

### Opis produktu

MASTERTOP BC 370 AS to bezrozpuszczalnikowa, wstępnie wypełniona, pigmentowana dwuskładnikowa powłoka rozpuszczalna o właściwościach antyelektrostatycznych na bazie płynnej żywicy epoksydowej.

### Zakres zastosowania

Powłoka MASTERTOP BC 370 AS przeznaczona jest do zastosowania we wnętrzach w miejscach, gdzie wymagane jest spełnienie wymogu przewodnictwa elektrostatycznego. Produkt nadaje się także do zastosowania w miejscach narażonych na lekkie lub średnie obciążenie przemysłowe na podłożach mineralnych, jak np. beton lub jastrych cementowy, zagruntowanych uprzednio i pokrytych lakierem przewodzącym MASTERTOP CP 687 W-AS.

### Właściwości

Dzięki wstępniemu wypełnieniu MASTERTOP BC 370 AS cechuje się nadzwyczajną odpornością na ścieranie, także w przypadku dużego obciążenia mechanicznego. Produkt jest łatwy w użyciu, zaś utwardzone powłoki cechuje – poza właściwościami antyelektrostatycznymi – bardzo wysoka wytrzymałość mechaniczna. Zażółcenie pojawiające się w przypadku zastosowania produktu w miejscach narażonych na działanie promieniowania ultrafioletowego w żaden sposób nie wpływa na pogorszenie jego właściwości technicznych.

MASTERTOP BC 370 AS jest odporny na działanie wody, wody morskiej i ścieków, a także olejów mineralnych, smarów i materiałów pędnych oraz licznych ługów, rozcieńczonych kwasów i roztworów soli (szczegółowe informacje po złożeniu zapytania ofertowego).

### Właściwości podłoża

Powłoka MASTERTOP BC 370 AS stosowana jest wyłącznie na powłoce przewodzącej MASTERTOP CP 687 W-AS. Przeznaczone do pokrycia podłoże musi być mocne, suche i nośne oraz posiadać niewielką szorstkość.

Ponadto podłoże musi być wolne od luźnych i zmruszałych części oraz od substancji nieprzyczepnych, jak np. olej, smar, wtarta guma, resztki powłok malarskich itp.

Przygotowanie podłoża za pomocą obróbki strumieniowej medium stałym (granulat / śrutowanie) lub wodą pod wysokim / bardzo wysokim ciśnieniem, frezowania albo szlifowania (wraz z niezbędną każdorazowo obróbką wykańczającą) konieczne jest tylko w przypadku znacznego zanieczyszczenia powłoki gruntowej bądź szpachlowej, lub - w przypadku powierzchni nie posypanej piaskiem - przekroczenia czasu wyznaczonego na prowadzenie dalszych prac (w razie potrzeby powtórzyć gruntowanie).

Po przygotowaniu wytrzymałość podłoża i gruntu na odrywanie musi wynosić co najmniej 1,5 N/mm<sup>2</sup> (pomiar np. za pomocą przyrządu Heriona, prędkość oddziaływania siły rozciągającej 100 N/s).

Temperatura przeznaczonego do pokrycia podłoża musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. Przeznaczoną do pokrycia powierzchnię należy zabezpieczyć przed wilgocią podsiąkającą (wodą napierającą).

Poza tym obowiązują zapisy wymogów dot. podłoży przed nałożeniem powłoki przedstawione w odnośnych wytycznych.

### Dane techniczne\*

Baza spoiwa	żywica epoksydowa		
Gęstość (DIN 53217)	przy 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,46
Lepkość	przy 23 °C	mPas	1900
Proporcje mieszanki	w cz. wag.	5 : 1	
Czas użycia (pojemnik 30 kg)	przy 23 °C	minuty	30
Możliwość prowadzenia dalszych prac / możliwość wchodzenia po upływie	przy 10 °C	godziny dni	min. 30 maks. 2
	przy 23 °C	godziny dni	min. 8 maks. 2
	przy 30 °C	godziny dni	min. 3,5 maks. 1
Stwardnienie całkowite / obciążenie chemiczne po upływie	przy 23 °C	dni	5

Temperatura obiektu i użycia	°C	min. 10
	°C	maks. 30
Maksymalna dopuszczalna względna wilgotność powietrza	%	75
Odcienie barw (ok.)	RAL 7032, 7030, 7023, 7038, 7042, 6021, 1001, 1019 Informacja na temat innych odcieni barw po złożeniu zapytania ofertowego	
Wielkość opakowania (standardowa)	pojemnik	kg 30
Grubość powłoki i zużycie	patrz przykłady zastosowania	
Czyszczenie narzędzi	za pomocą oczyszczacza Reiniger 44	
Oznakowanie zagrożeń	patrz aktualna Karta bezpieczeństwa	
Po stwardnieniu		
Twardość D wg Shore'a	po 28 dniach	80
Oporność upływową	wg DIN EN 1081	Ω 10 <sup>4</sup> - 10 <sup>6</sup>

\* Dane te są wartościami orientacyjnymi i nie stanowią podstawy do sporządzenia specyfikacji

### Wskazówki dotyczące użycia

MASTERTOP BC 370 AS dostarczany jest z zachowaniem dokładnie dobranych proporcji składnika A (żywica) oraz składnika B (utwardzacz).

Podczas mieszania składników należy przestrzegać następujących zaleceń:

Najpierw należy wlać składnik B (utwardzacz) do pojemnika ze składnikiem A (żywica). Należy przy tym zwrócić uwagę, by opakowania składnika B zostało całkowicie opróżnione. W celu osiągnięcia jednolitej konsystencji oraz intensywnego wymieszania należy bardzo dokładnie wymieszać oba składniki przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego z prędkością ok. 300 obr./min.

Należy zadbać o dokładne wymieszanie materiału przy ściankach oraz dnie pojemnika.

Mieszać składniki do uzyskania jednolitej masy bez smug, nie krócej jednak niż przez 3 minuty.

Nie nakładać materiału z pojemnika, w którym został dostarczony!

Po gruntownym wymieszaniu przelać masę do drugiego, czystego naczynia zarobowego i ponownie mieszać przez ok. 1 minutę.

Temperatura obydwóch składników podczas mieszania winna wynosić 15-25 °C. Po wymieszaniu materiał nakładany jest za pomocą gumowej rakli zębatej na podłoże przygotowane przy użyciu lakieru przewodzącego MASTERTOP CP 687 W-AS. Wielkość zębów należy dobrać odpowiednio do żądanej grubości powłoki (należy przestrzegać maksymalnych ilości zużycia).

Po nałożeniu należy powłokę rozplywną dokładnie odpowietrzyć za pomocą wałka kolczastego wykonując ruchy na krzyż.

Czas użycia żywic reaktywnych zależy, oprócz temperatury otoczenia, przede wszystkim od temperatury podłoża. W niskich temperaturach reakcje chemiczne ulegają zasadniczo spowolnieniu; tym samym wydłuża się czas użycia oraz czas uzyskania stanu utwardzenia umożliwiającego prowadzenie dalszych prac i chodzenie po warstwie powłoki. Równocześnie zwiększa się wskutek wzrostu lepkości zużycie na jednostkę powierzchni.

Wysokie temperatury przyspieszają reakcje chemiczne, wskutek czego podane powyżej czasy ulegają odpowiednio skróceniu.

Aby zapewnić całkowite stwardnienie MASTERTOP BC 370 AS, średnia temperatura podłoża nie może być niższa od minimalnej temperatury użycia lub obiektu. Ponadto powłokę należy chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem wody przez ok. 24 godziny (przy temperaturze 15 °C) od nałożenia. Kontakt z wodą przed upływem podanego powyżej czasu może doprowadzić do powstania białych odbarwień na powierzchni (wytwarzanie się karbaminianu). Innym negatywnym zjawiskiem jest kleistość powłoki prowadząca do wzmożonego brudzenia się powierzchni oraz znaczne pogorszenie się przyczepności kolejnych powłok, a tym samym ewentualnie do konieczności jej usunięcia.

Poza tym obowiązują odnośne wytyczne dla użycia żywic reaktywnych w budownictwie betonowym.

### Przykłady zastosowania

1. Powłoka antystatyczna, gładka

1.1 Przygotowanie podłoża – patrz „Właściwości podłoża”

1.2 Zagruntowanie za pomocą MASTERTOP P 605 wg instrukcji producenta (patrz instrukcje techniczne).

Zużycie: ok. 0,2 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>, w zależności od chłonności podłoża

- 1.3 W razie potrzeby posypanie świeżej powłoki gruntowej na całej powierzchni suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 0,3 – 0,8 mm. Należy unikać posypania powierzchni nadmierną ilością piasku.  
Zużycie: ok. 0,8 – 1,0 kg/m<sup>2</sup>
- 1.4 Przy szorstkich, nierównych podłożach naniesienie w razie potrzeby powłoki składającej się np. z MASTERTOP P 601, wymieszanej z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 0,1 – 0,3 mm, jako szpachli wcieranej dla wyrównania nierówności i chropowatości podłoża wg instrukcji producenta (patrz instrukcja techniczna).  
Zużycie: ok. 0,6 - 1,0 kg/m<sup>2</sup> mieszanki
- 1.5 W razie potrzeby lekkie posypanie świeżej powłoki szpachli wcieranej suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 0,3 – 0,8 mm. Niezwiązany piasek należy po wyschnięciu powłoki usunąć miotłą.  
Zużycie: ok. 2,0 - 3,0 kg/m<sup>2</sup>
- 1.6 Dla zapewnienia lepszego odprowadzania ładunku pod powłoką przewodząca układa się w odpowiedni sposób samoprzylepną taśmę miedzianą, tak by długość wolnego odcinka odprowadzania nie przekraczała 10 m. Taśmę miedzianą należy mocno docisnąć za pomocą wałka gumowego lub podobnego narzędzia. Posypane piaskiem kwarcowym powłoki gruntowe należy przed przyklejeniem taśmy przewodzącej splanować w miejscu klejenia za pomocą np. ściernicy. Taśmy przewodzące łączone są z licą miedzianą, a następnie podłączane do przewodu obiegowego lub też bezpośrednio do przyłącza uziemienia. Prace związane z ułożeniem przewodu obiegowego oraz przyłączaniem taśm miedzianych może wykonywać wyłącznie wykwalifikowany personel elektrotechniczny.
- 1.7 Naniesienie MASTERTOP CP 687 W-AS jako powłoki przewodzącej wg instrukcji producenta (patrz instrukcja techniczna).  
Zużycie: ok. 0,08 – 0,1 kg/m<sup>2</sup>
- 1.8 Naniesienie MASTERTOP BC 370 AS za pomocą gumowej rakli zębatej na przygotowane podłoże na żadaną grubość powłoki. Następnie należy odpowietrzyć nałożoną powłokę za pomocą wałka kolczastego wykonując ruchy na krzyż.  
Zużycie: ok. 2,0 do maks. 2,5 kg/m<sup>2</sup> żywicy reaktywnej.
2. Powłoka antystatyczna, antypoślizgowa
- 2.1 Przygotowanie podłoża, gruntowanie, szpachlowanie i powłoka przewodząca - patrz pkt. 1.1 - 1.7.
- 2.2 Naniesienie MASTERTOP BC 370 AS za pomocą gumowej rakli zębatej na powłokę przewodzącą, po której można już chodzić. Następnie rozproszanie materiału wałkiem w celu zapewnienia równomiernie cienkiej warstwy materiału.  
Zużycie: ok. 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup>
- 2.3 Posypanie świeżej powłoki karbidem krzemowym o frakcji 0,5 - 1,0 mm. Po wyschnięciu usunąć miotłą nadmiar materiału.  
Zużycie: ok. 2,0 – 2,5 kg/m<sup>2</sup>
- 2.4 Naniesienie MASTERTOP BC 370 jako powłoki kryjącej wg instrukcji producenta za pomocą listwy gumowej wraz z wygładzeniem przy użyciu wałka.  
Zużycie: ok. 0,8 – 1,0 kg/m<sup>2</sup>

### Wskazówka

Jak wynika z praktyki, zaleca się nakładanie lakieru przewodzącego MASTERTOP CP 687 W-AS w przewidzianym od tego czasie na nieposypany grunt lub powłokę zamykającą. W przypadku jeśli nie można zagwarantować nałożenia powłoki w wyznaczonym na prowadzenie dalszych prac czasie, posypanie powłoki gruntowej piaskiem kwarcowym jest konieczne.

### Sprawdzone systemy

Powłoka MASTERTOP BC 370 AS stosowna jest w następujących systemach:

- MASTERTOP 1270 AS,
- MASTERTOP 1270 AS-R

### Warunki przechowywania

Dobrze zamknięte pojemniki przechowywać w miejscu suchym w temperaturze od 15 - 25 °C. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia oraz przechowywania w temperaturze niższej od wyżej podanej (niebezpieczeństwo krystalizacji). Przy spełnieniu w/w warunków przechowywania produkt zachowuje swoje właściwości przez okres składowania 12 miesięcy.

**Ostrzeżenia / Środki bezpieczeństwa**

Po stwardnieniu produkt MASTERTOP BC 370 AS nie stwarza zagrożenia dla zdrowia. Podczas używania produktu należy przestrzegać następujących środków ostrożności: unikać wdychania oparów oraz kontaktu produktu ze skórą. Korzystać z rękawic ochronnych oraz z okularów ochronnych. Podczas pracy z produktem nie spożywać posiłków, nie palić tytoniu oraz nie zbliżać się z otwartym ogniem!

Należy przestrzegać przepisów branżowych oraz wytycznych dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy oraz choroób zawodowych związanych ze stosowaniem dwuskładnikowych żywic syntetycznych.

Zalecenia dotyczące zagrożeń szczególnych oraz wskazówki bezpieczeństwa, podobnie jak zalecenia dotyczące transportu i utylizacji przedstawiono w stosownej karcie bezpieczeństwa.

**Rozporządzenie UE 2004/42 (Dyrektywa dot. ograniczenia lotnych substancji organicznych w lakierach)**

Niniejszy produkt spełnia wymogi dyrektywy UE 2004/42/EG.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan listopad 2006. Wydanie sierpień 2009.