

Instrukcja techniczna

MASTERTOP FC 301 LAKIER DO BETONU

Rodzaj

Mastertop FC 301 to dwuskładnikowy lakier epoksydowy przeznaczony do podłóg betonowych.

Zastosowanie

Stosowany do pokrywania podłóg betonowych tam, gdzie wymagana jest powłoka lakierowa nie powodująca powstawania pyłów.

Specjalne właściwości

Spoivo stosowane w lakierze Mastertop FC 301 jest małowłókniste, więc lakier może przenikać nawet w gęstą, zagęszczoną próżniowo i twardą powierzchnię betonową i wypełnić jej pory.

Dane techniczne

Stosunki mieszania wg objętości	
•Podstawa	2 części
•Utwardzacz	1 część
Gęstość	1
Okres użytkowania przy +23 °C	8 godz.
Części stałe	ok. 50% wg objętości
Lotny związek organiczny	430 g/l
Praktyczna wydajność powlekania	
Zależy od wytrzymałości powierzchni betonu. Zalecane wartości dla twardych, zagęszczanych próżniowo i szlifowanych powierzchni.	
1. warstwa z lakierem rozcieńczonym o 40%	5-7 m ² /l
2. warstwa z lakierem rozcieńczonym o 10%	6-9 m ² /l
Zalecane wartości dla podłóg wykonywanych ręcznie.	
1. warstwa z lakierem rozcieńczonym o 30%	3-5 m ² /l
2. warstwa z lakierem rozcieńczonym o 10%	5-7 m ² /l
Okresy schnięcia	
Dostępny dla lekkiego ruchu +23 °C	12 godz.
Następna warstwa	
+10 °C min./maks.	24 godz./48 godz.
+23 °C min./maks.	6 godz./24 godz.
Rozcieńczalnik, środek czyszczący	Solv 06
Wykończenie	Wysoki połysk
Oznaczenia handlowe	
Podstawa	szkodliwy, łatwopalny
Utwardzacz	korozyjny, łatwopalny

Wskazówki użytkowania

Przygotowanie powierzchni

Nowe podłogi betonowe: Beton musi mieć co najmniej 4 tygodnie i być dobrze utwardzony, aby wszelka wilgoć była związana, a powierzchnia sucha. Wilgotność betonu nie może przekraczać 97% wilgotności względnej lub 4% wagiowo.

Biały osad tworzący się na powierzchni betonu musi być usunięty z betonu zatartego na ostro poprzez śrutowanie, zrywanie lub szlifowanie powierzchni. Kruchą lub sypką nawierzchnię należy usunąć, aby odsłonić lity beton zawierający kruszywa mineralne. Następnie pył cementowy jest usuwany za pomocą odkurzacza lub szczotki.

Szlifowanie powierzchni to dobra metoda usuwania białego osadu z betonu. Zwykle przeprowadza się szlifowanie na nowych podłogach przemysłowych na mokro, wraz z wylewaniem. Śrutowanie to inna dobra metoda usuwania bia-

tego osadu z betonu. Podczas śrutowania chropowatość powierzchni widoczna jest poprzez cienką warstwę lakieru. Ponieważ śrutowanie otwiera pory betonu, zużycie lakieru jest większe niż tylko w przypadku szlifowania. Trawienie stosuje się, jeśli szlifowanie lub śrutowanie jest niepraktyczne. Zaleca się je głównie dla małych obszarów. Trawienie należy przeprowadzać za pomocą rozcieńczonej mieszaniny kwasów siarkowego i azotowego (1 część kwasu i 9 części wody) lub można stosować kwas chlorowodorowy (1 część kwasu i 4 części wody). Dokładnie spłukać podłogę świeżą wodą i pozostawić do wyschnięcia. Na powierzchni betonu nie może znajdować się nic, co mogłoby zmniejszać przyczepność.

Stare podłogi betonowe: Niepokryte, tłuste powierzchnie należy czyścić za pomocą środków emulsyjnych lub oczyszczania płomieniowego. Następnie należy usunąć biały osad poprzez śrutowanie, szlifowanie powierzchni lub trawienie. Łuszcząca się warstwa farba, jak również biały osad mogą być usuwane np. za pomocą śrutowania, ściernia tarczą diamentową lub piaskowania.

Szczeliny i wgłębienia można naprawiać natychmiast przed nałożeniem pierwszej warstwy za pomocą szpachłówki epoksydowej Mastertop FC 305 Fill Epoxy Stopper lub za pomocą sztywnej szpachłówki przygotowanej przez dodanie odpowiedniej ilości suchego piasku (np. 0,1 - 0,6 mm) do lakieru epoksydowego Mastertop FC 300 Epoxy Varnish.

Podkład nakłada się metodą „mokre na mokre” lakierem Mastertop FC 310 Epoxy Varnish rozcieńczonym o 30 - 50% za pomocą rozcieńczalnika Solv 06. Ilość rozcieńczalnika zależy od gęstości betonu. Należy wylać mieszaninę na podłoże natychmiast po wymieszaniu. Powlekać np. za pomocą wałka moherowego o krótkim włosie. Lakier nakładać obficie, aby uszczelnić powierzchnię. Obszary, gdzie lakier zostanie całkowicie wchłonięty, należy natychmiast pokryć ponownie. Ilość warstw gruntowania zależy od jakości powierzchni betonu. Może być konieczne kilkakrotne nakładanie podkładu. Jeśli powierzchnia pozostaje porowata, mogą tworzyć się pęcherzyki powietrza podczas nakładania powłoki, co z kolei może powodować pozostawanie otworów.

Warstwa nawierzchniowa nakładana jest w 6 - 24 godzin po nałożeniu podkładu za pomocą lakieru rozcieńczonego 10 - 20% rozcieńczalnikiem Solv 06. Nałożyć ilość, która wystarczy do wytworzenia gładkiej, cienkiej warstwy. Należy unikać grubych warstw. Nakładanie wygląda tak samo, jak w przypadku podkładu. Po mokrej powierzchni można chodzić w butach z kółkami na podszewkach.

Warunki stosowania

Powierzchnia do lakierowania musi być sucha. Temperatura powietrza, powierzchni oraz lakieru powinna być wyższa niż +10 °C, a względna wilgotność powietrza poniżej 80% podczas stosowania i schnięcia.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są różnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan sierpień 2006. Wydanie sierpień 2009.