

Opis

CONIPOX 287 W-AS, produkowany na bazie płynnej żywicy epoksydowej, jest dwuskładnikowym, zabarwionym na czarno wodorozcieńczalnym środkiem o niskiej lepkości i właściwościach odprowadzających ładunki; nie zawiera rozpuszczalników.

Przeznaczenie

CONIPOX 287 W-AS stosuje się w pomieszczeniach jako powłokę odprowadzającą na zagruntowanych podłożach mineralnych jak np. beton i jastrych cementowy, w połączeniu z CONIPOX-em 270 AS. Systemy CONIPOX 287 W-AS/Przewodzące powłoki do wykańczania powierzchni CONIPOX/CONIPUR (np. CONIPOX 270 AS czy CONIPUR 275 AS) znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagane są powłoki zdolne do odprowadzania ładunków elektrostatycznych.

Właściwości

CONIPOX 287 W-AS cechuje się niską lepkością dzięki czemu jest łatwy w stosowaniu. Po całkowitym stwardnieniu materiał odznacza się, oprócz właściwości odprowadzających, dobrą wytrzymałością mechaniczną. CONIPOX 287 W-AS jest stosowany zasadniczo pod przewodzącą powłokę wykańczającą.

Dane techniczne*

Stosunek mieszania	w częściach wagowych		2:3
Gęstość po wymieszaniu		g/cm ³	1,07
Objętość części stałych		%	35
Czas przerobu (pojemnik 15 kg)	w 20 °C/przy wilgotności wzgl. 60%	min	60
Nakładanie następnej warstwy/ możliwość wchodzenia po upływie	w 20 °C	h	min. 12 maks. 24
Całkowite stwardnienie po upływie:	w 20 °C	dni	5
Temperatura w obiekcie		°C	min. 12
i temperatura nakładania		°C	maks. 30
Maksymalnie dopuszczalna względna wilgotność powietrza		%	75

*Dane te są wartościami orientacyjnymi i nie stanowią podstawy do sporządzania specyfikacji.

Sposób stosowania

CONIPOX 287 W-AS jest dostarczany z zachowaniem dokładnie dobranych proporcji składnika A (żywica) i składnika B (utwardzacz). Przy mieszaniu składników należy wziąć pod uwagę poniższe wskazówki:

Najpierw wlać składnik A (żywicę) do pojemnika ze składnikiem B (utwardzacz). Trzeba przy tym uważać, aby całkowicie opróżnić pojemnik ze składnikiem A. W celu osiągnięcia jednolitej konsystencji należy dokładnie wymieszać oba składniki przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła o prędkości obrotowej ok. 300 obr/min. Należy przy tym wymieszać również warstwy sąsiadujące z dnem i ścianami bocznymi pojemnika. Mieszanie trwające co najmniej 3 minuty powinno doprowadzić do powstania jednolitej, pozbawionej smug masy. Nie nakładać materiału z pojemnika, w którym został dostarczony!

Po gruntownym wymieszaniu przelać masę do drugiego, czystego pojemnika i ponownie mieszać przez ok. 1 minutę. Podczas mieszania temperatura obu składników powinna wynosić od 15 do 25 °C.

Po wymieszaniu można nakładać CONIPOX 287 W-AS na przygotowane podłoże przy pomocy wałka lub pędzla. Na powierzchniach poziomych zaleca się używać do rozprowadzania materiału zgarniaka z porowatej gumy, a następnie rozprowadzać warstwę przy użyciu wałka. Nie należy rozcieńczać CONIPOX-u 287 W-AS.

Przy stosowaniu żywic reaktywnych decydujące znaczenie posiada - oprócz temperatury otoczenia - temperatura podłoża. W niskich temperaturach reakcje chemiczne zasadniczo ulegają opóźnieniu; tym samym przedłuża się również czas zachowania stanu plastycznego, czas rozpoczęcia nakładania następnej warstwy i czas, po upływie którego można wchodzić na położoną warstwę. Jednocześnie zwiększa się, wskutek zwiększonej lepkości, zużycie na jed-

nostkę powierzchni. W wysokich temperaturach reakcje chemiczne ulegają przyspieszeniu, wskutek czego wyżej wymienione czasy odpowiednio skracają się.

W czasie stosowania CONIPOX-u 287 W-AS nie da się ustalić momentu, w którym substancja przestaje być płynna. Stąd też należy zadbać, aby nap oczęty materiał został wykorzystany w przeciągu 1 godziny (przy 20 °C). Aby zapewnić całkowite stwardnienie CONIPOX-u 287 W-AS średnia temperatura podłoża nie może być niższa niż minimalna temperatura nakładania lub obiektu. Poza tym nałożoną warstwę należy chronić przez bezpośrednim oddziaływaniem wody przez ok. 24 godziny po nałożeniu (w temperaturze 15 °C). W tym czasie woda może zakłócić proces twardnienia powodując powstawanie plam/odbarwień.

Poza tym obowiązują odpowiednie wytyczne odnośnie stosowania żywic reaktywnych w budownictwie.

Cechy podłoża

CONIPOX 287 W-AS, w połączeniu z systemami wykorzystującymi materiały przewodzące jak CONIPOX/CONIPUR, stosuje się wyłącznie jako lakier przewodzący nakładany na powierzchnię zagruntowaną i/lub ewentualnie wyszpchlowaną.

Podłoże przeznaczone do powlekania musi być mocne, suche, lekko chropowate, musi cechować się odpowiednią nośnością, nie mogą znajdować się na nim części luźne i kruche oraz substancje zmniejszające przyczepność, jak olej, smar, cząstki starzej gumy, resztki powłok malarskich itp. Poddanie podłoża wstępnej obróbce przez śrutowanie granulatem lub kulkami, zmywanie strumieniem wody pod wysokim albo bardzo wysokim ciśnieniem, frezowanie albo szlifowanie (wraz z niezbędną każdorazowo obróbką wykańczającą) jest wymagane tylko wtedy, gdy wystąpią znaczne zanieczyszczenia warstwy podkładowej bądź szpachlowej, lub jeśli - w przypadku powierzchni nie posypanej piaskiem - został przekroczony czas nakładania następnej warstwy. Po wstępnej obróbce podłoża jego wytrzymałość na odrywanie musi wynosić co najmniej 1,5 N/mm² (pomiar np. za pomocą przyrządu Heriona, prędkość oddziaływania siły rozciągającej 100 N/s). Temperatura podłoża musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. Przewidziane do pokrycia podłoże musi być zabezpieczone przed wilgocią wstępującą (napierająca woda).

Poza tym obowiązują rozdziały traktujące o wymaganiach dotyczących podłoża przed nałożeniem powłoki, podane w odpowiednich wytycznych.

Przykłady zastosowań

1. Powłoka antystatyczna gładka

1.1 Wstępna obróbka podłoża, p. Cechy podłoża.

Gruntowanie np. CONIPOX-em 77 Z według instrukcji fabrycznej (p. Instrukcja techniczna).

Zużycie: ok. 0,2-0,5 kg/m², zależnie od chłonności podłoża.

Całą powierzchnię świeżo nałożonej warstwy gruntującej posypać suszonym płomieniowo piaskiem kwarcowym o ziarnistości ~ 0,2 - 0,7 mm. Unikać nadmiaru piasku.

Zużycie: ok. 0,8 - 1,0 kg/m².

Nałożyć ewentualnie warstwę np. CONIPOX-u 77 Z wymieszanego z suszonym płomieniowo piaskiem kwarcowym o ziarnistości ~ 0,1 - 0,3 mm jako masę szpachlową dla wyrównania nierówności i chropowatości według instrukcji fabrycznej (p. Instrukcja techniczna).

Zużycie: ok. 0,6 - 1,0 kg/m² gotowej mieszanki.

W razie potrzeby posypać świeżą warstwę szpachli suszonym płomieniowo piaskiem kwarcowym o ziarnistości ~ 0,2 - 0,7 mm. Resztki niezwiązanego piasku należy po wyschnięciu usunąć przy pomocy miotły a powierzchnię zeszlifować na gładko.

Zużycie: ok. 2,0 - 3,0 kg/m².

W celu zwiększenia zdolności odprowadzania ładunków umieszcza się układaną na krzyż samoprzylepną taśmę miedzianą pod warstwą przewodzącą, w maksymalnych odstępach 10 m. Odcinki taśmy miedzianej wyprowadza się pionowo na ściany na wysokość przynajmniej 30 cm, łączy się linią okrężną lub przyłącza się bezpośrednio do instalacji uziemiającej. Układanie linii okrężnej oraz łączenie taśmy miedzianej mogą wykonywać tylko uprawnieni elektrycy.

CONIPOX 287 W-AS, jako warstwę odprowadzającą ładunki, należy nakładać przy użyciu zgarniaka z porowatej gumy, a następnie rozprowadzać równomiernie na podłożu przy użyciu wałka.

Zużycie: ok. 0,2 - 0,3 kg żywicy reakcyjnej na m²

Nakładanie np. CONIPOX-u 270 AS lub CONIPUR-u 275 AS według instrukcji fabrycznej (p. Instrukcja techniczna).

Zużycie: ok. 2,0 do maks. 2,5 kg żywicy reakcyjnej na m².

2. Powłoka antystatyczna, antypoślizgowa

2.1 Obróbka wstępna podłoża, gruntowanie, szpachlowanie itp. patrz punkty 1.1 - 1.6.

CONIPOX 287 W-AS, jako warstwę odprowadzającą ładunki, należy nakładać przy użyciu zgarniaka z porowatej gumy, a następnie przy użyciu wałka rozprowadzać równomiernie na podłożu.

Zużycie: ok. 0,3 - 0,35 kg żywicy reakcyjnej na m².

Nakładanie CONIPOX-u 270 AS na warstwę przewodzącą (wyschniętą i nadającą się do chodzenia - według instrukcji fabrycznej (p. Instrukcja techniczna).

Zużycie: ok. 0,57 - 0,7 kg żywicy reakcyjnej na m².

Posypywanie świeżej powłoki węglikiem krzemu o ziarnistości ~ 0,5-1,0 mm. Resztki niezwiązanego węglika należy po wyschnięciu usunąć przy pomocy miotły.

Zużycie: ok. 2,0 - 2,5 kg/m².

Wykonanie powłoki kryjącej CONIPOX-em 270 według instrukcji fabrycznej (p. Instrukcja techniczna) przy użyciu zgarniaka gumowego, następnie wygładzanie wałkiem.

Zużycie: ok. 0,85 - 0,95 kg/m².

Szpachlowanie/fasety

Dotatkowe szpachlowanie i fasetowanie można wykonać stosując odpowiednią żywicę epoksydową, np. CONIPOX 77 Z.

Sprawdzone systemy

Zastosowanie CONIPOX-u 287 W-AS zostało sprawdzone w następujących systemach: CONIFLOOR AS-EP, CONIFLOOR AS-EP-R i CONIFLOOR AS-PUR.

Materiał ten może być także stosowany jako lakier przewodzący pod wszystkie powłoki przewodzące.

Środek do czyszczenia

W przypadku przerw w pracy należy starannie wyczyścić wszelki sprzęt przewidziany do ponownego zastosowania przy użyciu środka czyszczącego Reiniger 44.

Forma dostawy

CONIPOX 287 W-AS jest dostarczany w pojemnikach 15 kg, zawierających składniki A i B, odważone w odpowiednich proporcjach i umieszczone w osobnych opakowaniach.

Barwa produktu

Produkt występuje tylko w kolorze czarnym.

Magazynowanie

Prawidłowo zamknięte pojemniki należy przechowywać w suchych pomieszczeniach w temperaturze 15 - 25 °C.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych i przekraczania temperatury składowania.

W takich warunkach materiał może być przechowywany przez 12 miesięcy.

Oddziaływanie fizjologiczne/środki ochrony

W stanie stwardniałym CONIPOX 287 W-AS nie budzi żadnych zastrzeżeń.

Przy stosowaniu CONIPOX-u 287 W-AS bezwzględnie należy:

Unikać wdychania oparów i kontaktu substancji ze skórą. Nosić rękawice i okulary ochronne. Podczas pracy nie jeść, nie palić i nie używać otwartego ognia!

Obowiązuje instrukcja stosowania żywic epoksydowych, opublikowana przez Towarzystwo Budownictwa i Budownictwa Podziemnego w Bauwirtschaft 10/94 oraz wytyczne na temat zapobiegania wypadkom spowodowanym przez pożary i wybuchy oraz chorobom zawodowym, przy stosowaniu dwuskładnikowych żywic syntetycznych SUVA 1854.d.

Wskazówki dotyczące szczególnych zagrożeń i zalecenia, dotyczące bezpieczeństwa, są podane w instrukcji bezpieczeństwa, podobnie jak wskazówki dotyczące transportu oraz sposobu usuwania.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan sierpień 2006. Wydanie sierpień 2009.

BASF Polska Sp. z o.o.

Dział Chemii Budowlanej

ul. Wiosenna 12, 63-100 Śrem

tel. +48 61 636 6300, faks +48 61 636 6322

www.basf-cc.pl

Przedsiębiorstwo Grupy

 **BASF**

The Chemical Company