

Instrukcja techniczna

MASTERTOP BC 300

DWUSKŁADNIKOWA ŻYWICA EPOKSYDOWA DO GRUNTOWANIA I SPORZĄDZANIA ZAPRAW,
NIE ZAWIERA ROZPUSZCZALNIKÓW

Opis

CONIPOX 600, produkowany na bazie płynnej żywicy epoksydowej z utwardzaczem aminowym, jest dwuskładnikowym, bezbarwnym systemem o bardzo niskiej lepkości; nie zawiera rozpuszczalników.

Przeznaczenie

CONIPOX 600 stosuje się w pomieszczeniach jako środek wiążący do sporządzania zapraw samorozlewnych i jastrychów o zawartości wypełniacza w zakresie od 1:0,5 do 1:12, oraz jako środek wiążący do wykonywania podłóg w miejscach, gdzie znaczącą rolę odgrywa efekt kolorystyczny. Używany jest także jako masa do gruntowania zamkniętej pory i uszczelniająca kapilary na podłożach mineralnych jak np. beton i jastrych cementowy.

Nadaje się również do lakierowania powierzchni posypanych piaskiem, posiadających dużą odporność na zółknięcie

Dane techniczne*

Przed stwardnieniem*			
Stosunek mieszania	w częściach wagowych		100:34
Gęstość po wymieszaniu		g/cm ³	1,1
Lepkość	w 23 °C	mPas	420
Czas przerobu (pojemnik 15 kg)	w 12 °C	min	40
	w 23 °C	min	15
	w 30 °C	min	8
Nakładanie następnej warstwy/możliwość wchodzenia po upływie	w 10 °C	h	min. 16
		dni	maks. 4
	w 23 °C	h	min. 7
		dni	maks. 2
	w 30 °C	h	min. 4
dni	maks. 1		
Całkowite stwardnienie/możliwość poddawania działaniu środków chemicznych po upływie	w 10 °C	dni	7
	w 23 °C	dni	4
	w 30 °C	dni	2
Temperatura w obiekcie i temperatura nakładania		°C	min. 8
		°C	maks. 30
Maksymalnie dopuszczalna względna wilgotność powietrza	w 10 °C	%	75
	w >23 °C	%	85

*Dane te są wartościami orientacyjnymi i nie stanowią podstawy do sporządzania specyfikacji.

Dane techniczne*

Po stwardnieniu*			
Twardość w skali Shore™a D			83
Wytrzymałość na ściskanie		N/mm ²	85
Współczynnik rozszerzalności cieplnej		x10 ⁻⁶ K ⁻¹	105
Temperatura zeszklenia		°C	54
Ścieralność wg Tabera	po 7 dniach	mg	58

*Dane te są wartościami orientacyjnymi i nie stanowią podstawy do sporządzania specyfikacji.

Sposób stosowania

CONIPOX 600 jest dostarczany z zachowaniem dokładnie dobranych proporcji składnika A (żywica) i składnika B (utwardzacz). Przy mieszaniu składników należy wziąć pod uwagę poniższe wskazówki:

Najpierw wlać składnik B (utwardzacz) do pojemnika ze składnikiem A (żywica). Trzeba przy tym uważać, aby całkowicie opróżnić pojemnik ze składnikiem B. W celu osiągnięcia jednolitej konsystencji należy dokładnie wymieszać oba

składniki przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła o prędkości obrotowej ok. 300 obr/min. Należy przy tym wymieszać również warstwy sąsiadujące z dnem i ścianami bocznymi pojemnika. Mieszanie trwające co najmniej 3 minuty powinno doprowadzić do powstania jednolitej, pozbawionej smug masy. Nie nakładać materiału z pojemnika, w którym został dostarczony! Po gruntownym wymieszaniu przelać masę do innego, czystego pojemnika i ponownie mieszać przez ok. 1 minutę. Podczas mieszania temperatura obu składników powinna wynosić od 15 do 25 °C.

Do uprzednio wymieszanego środka wiążącego można dodać barwione lub suszone płomieniowo piaski kwarcowe (lub inne wypełniacze) ciągle mieszając i równomiernie zwilżając. Przy sporządzaniu mieszanek o dużej zawartości wypełniacza należy używać specjalnych mieszarek.

Jastrych należy nakładać na podłoże kielnią, packą, szuflą, skrzynią do rozkładania itp., zebrać łatą do wyznaczonej wysokości następnie zagęścić i wygładzić przy pomocy zacieraczki. Wygładzanie można też wykonywać mechanicznie, przy użyciu zacieraczki śmigłowej lub dyskowej.

Masy szpachlowe nakłada się za pomocą kielni, pacy albo zgarniaka gumowego, a zaprawy samorozlewne przy użyciu rakli metalowej albo gumowej. Zależnie od żądanej grubości warstwy należy zastosować rakle o odpowiednim uzębieniu. Środek do gruntowania i zaprawę samorozlewną należy stosować w stałej lub obniżającej się temperaturze, aby zminimalizować niebezpieczeństwo tworzenia się pęcherzy, powstających wskutek ogrzewania się powietrza zawartego w porach podłoża.

Jako środek do gruntowania CONIPOX 600 można nakładać na przygotowane podłoże przez natryskiwanie, wylanie, nakładanie wałkiem lub pędzlem. Do rozprowadzania materiału na powierzchniach poziomych zaleca się używać zgarniaka z porowatej gumy. Następnie należy rozprowadzić warstwę przy użyciu wałka. W celu poprawy przyczepności nałożoną warstwę posypuje się suszonym płomieniowo piaskiem kwarcowym o ziarnistości ~ 0,3 - 0,8 mm. Przy stosowaniu żywic reaktywnych decydujące znaczenie posiada - oprócz temperatury otoczenia - temperatura podłoża. W niskich temperaturach reakcje chemiczne zasadniczo ulegają opóźnieniu; tym samym przedłuża się również czas zachowania stanu plastycznego, czas rozpoczęcia nakładania następnej warstwy i czas, po upływie, którego można wchodzić na położoną warstwę. Jednocześnie, wskutek zwiększonej lepkości, zwiększa się zużycie na jednostkę powierzchni. W wysokich temperaturach reakcje chemiczne ulegają przyspieszeniu, wskutek czego wyżej wymienione czasy odpowiednio skracają się.

Aby zapewnić całkowite stwardnienie CONIPOX-u 600 należy zadbać, aby średnia temperatura podłoża nie była niższa niż minimalna temperatura nakładania lub obiektu. Poza tym ułożoną warstwę należy chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem wody przez ok. 24 godziny po nałożeniu (w temperaturze 20 °C). W tym czasie woda może być przyczyną powstawania na powierzchni białych odbarwień (wytwarzanie się karbaminianu) i/lub powodować kleistość, zdecydowanie obniżającą funkcjonalność powłoki kryjącej i dlatego też nie należy dopuszczać do takiego stanu rzeczy.

Poza tym obowiązują odpowiednie wytyczne odnośnie stosowania żywic reaktywnych w budownictwie betonowym.

Cechy podłoża

Podłoże związane cementem musi być mocne, suche, lekko chropowate i wytrzymałe. Nie mogą znajdować się na nim warstwy zaczynu cementowego, części luźne i kruche oraz substancje zmniejszające przyczepność jak olej, smar, cząstki startej gumy, resztki powłok malarskich itp. Za każdym razem wymagane jest z reguły poddanie podłoża wstępnej obróbce przez śrutowanie granulatem lub kulkami, zmywanie strumieniem wody pod wysokim albo bardzo wysokim ciśnieniem, frezowanie albo szlifowanie (wraz z niezbędną każdorazowo obróbką wykańczającą). Po wstępnej obróbce podłoża jego wytrzymałość na odrywanie musi wynosić co najmniej 1,5 N/mm² (pomiar np. za pomocą przyrządu Heriona, prędkość oddziaływania siły rozciągającej 100 N/s). Wilgotność betonu przy powierzchni nie może być większa niż 4% (pomiar np. za pomocą przyrządu CM).

Temperatura podłoża musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. Poza tym obowiązują rozdziały traktujące o wymaganiach dotyczących podłoża przed nałożeniem powłoki, podane w odpowiednich wytycznych.

Przykłady zastosowań

Zaprawa o grubości 4-8 mm

Wstępna obróbka podłoża, patrz Cechy podłoża.

Do sporządzania zaprawy należy wziąć 1 część wagową środka wiążącego i 6 części suszonego płomieniowo piasku kwarcowego o ziarnistości ~ 0,1 - 0,3 mm (1/3 cz. wagowej) i 0,6 - 1,2 mm (2/3 cz. wagowych).

Zamiast suszonego płomieniowo piasku kwarcowego można także używać piasków barwionych o stopniowanej ziarnistości.

Przygotowaną mieszankę jastrychową należy nakładać na świeży grunt, następnie rozprowadzić, ustalić pożądaną grubość warstwy, nadmiar usunąć przy pomocy łaty. Zagęszczanie, ewentualnie wygładzanie można wykonać przy użyciu packi, jednak bardziej praktyczne jest wykorzystanie zacieraczki śmigłowej lub dyskowej.

Zużycie na 1 mm grubości warstwy:

ok. 0,3 kg żywicy reakcyjnej na m².

ok. 1,8 kg mieszanki piasku kwarcowego na m².

Zaprawa samorozlewna o grubości warstwy do 4 mm

2.1 Obróbka wstępna podłoża patrz w rozdziale Cechy podłoża.

2.2 Nakładanie warstwy CONIPOX-u 600 i mieszanki suszonego płomieniowo piasku kwarcowego, składającej się z:

ok. 10% mączki kwarcowej,

ok. 45% piasku kwarcowego o ziarnistości ~ 0,2 - 0,5 mm,

ok. 45% piasku kwarcowego o ziarnistości ~ 0,6 - 1,2 mm

w stosunku wagowym 1:2 (żywica reaktywna: mieszanka piasku kwarcowego). Nanoszenie na zagruntowaną powierzchnię przy pomocy rakli.

Zużycie na 1 mm grubości warstwy:

ok. 0,5 - 0,6 kg żywicy reakcyjnej na m²,

ok. 1,0 - 1,2 kg mieszanki piasku kwarcowego na m².

2.3 Całą powierzchnię świeżo nałożonej zaprawy posypać z nadmiarem suszonym płomieniowo piaskiem kwarcowym lub innym.

Zużycie: ok. 2 - 4 kg/m².

Gruntowanie/zamykanie

3.1 Obróbka wstępna podłoża, p. Cechy podłoża.

3.2 Zaleca się nakładać CONIPOX 600 przy pomocy zgarniaka z porowatej gumy, a następnie przy użyciu wałka rozprowadzać równomiernie na podłożu celem uniknięcia gromadzenia się zbyt dużej ilości substancji w jednym miejscu.

Zużycie: ok. 0,3-0,5 kg/m² zależnie od chłonności podłoża.

3.3 Całą powierzchnię świeżo nałożonej warstwy gruntującej posypać suszonym płomieniowo piaskiem kwarcowym o ziarnistości ~ 0,3 - 0,8 mm. Unikać nadmiaru piasku.

Zużycie: ok. 1,0 kg/m².

Nanieść warstwę zamykającą przy pomocy zgarniaka z porowatej gumy, rozprowadzić wałkiem, następnie całą powierzchnię posypać barwionymi piaskami.

Zużycie:

ok. 0,4 - 0,5 kg żywicy reakcyjnej na m²,

ok. 1,5 - 2,0 kg piasków barwionych na m².

Nałożyć drugą warstwę zamykającą, posypać piaskiem.

Zużycie:

ok. 0,6 - 0,9 kg żywicy reakcyjnej na m², w zależności od ziarnistości piasków barwionych,

ok. 1,5 - 2,0 kg piasków barwionych na m².

W razie potrzeby nakładać kolejne warstwy zamykające wraz z posypywaniem piaskiem dla zwiększenia grubości warstwy.

Nałożyć wierzchnią warstwę wykańczającą.

Zużycie: ok. 0,6 - 0,7 kg/m².

Szpachlowanie/wygładzanie chropowatości

Obróbka wstępna podłoża, p. Cechy podłoża.

Nakładanie CONIPOX-u 600 wymieszanego z suszonym płomieniowo piaskiem kwarcowym o ziarnistości ~ 0,1 - 0,3 mm w stosunku wagowym 1:0,5. Na zagruntowanych powierzchniach stosować zgarniak gumowy lub zacieraczkę przy wygładzaniu chropowatości do 1 mm grubości warstwy.

Zużycie:

ok. 1,0 kg żywicy reakcyjnej na m²,

ok. 0,5 kg piasku kwarcowego na m².

Wyokrąglenia

Formowanie wyokrąglenia w narożnikach wewnętrznych o zagruntowanych powierzchniach z zastosowaniem CONIPOX-u 600, wymieszanego z mieszanką piasku kwarcowego, składającą się z:

50% suszonego płomieniowo piasku kwarcowego o ziarnistości ~ 0,1 - 0,3 mm i 50% suszonego płomieniowo piasku kwarcowego o ziarnistości ~ 0,3 - 0,8 mm, wymieszanych w stosunku 1 : 6 (żywica reaktywna: mieszanka piasku kwarcowego).

Zużycie przy wskazaniach średnicówki ok. 1,5 cm:

ok. 0,1 - 0,2 kg żywicy reaktywnej na mb,

ok. 0,6 - 1,2 kg mieszanki piasku kwarcowego na mb.

Środek do czyszczenia

W przypadku przerw w pracy należy starannie wyczyścić wszelki sprzęt przewidziany do ponownego zastosowania przy użyciu środka czyszczącego Reiniger 44.

Forma dostawy

CONIPOX 600 jest dostarczany w pojemnikach 15 i 30 kg, zawierających składniki A i B odważone w odpowiednich proporcjach, umieszczone w osobnych opakowaniach.

Odcień barwy

Matowo-przezroczysty.

Magazynowanie

Dokładnie zamknięte pojemniki należy przechowywać w suchych pomieszczeniach w temperaturze 15 - 25 °C. Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych i przekraczania temperatury składowania (niebezpieczeństwo krystalizacji). W takich warunkach materiał może być przechowywany przez 12 miesięcy.

Oddziaływanie fizjologiczne/środki ochrony

W stanie stwardniałym CONIPOX 600 nie budzi żadnych zastrzeżeń.

Przy stosowaniu CONIPOX-u 600 bezwzględnie należy:

Unikać wdychania oparów i kontaktu substancji ze skórą. Nosić rękawice i okulary ochronne. Podczas pracy nie jeść, nie palić i nie używać otwartego ognia!

Obowiązuje instrukcja stosowania żywic epoksydowych, opublikowana przez Towarzystwo Budownictwa i Budownictwa Podziemnego w Bauwirtschaft 10/94 oraz wytyczne na temat zapobiegania wypadkom spowodowanym przez pożary i wybuchy oraz chorobom zawodowym, przy stosowaniu dwuskładnikowych żywic syntetycznych SUVA 1854.d.

Wskazówki dotyczące szczególnych zagrożeń i zalecenia, dotyczące bezpieczeństwa, są podane w instrukcji bezpieczeństwa, podobnie jak wskazówki dotyczące transportu oraz sposobu usuwania.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan sierpień 2006. Wydanie sierpień 2009.

BASF Polska Sp. z o.o.

Dział Chemii Budowlanej

ul. Wiosenna 12, 63-100 Śrem

tel. +48 61 636 6300, faks +48 61 636 6322

www.basf-cc.pl

Przedsiębiorstwo Grupy



The Chemical Company