

Instrukcja techniczna

MASTERTOP FC 300

LAKIER EPOKSYDOWY

Rodzaj

Mastertop FC 300 to dwuskładnikowy lakier epoksydowy przeznaczony do podłóg betonowych, nie zawierający rozpuszczalników.

Zastosowanie

Mastertop FC 300 jest przeznaczony do przygotowania podkładu pod powłoki epoksydowe i masy podłogowe oraz jako powłoka wierzchnia barwionych zapraw piaskowych. Wymieszany z piaskiem może być stosowany do napraw podłóg betonowych i wyrównywania krawędzi przy ścianach, itp. Mastertop FC 300 jest również odpowiedni do wykańczania grubych warstw lakieru.

Specjalne właściwości

Mastertop FC 300 jest odporny na ścieranie i działanie substancji chemicznych. Rozcieńczony lakier Mastertop FC 300 głęboko wnika w beton, uszczelnia powierzchnię i zapewnia dobrą przyczepność następnych warstw. Uwaga! Działanie promieni słonecznych może po pewnym czasie zmienić barwę lakieru.

Dane techniczne

Stosunki mieszania wg objętości	
• Podstawa	2 części
• Utwardzacz	1 część
Gęstość	1
Okres użytkowania przy +23 °C	
Mieszanina nierozcieńczona	
• Wylewana na podłoże	30 - 40 min.
• Przechowywana w pojemniku	10 min.
Mieszanina rozcieńczona	
• Wylewana na podłoże	40-60 min.
Części stałe (nierozcieńczony)	ok. 100% wg objętości
Lotny związek organiczny	0g/l
Wydajność powlekania	Zależna od chropowatości powierzchni i jej porowatości. Standardowa wydajność w przypadku podłogi betonowej zatartej na ostro i szlifowanej powierzchniowo: jako podkład 3-6 m ² /l
Okres schnięcia, +23 °C	
Dostępny dla lekkiego ruchu	po 16 godz.
Następna warstwa	
+10 °C min./maks.	24 godz./48 godz.
+23 °C min./maks.	6 godz./24 godz.
Rozcieńczalnik, środek czyszczący	Solv 06
Wykończenie	Wysoki połysk
Oznaczenia handlowe	
• Podstawa	środek drażniący
• Utwardzacz	środek korozyjny
Rozmiar pojemnika	
• Podstawa, pojemnik 10 l	napełnienie 6 l
• Utwardzacz, pojemnik 3 l	napełnienie 3 l

Wskazówki użytkowania

Przygotowanie powierzchni

Nowe podłogi betonowe: Beton musi mieć co najmniej 4 tygodnie i być dobrze utwardzony, aby wszelka wilgoć była związana, a powierzchnia sucha. Wilgotność betonu nie może przekraczać 97% wilgotności względnej lub 4% wagowo. Biały osad tworząca się na powierzchni betonu musi być usunięty z betonu zatartego na ostro poprzez śrutowanie, zrywanie lub szlifowanie powierzchni. Kruchą lub sypką nawierzchnię należy usunąć, aby odsłonić lity beton zawierający kruszywa mineralne. Następnie pył cementowy jest usuwany za pomocą odkurzacza lub szczotki. Na powierzchni betonu nie może znajdować się nic, co mogłoby zmniejszać przyczepność.

Stare podłogi betonowe: Niepokryte, tłuste powierzchnie należy czyścić za pomocą środków emulsyjnych. Następnie należy usunąć biały osad poprzez śrutowanie, zrywanie, szlifowanie powierzchni lub trawienie. Trawienie należy przeprowadzać za pomocą rozcieńczonej mieszaniny kwasów siarkowego i azotowego (1 część kwasu i 9 części wody) lub można stosować kwas chlorowodorowy rozcieńczony wodą w stosunku 1 część kwasu i 4 części wody. Dokładnie spłukać podłogę świeżą wodą i pozostawić do wyschnięcia. Zrywanie i śrutowanie to najlepsze metody usuwania słabego betonu lub złuszczenia starych warstw farby lub powłoki.

Wybór metody przygotowania

Metoda przygotowania powierzchni zarówno dla nowego jak i starego betonu wybierana jest zgodnie ze stanem betonu i przypuszczalnym obciążeniem betonu.

Najlepszą metodą w przypadku podłóg uszkodzonych przez duże ścieranie, substancje chemiczne lub gorącą wodę jest zrywanie lub śrutowanie. Szlifowanie powierzchni jest wystarczające, jeśli podłoga będzie narażona jedynie na niewielkie ścieranie. Trawienie stosuje się głównie w małych obszarach, gdzie metody mechanicznego przygotowania podłoża nie są dostępne.

Warunki stosowania

Powierzchnia do lakierowania musi być sucha. Temperatura powietrza, powierzchni oraz lakieru powinna być wyższa niż +10 °C, a względna wilgotność powietrza poniżej 80% podczas stosowania i schnięcia.

Procedury specjalne

Wszelkie procedury powinny być wykonane przed nałożeniem podłoża, np. wycinanie rowków przy złączach stali i betonu, przecinanie złącz kompensacyjnych, montowanie listew i zaokrąglanie narożników, wypełnianie otworów i szczelin oraz szpachlowanie powierzchni. Luki można wypełniać za pomocą szpachlówki epoksydowej Mastertop FC Fill Epoxy Stopper lub za pomocą sztywnej szpachlówki przygotowanej poprzez dodanie odpowiedniej ilości suchego piasku (np. 0,1 - 0,6 mm) do nierozcieńczonego lakieru.

Stosowanie

Podkład nakłada się metodą „mokre na mokre” przy użyciu lakieru Mastertop FC 310 Epoxy Varnish rozcieńczonego o 30-50% za pomocą rozcieńczalnika Solv 06. Ilość rozcieńczalnika zależy od gęstości betonu. Należy wylać mieszaninę na podłoże natychmiast po wymieszaniu. Powlekać np. za pomocą wałka moherowego o krótkim włosie. Lakier nakładać obficie, aby uszczelnić powierzchnię. Obszary, gdzie lakier zostanie całkowicie wchłonięty należy natychmiast pokryć ponownie. Ilość warstw gruntowania zależy od jakości powierzchni betonu. Może być konieczne kilkakrotne nakładanie podkładu. Jeśli powierzchnia pozostaje porowata, mogą tworzyć się pęcherzyki powietrza podczas nakładania powłoki, co z kolei może powodować pozostawianie otworów.

Warstwę wierzchnią można nakładać, gdy podkład wysychał co najmniej 6 godzin. Należy unikać przerw dłuższych niż 24 godziny. Jeśli podkład został nałożony wcześniej, niż przed 24 godzinami, powierzchnię należy zetrzeć i oczyścić przed jej powleczeniem.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan sierpień 2006. Wydanie sierpień 2009.