody morskiej i ścieków, a także olejów mineralnych, smarów i materiałów pędnych oraz licznych ługów, rozcieńczonych kwasów i roztworów soli (szczegółowe informacje po złożeniu zapytania ofertowego).

Właściwości podłoża

Powłoka MASTERTOP BC 330 nakładana jest na zagruntowane i/lub zaszpachlowane powierzchnie. Przeznaczone do pokrycia podłoże musi być mocne, suche i nośne oraz posiadać niewielką szorstkość.

Ponadto podłoże musi być wolne od luźnych i zmruszałych części oraz od substancji nieprzyczepnych, jak np. olej, smar, wtarta guma, resztki powłok malarskich itp. Przygotowanie podłoża za pomocą obróbki strumieniowej medium stałym (granulat / śrutowanie) lub wodą pod wysokim / bardzo wysokim ciśnieniem, frezowania albo szlifowania (wraz z niezbędną każdorazowo obróbką wykańczającą) konieczne jest tylko w przypadku znacznego zanieczyszczenia powłoki gruntowej bądź szpachlowej, lub - w przypadku powierzchni nie posypanej piaskiem - przekroczenia czasu wyznaczonego na prowadzenie dalszych prac (w razie potrzeby należy powtórzyć gruntowanie). Po przygotowaniu wytrzymałość podłoża i gruntu na odrywanie musi wynosić co najmniej 1,5 N/mm² (pomiar np. za pomocą przyrządu Heriona, prędkość oddziaływania siły rozciągającej 100 N/s). Temperatura przeznaczonego do pokrycia podłoża musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy.

Przeznaczoną do pokrycia powierzchnię należy zabezpieczyć przed wilgocią podsiąkającą (wodą napierającą).

Poza tym obowiązują zapisy wymogów dot. podłoży przed nałożeniem powłoki przedstawione w odnośnych wytycznych.

Dane techniczne*

Baza spoiwa	żywica epoksydowa		
Gęstość (DIN 53217)		g/cm ³	1,53
Lepkość	przy 23 °C	mPas	800
Proporcje mieszanki		w cz. wag.	100:23
Czas użycia (pojemnik 30 kg)	przy 23 °C	minuty	25
Możliwość prowadzenia dalszych prac / możliwość wchodzenia po upływie	przy 12 °C	godziny	min. 30
		dni	maks. 3
	przy 23 °C	godziny	min. 12
		dni	maks. 2
	przy 30 °C	godziny	min. 7
		dni	maks. 1
Stwardnienie całkowite / obciążenie chemiczne po upływie	przy 20 °C	dni	5

Temperatura obiektu i użycia	°C	min. 10
	°C	maks. 30
Maksymalna dopuszczalna względna wilgotność powietrza	%	75
Odcienie barw (ok.)	RAL 7023, 7032, 7030, 7038, 7042, 6021, 1001, 1019 Informacja na temat innych odcieni barw po złożeniu zapytania ofertowego	
Gradacja połysku / powierzchnia	powłoka błyszcząca	
Wielkość opakowania (standardowa)	pojemnik	kg 30
Grubość powłoki i zużycie	patrz przykłady zastosowania	
Czyszczenie narzędzi	za pomocą oczyszczacza Reiniger 44	
Oznakowanie zagrożeń	patrz aktualna Karta bezpieczeństwa	
Po stwardnieniu		
Twardość D wg Shore'a	po 7 dniach / temperatura pokojowa	65
Ścieranie (pomiar za pomocą maszyny testowej Taber) 3 CS 10/1000 U/1000 g	28 dni / temperatura pokojowa	mg 43
Wytrzymałość na ścieranie (DIN 53454)	28 dni / temperatura pokojowa	N/mm ² 54
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (53452)	28 dni / temperatura pokojowa	N/mm ² 20

* Dane te są wartościami orientacyjnymi i nie stanowią podstawy do sporządzenia specyfikacji

Wskazówki dotyczące użycia

MASTERTOP BC 330 dostarczany jest z zachowaniem dokładnie dobranych proporcji składnika A (żywica) oraz składnika B (utwardzacz).

Podczas mieszania składników należy przestrzegać następujących zaleceń:

Najpierw należy wlać składnik B (utwardzacz) do pojemnika ze składnikiem A (żywica). Należy przy tym zwrócić uwagę, by opakowania składnika B zostało całkowicie opróżnione. W celu osiągnięcia jednolitej konsystencji oraz intensywnego wymieszania należy bardzo dokładnie wymieszać oba składniki przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego z prędkością ok. 300 obr./min.

Należy zadbać o dokładne wymieszanie materiału przy ściankach oraz dnie pojemnika. Mieszać składniki do uzyskania jednolitej masy bez smug, nie krócej jednak niż przez 3 minuty. Nie nakładać materiału z pojemnika, w którym został dostarczony! Po gruntownym wymieszaniu przelać masę do drugiego, czystego naczynia zarobowego i ponownie mieszać przez ok. 1 minutę.

Dodawanie piasku kwarcowego oraz innych materiałów wypełniających do wstępnie wymieszanego spoiwa odbywa się przy ciągłym mieszaniu. Zwrócić uwagę na równomierne wymieszanie.

Temperatura obydwóch składników podczas mieszania winna wynosić 15 - 25 °C.

Po wymieszaniu materiał nakładany jest na przygotowane podłoże za pomocą pacy metalowej, rakli gumowej lub pacy zębatej. Wielkość zębów należy dobrać odpowiednio do żądanej grubości powłoki.

Po nałożeniu należy powłokę rozplywną dokładnie odpowietrzyć za pomocą wałka kolczastego wykonując ruchy na krzyż.

Czas użycia żywic reaktywnych zależy, oprócz temperatury otoczenia, przede wszystkim od temperatury podłoża. W niskich temperaturach reakcje chemiczne ulegają zasadniczo spowolnieniu; tym samym wydłuża się czas użycia oraz czas uzyskania stanu utwardzenia umożliwiającego prowadzenie dalszych prac i chodzenie po warstwie powłoki. Równocześnie skutek wzrostu lepkości zwiększa się zużycie na jednostkę powierzchni.

Wysokie temperatury przyspieszają reakcje chemiczne, skutek czego podane powyżej czasy ulegają odpowiednio skróceniu.

Aby zapewnić całkowite stwardnienie MASTERTOP BC 330, średnia temperatura podłoża nie może być niższa od minimalnej temperatury użycia lub obiektu. Ponadto powłokę należy chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem wody przez ok. 24 godziny (przy temperaturze pokojowej) od nałożenia. Kontakt z wodą przed upływem podanego powyżej czasu może doprowadzić do powstania białych odbarwień na powierzchni (wytwarzanie się karbaminianu). Innym ne-

gatywnym zjawiskiem jest kleistość powłoki prowadząca do wzmożonego brudzenia się powierzchni oraz znacznego pogorszenia się przyczepności kolejnych powłok, a tym samym ewentualnie do konieczności jej usunięcia. Poza tym obowiązują odnośne wytyczne dla użycia żywic reaktywnych w budownictwie betonowym.

Przykłady zastosowania

1. Powłoka rozptywna, gładka

1.1 Przygotowanie podłoża – patrz „Właściwości podłoża”

1.2 Zagruntowanie za pomocą MASTERTOP P 601 lub P 677 Z wg instrukcji producenta (patrz instrukcje techniczne).

1.3 W razie potrzeby naniesienie powłoki MASTERTOP P 601 lub P 677 Z wymieszanej z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 0,1 – 0,4 mm jako szpachlowania wcieranego w celu wyrównania nierówności i chropowatości wg instrukcji producenta (patrz instrukcje techniczne).

1.4 Naniesienie powłoki MASTERTOP BC 330, wypełnionej w proporcji 1:1 w częściach wagowych suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 0,1 – 0,4 mm, za pomocą rakli na przygotowane podłoża na żadaną grubość powłoki. Następnie należy odpowietrzyć nałożoną powłokę za pomocą wałka kolczastego wykonując ruchy na krzyż. Minimalna grubość powłoki: 2 mm.

Zużycie:

ok. 1,0 kg/m²/mm żywicy reaktywnej

ok. 1,0 kg/m²/mm piasku kwarcowego

1.5 Naniesienie w razie potrzeby MASTERTOP TC 441 C/P jako powłoki zamykającej wg instrukcji producenta (patrz instrukcja techniczna).

2. Powłoka rozptywna, szorstka

2.1 Przygotowanie podłoża – patrz „Właściwości podłoża”

2.2 Gruntowanie - patrz pkt. 1.2

2.3 W razie potrzeby naniesienie szpachli wcieranej – patrz pkt. 1.3

2.4 Naniesienie MASTERTOP BC 330 w postaci niewypełnionej jako powłoki zasypywanej za pomocą rakli na zagruntowane podłoża. Następnie obfite posypanie świeżej powłoki na całej powierzchni suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 0,3 – 0,8 mm lub 0,6 – 1,2 mm. Po wyschnięciu niezwiązany piasek należy usunąć.

Zużycie:

ok. 0,9 - 1,2 kg/m² żywicy reaktywnej

ok. 2,0 - 3,0 kg/m² piasku kwarcowego

2.5 Naniesienie MASTERTOP BC 330 w postaci niewypełnionej za pomocą listwy gumowej wraz z wygładzeniem przy użyciu wałka w celu uzyskania równomiernego rozprowadzenia materiału.

Zużycie: ok. 0,8 – 1,2 kg/m²

3. Powłoka cienka, gładka

3.1 Przygotowanie podłoża – patrz „Właściwości podłoża”

3.2 Gruntowanie - patrz pkt. 1.2

3.3 Zeszlifowanie końcówek ziarenek piasku za pomocą szlifierki talerzowej.

3.4 Naniesienie MASTERTOP BC 330 w postaci niewypełnionej za pomocą rakli na zagruntowane podłoża. Następnie należy odpowietrzyć nałożoną powłokę za pomocą wałka kolczastego wykonując ruchy na krzyż.

Zużycie: min. 1,2 kg/m²

3.5 Naniesienie w razie potrzeby MASTERTOP TC 441 C/P jako powłoki zamykającej wg instrukcji producenta (patrz instrukcja techniczna).

4. Szpachle/wklęsłe wyokrąglenia itd.

Dodatkowe warstwy szpachli oraz wklęsłe wyokrąglenia itp. należy w razie potrzeby wykonać za pomocą odpowiedniej żywicy epoksydowej, jak np. wspomniane powyżej żywice gruntujące.

Warunki przechowywania

Dobrze zamknięte pojemniki przechowywać w miejscu suchym w temperaturze od 15 do 25 °C. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia oraz spadku temperatury poniżej dolnej granicy (niebezpieczeństwo krystalizacji).

Przy spełnieniu w/w warunków przechowywania produkt zachowuje swoje właściwości przez okres składowania 12 miesięcy.

Ostrzeżenia / Środki bezpieczeństwa

Po stwardnieniu produkt MASTERTOP BC 330 nie stwarza zagrożenia dla zdrowia. Podczas używania produktu należy przestrzegać następujących środków ostrożności: unikać wdychania oparów oraz kontaktu produktu ze skórą.

Korzystać z nieprzepuszczalnych rękawic ochronnych oraz z okularów ochronnych. Podczas pracy z produktem nie spożywać posiłków, nie palić tytoniu oraz nie zbliżać się z otwartym ogniem!

Zalecenia dotyczące zagrożeń szczególnych oraz wskazówki bezpieczeństwa, podobnie jak zalecenia dotyczące transportu i utylizacji przedstawiono w stosownej karcie bezpieczeństwa.

Należy przestrzegać przepisów branżowych oraz stosownych wytycznych dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy.

Rozporządzenie UE 2004/42 (Dyrektywa dot. ograniczenia lotnych substancji organicznych w lakierach)

Niniejszy produkt spełnia wymogi dyrektywy UE 2004/42/EG.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan listopad 2006. Wydanie sierpień 2009.