

Instrukcja techniczna

EPIREX 500

CIENKOWARSTWOWA POSADZKA EPOKSYDOWA

Rodzaj

EPIREX 500 jest dwuskładnikową żywicą epoksydową, nie zawierającą rozpuszczalników.

Zastosowanie

Do wykonywania posadzek cienkowarstwowych na podłożach betonowych.

EPIREX 500 ma właściwości samorozlewne i służy do wykonywania w jednej operacji gładkiej posadzki przemysłowej o wysokiej trwałości i odporności chemicznej.

Zalety

Posadzka jest odporna na ścieranie, wodę, większość związków chemicznych, oleje, smary i benzynę. Ma ograniczoną odporność na działanie silnych kwasów i kwasów organicznych oraz rozpuszczalników organicznych. Odporność na ścieranie jest bardzo dobra.

Dane techniczne

Proporcja mieszania objęściowo	baza utwardzacz	10 części 3 części
Czas zużycia przy 23 °C	30 - 60 min. (mieszanka wylana na podłogę) 10 - 15 min. (mieszanka w naczyniu)	
Zawartość substancji stałych	około 100 % obj.	
Zużycie	2 m ² /l	
Grubość powłok	około 0,5 mm	
Gęstość	baza 1,5 g/ml utwardzacz 1,0 g/ml mieszanka 1,4 g/ml	
Utwardzenie przy 23 °C	lekki ruch pieszy po 16 godz. pełne po 7 dniach	
Mycie narzędzi	Rozcieńczalnik 9506	
Wygląd	Połysk	
Kolory	według karty kolorów Epirex UWAGA ! Bezpośrednie oddziaływanie światła słonecznego zmienia kolor posadzki.	
Warunki BHP	jak przy innych wyrobach epoksydowych	

Przygotowanie powierzchni

Nowe posadzki betonowe: Beton powinien być wysezonowany min. 28 dni, wilgotność max 4% W praktyce wilgotność betonu może być określona w następujący sposób: rozłożyć na posadzce 1 m² gumy lub folii, krawędzie przykleić taśmą. Po 24 godzinach arkusz zdjąć i porównać kolor betonu pod arkuszem do sąsiadującego.

Jeżeli odcień pod arkuszem jest ciemniejszy oznacza to, że wilgotność podkładu jest zbyt wysoka.

Mleczko cementowe powinno być usunięte z powierzchni zatartego betonu poprzez śrutowanie, frezowanie, szlifowanie lub trawienie w takim stopniu, aby były widoczne powierzchnie ziaren kruszywa. Luźno lub słabo związane fragmenty podłoża powinny być usunięte, cała powierzchnia betonu dokładnie odkurzona i odpylona.

Trawienie jest metodą używaną tylko dla małych powierzchni, gdzie mechaniczne przygotowanie powierzchni jest niemożliwe do zastosowania. Trawienie należy przeprowadzić stosując firmowy preparat „Betoni-Peittauspesu” rozcieńczony wodą w proporcji 1 : 1 w ilości ok. 300 ml roztworu na m² i po 10 - 15 min. usunąć powstały szlam, podkład zmyć wodą i poczekać do jego wyschnięcia.

Stary podkład: sprawdzić przydatność podkładu - jego wytrzymałość, monolityczność (spękania), równość, obecność izolacji przeciwwilgociowej. W przypadkach wątpliwych należy wykonać nowy podkład lub zrezygnować z wykonywania posadzki epoksydowej. Jeżeli istniejący podkład kwalifikuje się do wykonywania prac, należy całkowicie usunąć z powierzchni wszelkie powłoki malarskie, zatłuszczenia, warstwę zaczynu cementowego i fragmenty luźne lub

słabo związane. Najskuteczniejsza jest metoda frezowania, gdyż usuwana jest stosunkowo gruba warstwa, ale używana powierzchnia jest chropowata i nie można na niej układać posadzek nakładanych techniką malarską, jako zbyt cienkich.

Warunki przygotowania

Powierzchnia betonu powinna być sucha. Temperatura podkładu, otaczającego powietrza i samych materiałów powinna wynosić min. +10°C. Wilgotność względna powietrza w czasie prowadzenia prac i przez tydzień po ich zakończeniu nie może być wyższa niż 80%.

Nakładanie

Gruntowanie: Gruntować lakierem epoksydowym Epirex 300, 310 lub 306 zgodnie z instrukcją.

Po gruntowaniu powierzchnia betonu musi być gładka i wolna od porów w przeciwnym razie w trakcie nakładania następnej warstwy mogą tworzyć się pęcherze powietrza, które będą powodować powstawanie kraterów na powierzchni posadzki.

Szpachlowanie: Stosować należy Epirex 300 lub 310 bez rozcieńczalnika, jako spoiwo, a jako wypełniacz suszoną ogniowo mączkę kwarcową lub piasek kwarcowy, zależnie od grubości wypełnianych ubytków.

Nakładanie: Epirex 500 może być nakładany po wyschnięciu gruntu nie wcześniej jednak niż po 6 godzinach. Powinno unikać się przerwy większej niż 24 godziny, jeśli to jednak nastąpi powierzchnię gruntu należy zmatowić i oczyścić przed malowaniem

Mieszanie składników: Stosunek składników wynosi 10 części objętościowych bazy do 3 części objętościowych utwardzacza. Objętości puszek są zgodne ze stosunkiem składników. Utwardzacz należy przelać do bazy a następnie bardzo dokładnie wymieszać przy pomocy elektrycznej wiertarki wolnoobrotowej. Należy wymieszać tylko taką ilość żywicy, która będzie zużyta przed końcem czasu zużycia. Gotową mieszaninę wylać natychmiast na obszar przeznaczony do pokrycia skalkulowany zgodnie z wydajnością teoretyczną. Mieszanina w naczyniu rozgrzewa się i nie nadaje się do użytku już po ok. 10 - 15 minutach. Nieprawidłowe proporcje składników lub niedokładne wymieszanie mogą powodować złe utwardzenie powłoki lub pogorszenie właściwości posadzki.

Nakładać packą zębatą o wielkości zębów 0,5 mm w celu osiągnięcia odpowiedniej grubości powłoki. Wyrównać powłokę wałkiem o krótkim włosiu.

Cały sprzęt wyczyścić natychmiast używając rozcieńczalnika 9506.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są różnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan sierpień 2006. Wydanie sierpień 2009.