

Opis produktu

MASTERTOP BC 379 AS to wypełniona, bezrozpuszczalnikowa i pigmentowana przewodząca powłoka dwuskładnikowa na bazie płynnej żywicy epoksydowej o wysokiej odporności na chemikalia.

Zakres zastosowania

MASTERTOP BC 379 AS przeznaczona jest do zastosowania jako powłoka w miejscach, w których wymagana jest wysoka chemoodporność przy jednoczesnej przewodności elektrostatycznej całego systemu, na podłożach mineralnych, jak np. beton lub jastrych cementowy, we wnętrzach i na zewnątrz.

Właściwości

Powłoka MASTERTOP BC 379 AS cechuje się dobrymi właściwościami użytkowymi oraz bardzo dużą wytrzymałością mechaniczną.

Zażółcenie pojawiające się w przypadku zastosowania produktu w miejscach narażonych na działanie promieniowania ultrafioletowego w żaden sposób nie wpływa na pogorszenie jego właściwości technicznych. Po całkowitym wyschnięciu MASTERTOP BC 379 AS cechuje się wysoką odpornością na działanie wody, wody morskiej i ścieków oraz znakomitą odpornością na chemikalia (szczegółowe informacje po złożeniu zapytania ofertowego).

Szczególną cechą MASTERTOP BC 379 AS jest odporność na materiały smarowe i pędne wszelkiego rodzaju.

Właściwości podłoża

Powłoka MASTERTOP BC 379 AS stosowana jest wyłącznie na powłoce przewodzącej MASTERTOP CP 687 W-AS. Przeznaczone do pokrycia podłoże musi być mocne, suche i nośne oraz posiadać niewielką szorstkość.

Ponadto podłoże musi być wolne od luźnych i zmruszałych części oraz od substancji nieprzyczepnych, jak np. olej, smar, wtarta guma, resztki powłok malarskich itp.

Przygotowanie podłoża za pomocą obróbki strumieniowej medium stałym (granulat / śrutowanie) lub wodą pod wysokim / bardzo wysokim ciśnieniem, frezowania albo szlifowania (wraz z niezbędną każdorazowo obróbką wykańczającą) konieczne jest tylko w przypadku przekroczenia czasu wyznaczonego na prowadzenie dalszych prac (w razie potrzeby nanieść ponownie powłokę przewodzącą).

Po przygotowaniu wytrzymałość gruntu na odrywanie musi wynosić co najmniej 1,5 N/mm² (pomiar np. za pomocą przyrządu Heriona, prędkość oddziaływania siły rozciągającej 100 N/s).

Temperatura przeznaczonego do pokrycia podłoża musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. Przeznaczoną do pokrycia powierzchnię należy zabezpieczyć przed wilgocią podsiąkającą (wodą napierającą).

Poza tym obowiązują zapisy wymogów dot. podłoży przed nałożeniem powłoki przedstawione w odnośnych wytycznych.

Wskazówki dotyczące użycia

MASTERTOP BC 379 AS dostarczany jest z zachowaniem dokładnie dobranych proporcji składnika A (żywica) oraz składnika B (utwardzacz).

Podczas mieszania składników należy przestrzegać następujących zaleceń:

Dane techniczne*

Baza spoiwa	żywica epoksydowa		
Gęstość (DIN 53217)	przy 20 °C	g/cm ³	1,55
Lepkość	przy 23 °C	mPas	2800
Proporcje mieszanki		w cz. wag.	4 : 1
Czas użycia (pojemnik 30 kg)	przy 23 °C / 50% względnej wilgotności powietrza	minuty	ok. 15

	
05	
BASF	
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-C _n	
Jastrych na bazie żywic syntetycznych/Powłoka na bazie żywic syntetycznych do zastosowania w budynkach (konstrukcje zgodne z instrukcjami technicznymi)	
Zapalność:	C ₁
Uwalnianie substancji korozyjnych:	SR
Wodoprzepuszczalność:	NPD
Odporność na ścieranie (metoda BCA, testowanie na okładzinach gładkich):	AR1
Wytrzymałość na odrywanie:	B1,5
Odporność na uderzenia:	IR4
Wygłuszenie odgłosu kroków:	NPD
Absorpcja dźwięku:	NPD
Izolacja cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD

NPD = No Performance Determined (Nie wyznaczono wartości)

MASTERTOP BC 379 AS

Możliwość prowadzenia dalszych prac / możliwość wchodzenia po upływie	przy 10°C	godziny	min. 12
		dni	maks. 3
	przy 23°C	godziny	min. 6
		dni	maks. 2
	przy 30°C	godziny	min. 3
		dni	maks. 1
Stwardnienie całkowite / obciążenie chemiczne po upływie	przy 23°C / 50% względnej wilgotności powietrza	dni	7
Temperatura obiektu i użycia		°C	min. 8
		°C	maks. 30
Maksymalna dopuszczalna względna wilgotność powietrza		%	85
Odcienie barw (ok.) 7016	Informacja na temat innych odcieni barw po złożeniu zapytania ofertowego		
Środek tiksotropowy	Sylothix 52		
Wielkość opakowania (standardowa)	pojemnik	kg	30
Grubość powłoki i zużycie	patrz przykłady zastosowania		
Czyszczenie narzędzi	za pomocą oczyszczacza Reiniger 44		
Oznakowanie zagrożeń	patrz aktualna Karta bezpieczeństwa		
Po stwardnieniu			
Twardość D wg Shore'a	po 7 dniach (przy 23°C)		
Oporność uptywowa	wg DIN EN 1081		65
		Ω	10 ⁴ - 10 ⁶

* Dane te są wartościami orientacyjnymi i nie stanowią podstawy do sporządzenia specyfikacji

Najpierw należy wlać składnik B (utwardzacz) do pojemnika ze składnikiem A (żywica). Należy przy tym zwrócić uwagę, by opakowania składnika B zostało całkowicie opróżnione. W celu osiągnięcia jednolitej konsystencji oraz intensywnego wymieszania należy bardzo dokładnie wymieszać oba składniki przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego z prędkością ok. 300 obr./min.

Należy zadbać o dokładne wymieszanie materiału przy ściankach oraz dnie pojemnika. Mieszać składniki do uzyskania jednolitej masy bez smug, nie krócej jednak niż przez 3 minuty.

Nie nakładać materiału z pojemnika, w którym został dostarczony!

Po gruntownym wymieszaniu przelać masę do drugiego, czystego naczynia żarobowego i ponownie mieszać przez ok. 1 minutę. Piasek kwarcowy oraz inne materiały wypełniające należy dodawać do wstępnie wymieszanego spoiwa podczas ciągłego mieszania.

Należy zwrócić uwagę na równomierne pokrycie.

Temperatura obydwóch składników podczas mieszania winna wynosić 15-25°C. Po wymieszaniu materiał nakładany jest na przygotowane podłoże za pomocą gumowej rakli zębatej lub pacy zębatej. Wielkość zębów należy dobrać odpowiednio do żądanej grubości powłoki (maksymalna grubość warstwy 2,5 mm).

Po nałożeniu należy powłokę rozptywną dokładnie odpowietrzyć za pomocą wałka kolczastego wykonując ruchy na krzyż.

Czas użycia żywic reaktywnych zależy, oprócz temperatury otoczenia, przede wszystkim od temperatury podłoża.

W niskich temperaturach reakcje chemiczne ulegają zasadniczo spowolnieniu; tym samym wydłuża się czas użycia oraz czas uzyskania stanu utwardzenia umożliwiającego prowadzenie dalszych prac i chodzenie po warstwie powłoki. Równocześnie zwiększa się wskutek wzrostu lepkości zużycie na jednostkę powierzchni.

Wysokie temperatury przyspieszają reakcje chemiczne, wskutek czego podane powyżej czasy ulegają odpowiednio skróceniu.

Aby zapewnić całkowite stwardnienie MASTERTOP BC 379 AS, średnia temperatura podłoża nie może być niższa od minimalnej temperatury użycia lub obiektu. Ponadto powłokę należy chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem wody przez ok. 24 godziny (przy temperaturze 15°C) od nałożenia. Kontakt z wodą przed upływem podanego powyżej czasu może doprowadzić do powstania białych odbarwień na powierzchni (wytwarzanie się karbaminianu). Innym negatywnym zjawiskiem jest kleistość powłoki prowadząca do wzmożonego brudzenia się powierzchni oraz znaczne-

go pogorszenia się przyczepności kolejnych powłok. W takim przypadku należy skorzystać z usług doradztwa technicznego producenta oraz zadbać o usunięcie powstałego problemu.

Poza tym obowiązują odnośne wytyczne dla użycia żywic reaktywnych w budownictwie betonowym.

Przykłady zastosowania

1. Budowa systemowa, na podłożach mineralnych gładkich
 - 1.1. Przygotowanie podłoża – patrz „Właściwości podłoża”
 - 1.2. Zagruntowanie za pomocą np. MASTERTOP P 605 wg instrukcji producenta (patrz instrukcje techniczne).
Zaleca się nakładanie materiału za pomocą pacy z gumy porowatej metodą polewania i równomierne rozprowadzenie na podłożu za pomocą wałka. Unikać tworzenia kałuż.
Zużycie: ok. 0,3 – 0,5 kg/m², w zależności od chłonności podłoża
 - 1.3. Lekkie posypanie świeżej powłoki gruntowej suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 0,3 – 0,8 mm.
Należy unikać posypania powierzchni nadmierną ilością piasku.
Zużycie: ok. 0,8 – 1,0 kg/m²
 - 1.4. Przy szorstkich, nierównych podłożach naniesienie w razie potrzeby szpachli gruntującej, składającej się z 1:0,5 w proporcji wagowej z MASTERTOP P 605 oraz suszonego ogniowo piasku kwarcowego frakcji 0,1 – 0,3 mm.
Zużycie: ok. 1,5 kg/m² gotowej mieszanki
Alternatywnie można użyć do gruntowania i szpachlowania także MASTERTOP P 601 lub MASTERTOP P 602 (patrz instrukcje techniczne).
 - 1.5. W razie potrzeby posypanie świeżej powłoki szpachli drapanej dużą ilością suszonego ogniowo piasku kwarcowego frakcji 0,3 – 0,8 mm.
Zużycie: ok. 2,0 – 3,0 kg/m²
 - 1.6. Dla zapewnienia lepszego odprowadzania ładunku pod powłoką przewodząca układa się w odpowiedni sposób samoprzylepną taśmę miedzianą, tak by długość wolnego odcinka odprowadzania nie przekraczała 10 m. Taśmę miedzianą należy mocno docisnąć za pomocą wałka gumowego lub podobnego narzędzia. Posypane piaskiem kwarcowym powłoki gruntowe należy przed przyklejeniem taśmy przewodzącej splanować w miejscu klejenia za pomocą np. ściernicy. Taśmy przewodzące łączone są z licą miedzianą, a następnie podłączane do przewodu obiegowego lub też bezpośrednio do przyłącza uziemienia. Prace związane z ułożeniem przewodu obiegowego oraz przyłączaniem taśm miedzianych może wykonywać wyłącznie wykwalifikowany personel elektrotechniczny.
 - 1.7. Naniesienie MASTERTOP CP 687 W-AS jako powłoki przewodzącej wg instrukcji producenta (patrz instrukcja techniczna).
Zużycie: ok. 0,10 – 0,12 kg/m².
 - 1.8. Naniesienie MASTERTOP BC 379 AS w postaci niewypełnionej jako powłoki rozptywnej za pomocą gumowej rakli zębatej na przygotowane podłożo na grubość warstwy min. 2,0 mm. Następnie odpowietrzyć wałkiem kolczastym wykonując ruchy na krzyż.
Zużycie: ok. 2,5 – 3,5 kg/m²
W przypadku użycia mniejszych ilości pozostaje widoczna struktura posypanego gruntu.
2. Budowa systemowa, na podłożach mineralnych szorstkich (także dla stacji benzynowych z betonem monolitycznym)
 - 2.1. Przygotowanie podłoża, gruntowanie, posypanie podłoża, szpachlowanie, taśmy miedziane i lakier przewodzący - patrz pkt. 1.1 - 1.7.
 - 2.2. Naniesienie MASTERTOP BC 379 AS w postaci niewypełnionej jako powłoki rozptywnej za pomocą gumowej rakli zębatej na przygotowane podłożo na grubość warstwy min. 1,0 mm.
Zużycie: ok. 1,5 – 2,0 kg/m²
 - 2.3. Posypanie świeżej powłoki dużą ilością karbidu krzemowego o frakcji 0,5 - 1,0 mm. Po wyschnięciu usunąć miotłą nadmiar materiału.
Zużycie: ok. 5 - 7 kg/m², w zależności od frakcji
 - 2.4. Naniesienie MASTERTOP BC 379 AS jako powłoki kryjącej za pomocą pacy gumowej wraz z wygładzeniem przy użyciu wałka z krótkim włosiem w celu uzyskania równomiernego rozprowadzenia materiału.
Zużycie: ok. 1,0 – 1,5 kg/m²
3. Szpachle/wkleśłe wyokrąglenia itd.
Dodatkowe warstwy szpachli oraz wkleśłe wyokrąglenia itp. należy w razie potrzeby wykonać za pomocą odpowiedniej żywicy epoksydowej, np. MASTERTOP P 605.

Wskazówka

Jak wynika z praktyki, zaleca się nakładanie lakieru przewodzącego MASTERTOP CP 687 W-AS w przewidzianym

MASTERTOP BC 379 AS

do tego czasie na nieposypany grunt lub powłokę zamykającą. W przypadku jeśli nie można zagwarantować nałożenia powłoki w wyznaczonym na prowadzenie dalszych prac czasie, posypanie powłoki gruntowej piaskiem kwarcowym jest konieczne.

Warunki przechowywania

Dobrze zamknięte pojemniki przechowywać w miejscu suchym w temperaturze od 15-25 °C. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia.

Przy spełnieniu w/w warunków przechowywania produkt zachowuje swoje właściwości przez okres składowania 12 miesięcy.

Ostrzeżenia / Środki bezpieczeństwa

Po stwardnieniu produkt MASTERTOP BC 379 AS nie stwarza zagrożenia dla zdrowia. Podczas używania produktu należy przestrzegać następujących środków ostrożności: unikać wdychania oparów oraz kontaktu produktu ze skórą. Korzystać z rękawic ochronnych oraz z okularów ochronnych. Podczas pracy z produktem nie spożywać posiłków, nie palić tytoniu oraz nie zbliżać się z otwartym ogniem!

Należy przestrzegać przepisów branżowych oraz wytycznych dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy oraz chorób zawodowych związanych ze stosowaniem dwuskładnikowych żywic syntetycznych.

Zalecenia dotyczące zagrożeń szczególnych oraz wskazówki bezpieczeństwa, podobnie jak zalecenia dotyczące transportu i utylizacji przedstawiono w stosownej karcie bezpieczeństwa.

Rozporządzenie UE 2004/42 (Dyrektywa dot. ograniczenia lotnych substancji organicznych w lakierach)

Niniejszy produkt spełnia wymogi dyrektywy UE 2004/42/EG.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan listopad 2006. Wydanie sierpień 2009.