

Opis produktu

MASTERTOP BC 378 to sprawdzona, wypełniona, bezrozpuszczalnikowa i pigmentowana powłoka dwuskładnikowa na bazie płynnej żywicy epoksydowej o wysokiej odporności na chemikalia.

Zakres zastosowania

MASTERTOP BC 378 przeznaczona jest do zastosowania w systemie MASTERTOP 1278 jako powłoka w miejscach, które muszą spełniać wymogi niemieckiej Ustawy o gospodarce wodnej (WHG). System o takiej budowie wykazuje wysoką odporność na chemikalia i znajduje zastosowanie na podłożach mineralnych, jak np. beton lub jastrych cementowy, we wnętrzach i na zewnątrz.

Właściwości

Produkt MASTERTOP BC 378 cechują bardzo dobre właściwości użycia oraz bardzo duża wytrzymałość mechaniczna. Zażółcenie pojawiające się w przypadku zastosowania produktu w miejscach narażonych na działanie promieniowania ultrafioletowego w żaden sposób nie wpływa na pogorszenie jego właściwości technicznych. Po całkowitym wyschnięciu MASTERTOP BC 378 cechuje się wysoką odpornością na działanie wody, wody morskiej i ścieków oraz znakomitą odpornością na chemikalia [produkt odporny na grupy kontrolne wg WHG 1–5 oraz 7 (poza acetonem i MEK) –14, kwas fosforowy do 85 %, kwas siarkowy do 90 %, kwas mlekowy do 50 %, podchloryn sodu (13 % aktywnego Cl) –14, kwas chromowy do 50 % oraz kwas octowy do 20 %, kwas solny do 37 %, kwas fluorowodorowy do 10 %, nadtlenek wodoru do 30 %, dodatkowo 6b do 72 h, 6a do 8 h, aceton i MEK do 8 h] (szczegółowe informacje po złożeniu zapytania ofertowego).

W przypadku grup kontrolnych WHG, które wymagają przewodnictwa elektrostatycznego, zastosowanie znajduje MASTERTOP BC 378 AS (patrz oddzielna instrukcja techniczna).

Szczególną cechą MASTERTOP BC 378 jest odporność na silnie stężone kwasy nieorganiczne wszelkiego rodzaju.

Właściwości podłoża

Powłoka MASTERTOP BC 378 nakładana jest na zagruntowane i/lub szpachlowane powierzchnie. Przeznaczone do pokrycia podłoże musi być mocne, suche i nośne oraz posiadać niewielką szorstkość.

Ponadto podłoże musi być wolne od luźnych i zmruszałych części oraz od substancji nieprzyczepnych, jak np. olej, smar, wtarta guma, resztki powłok malarskich itp. Przygotowanie podłoża za pomocą obróbki strumieniowej medium stałym (granulat / śrutowanie) lub wodą pod wysokim / bardzo wysokim ciśnieniem, frezowania albo szlifowania (wraz z niezbędną każdorazowo obróbką wykańczającą) konieczne jest tylko w przypadku znacznego zanieczyszczenia powłoki gruntowej bądź szpachlowej, lub - w przypadku powierzchni nie posypanej piaskiem - przekroczenia czasu wyznaczonego na prowadzenie dalszych prac (w razie potrzeby powtórzyć gruntowanie). Po przygotowaniu wytrzymałość podłoża i gruntu na odrywanie musi wynosić co najmniej 1,5 N/mm² (pomiar np. za pomocą przyrządu Heriona, prędkość oddziaływania siły rozciągającej 100 N/s). Temperatura przeznaczona do pokrycia podłoża musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy.

Poza tym obowiązują zapisy wymogów dot. podłoży przed nałożeniem powłoki przedstawione w odnośnych wytycznych.

Dane techniczne*

Baza spoiwa	żywica epoksydowa		
Gęstość (DIN 53217)	przy 20 °C	g/cm ³	ok. 1,55
Lepkość	przy 23 °C	mPas	2500
Proporcje mieszanki		w cz. wag.	4:1
Czas użycia (pojemnik 30 kg)	przy 23 °C / 50% względnej wilgotności powietrza	minuty	ok. 15

	
05	
BASF	
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-C _{II}	
Jastrych na bazie żywic syntetycznych/Powłoka na bazie żywic syntetycznych do zastosowania w budynkach (konstrukcje zgodnie z instrukcjami technicznymi)	
Zapalność:	C _{II}
Uwalnianie substancji korozyjnych:	SR
Wodoprzepuszczalność:	NPD
Odporność na ścieranie (metoda BCA, testowanie na okładkach gładkich):	AR1
Wytrzymałość na odrywanie:	B1,5
Odporność na uderzenia:	IR4
Wygłuszenie odgłosu kroków:	NPD
Absorpcja dźwięku:	NPD
Izolacja cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD

NPD = No Performance Determined (Nie wyznaczono wartości)

Możliwość prowadzenia dalszych prac / możliwość wchodzenia po upływie	przy 10°C	godziny dni	min. 12 maks. 3
	przy 23°C	godziny dni	min. 6 maks. 2
	przy 30°C	godziny dni	min. 3 maks. 1
Stwardnienie całkowite / obciążenie chemiczne po upływie	przy 23°C / 50% względnej wilgotności powietrza	dni	7
Temperatura obiektu i użycia		°C	min. 8
		°C	maks. 30
Maksymalna dopuszczalna względna wilgotność powietrza		%	85
Odcienie barw (ok.)	RAL 1001, 3009, 7016, 7023, 7030, 7032, 7038, 7042		
Wielkość opakowania (standardowa)	pojemnik	kg	30
Środek tiksotropowy	Sylothix 52		
Grubość powłoki i zużycie	patrz przykłady zastosowania		
Czyszczenie narzędzi	za pomocą oczyszczacza Reiniger 44		
Oznakowanie zagrożeń	patrz aktualna Karta bezpieczeństwa		
Po stwardnieniu			
Twardość D wg Shore'a	po 7 dniach (przy 23°C)		65

* Dane te są wartościami orientacyjnymi i nie stanowią podstawy do sporządzenia specyfikacji

Wskazówki dotyczące użycia

MASTERTOP BC 378 dostarczany jest z zachowaniem dokładnie dobranych proporcji składnika A (żywica) oraz składnika B (utwardzacz).

Podczas mieszania składników należy przestrzegać następujących zaleceń:

Najpierw należy wlać składnik B (utwardzacz) do pojemnika ze składnikiem A (żywica). Należy przy tym zwrócić uwagę, by opakowania składnika B zostało całkowicie opróżnione. W celu osiągnięcia jednolitej konsystencji oraz intensywnego wymieszania należy bardzo dokładnie wymieszać oba składniki przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego z prędkością ok. 300 obr./min.

Należy zadbać o dokładne wymieszanie materiału przy ściankach oraz dnie pojemnika. Mieszać składniki do uzyskania jednolitej masy bez smug, nie krócej jednak niż przez 3 minuty.

Nie nakładać materiału z pojemnika, w którym został dostarczony!

Po gruntownym wymieszaniu przelać masę do drugiego, czystego naczynia zarobowego i ponownie mieszać przez ok. 1 minutę.

Temperatura obydwóch składników podczas mieszania winna wynosić 15 - 25 °C. Po wymieszaniu materiał nakładany jest na przygotowane podłoże za pomocą pacy metalowej, rakli gumowej lub pacy zębatej. Wielkość zębów należy dobrać odpowiednio do żądanej grubości powłoki.

Czas użycia żywic reaktywnych zależy, oprócz temperatury otoczenia, przede wszystkim od temperatury podłoża.

W niskich temperaturach reakcje chemiczne ulegają zasadniczo spowolnieniu; tym samym wydłuża się czas użycia oraz czas uzyskania stanu utwardzenia umożliwiającego prowadzenie dalszych prac i chodzenie po warstwie powłoki. Równocześnie zwiększa się skutek wzrostu lepkości zużycie na jednostkę powierzchni.

Wysokie temperatury przyspieszają reakcje chemiczne, skutek czego podane powyżej czasy ulegają odpowiednio skróceniu.

Aby zapewnić całkowite stwardnienie MASTERTOP BC 378, średnia temperatura podłoża nie może być niższa od minimalnej temperatury użycia lub obiektu. Ponadto powłokę należy chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem wody przez ok. 24 godziny (przy temperaturze 15 °C) od nałożenia. Kontakt z wodą przed upływem podanego powyżej czasu może doprowadzić do powstania białych odbarwień na powierzchni (wytwarzanie się karbaminianu). Innym negatywnym zjawiskiem jest kleistość powłoki prowadząca do wzmożonego brudzenia się powierzchni oraz znacznego pogorszenia się przyczepności kolejnych powłok. W takim przypadku należy skorzystać z usług doradztwa technicznego producenta oraz zadbać o usunięcie powstałego problemu.

Poza tym obowiązują odnośne wytyczne dla użycia żywic reaktywnych w budownictwie betonowym.

Przykłady zastosowania

1. Budowa systemu zgodnie z wymogami WHG dla podłoża mineralnych, gładkich
 - 1.1 Przygotowanie podłoża – patrz „Właściwości podłoża”
 - 1.2 Zagruntowanie za pomocą MASTERTOP P 605 wg instrukcji producenta (patrz instrukcje techniczne).
Zaleca się nakładanie materiału za pomocą pacy z gumy porowatej metodą polewania i równomierne rozprowadzenie na podłożu za pomocą wałka. Unikać tworzenia kałuż.
Zużycie: ok. 0,3 – 0,5 kg/m², w zależności od chłonności podłoża
 - 1.3 Lekkie posypanie świeżej powłoki gruntowej suszonym ogniwo piaskiem kwarcowym frakcji 0,3 – 0,8 mm. Należy unikać posypania powierzchni nadmierną ilością piasku.
Zużycie: ok. 0,3 kg/m²
 - 1.4 Przy szorstkich, nierównych podłożach naniesienie w razie potrzeby szpachli wyrównawczej, składającej się z 1:1 w proporcji wagowej z MASTERTOP P 605 oraz suszonego ogniwo piasku kwarcowego frakcji 0,1 – 0,4 mm.
Zużycie: ok. 1,0 kg/m² gotowej mieszanki
 - 1.5 W razie potrzeby lekkie posypanie świeżej powłoki szpachli wyrównawczej suszonym ogniwo piaskiem kwarcowym frakcji 0,3 – 0,8 mm. Należy unikać posypania powierzchni nadmierną ilością piasku.
Zużycie: ok. 0,3 kg/m²
 - 1.6 Naniesienie MASTERTOP BC 378 w postaci niewypełnionej za pomocą rakli na przygotowane podłoże.
Zużycie: min. 2,5 kg/m²

Wskazówka

W przypadku badań WHG, które wymagają przewodnictwa elektrostatycznego, zastosowanie znajduje MASTERTOP BC 378 AS (patrz oddzielna instrukcja techniczna) wraz ze stosownymi elementami składowymi.

2. Powierzchnie pionowe

- 2.1 Dodatkowe wkleśłe wyokrąglenia itp. należy w razie potrzeby wykonać za pomocą odpowiedniej żywicy epoksydowej, np. MASTERTOP P 605.
- 2.2 Przy powierzchniach pionowych należy dodać do MASTERTOP BC 378 ok. 5% Sylothix 52 (dodatek).

Sprawdzone systemy

Dla MASTERTOP BC 378 dostępne następujące wyniki badań:

Badanie w systemie MASTERTOP 1278 zgodnie z zasadami budowlanymi oraz kontrolnymi dla ochrony wód Niemieckiego Instytutu Techniki Budowlanej (DIBt) pod numerem dopuszczenia: Z-59.12-194.

Warunki przechowywania

Dobrze zamknięte pojemniki przechowywać w miejscu suchym w temperaturze od 15 - 25 °C. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia.

Przy spełnieniu w/w warunków przechowywania produkt zachowuje swoje właściwości przez okres składowania 12 miesięcy.

Ostrzeżenia / Środki bezpieczeństwa

Po stwardnieniu produkt MASTERTOP BC 378 nie stwarza zagrożenia dla zdrowia. Podczas używania produktu należy przestrzegać następujących środków ostrożności: unikać wdychania oparów oraz kontaktu produktu ze skórą. Korzystać z rękawic ochronnych oraz z okularów ochronnych. Podczas pracy z produktem nie spożywać posiłków, nie palić tytoniu oraz nie zbliżać się do otwartym ogniem!

Należy przestrzegać przepisów branżowych oraz wytycznych dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy oraz choroób zawodowych związanych ze stosowaniem dwuskładnikowych żywic syntetycznych.

Zalecenia dotyczące zagrożeń szczególnych oraz wskazówki bezpieczeństwa, podobnie jak zalecenia dotyczące transportu i utylizacji przedstawiono w stosownej karcie bezpieczeństwa.

Rozporządzenie UE 2004/42 (Dyrektywa dot. ograniczenia lotnych substancji organicznych w lakierach)

Niniejszy produkt spełnia wymogi dyrektywy UE 2004/42/EG.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczą ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan listopad 2006. Wydanie sierpień 2009.