

Instrukcja techniczna

MASTERTOP FC 302 PRIMER

LAKIER EPOKSYDOWY

Typ

Mastertop FC 302 Primer to dwuskładnikowy lakier epoksydowy na bazie wody. Przeznaczony do użycia na podłogach betonowych.

Zakres użycia

Mastertop FC 302 Primer wykorzystuje się jako podkład do powłok epoksydowych i mieszanin epoksydowych.

Szczególne właściwości

Mastertop FC 302 Primer można zastosować na 2-3-dniowej powierzchni betonowej. Można go nakładać nawet na wilgotny beton.

Dane techniczne

Ilościowe proporcje mieszania	
• Baza	3 części
• Utwardzacz	1 część
Gęstość	1
Żywotność w temperaturze +23 °C	1 h
Zawartość składników stałych	41% objętości
Lotne związki organiczne	27 g/l
Proporcje nakładania	
W zależności od szorstkości i porowatości powierzchni. Standardowe proporcje dla podłóg betonowych wykańczanych packą metalową są następujące:	
1 warstwa	4-6 m ² /l
2 warstwa	7-9 m ² /l
Czas schnięcia w temperaturze +23 °C	
• Efekt suchości w dotyku	po 6 godzinach
• Pełne wyschnięcie	po 5-7 dniach
• Można nakładać powłoki wierzchnie	
+10 °C min./maks.	18 h/48 h
+23 °C min./maks.	6 h/24 h
Rozpuszczalnik	woda
Czyszczenie	woda i syntetyczny środek czyszczący
Wykończenie	połysk

Wskazówki na temat użycia

Przygotowanie powierzchni

Nowo wykonane podłogi betonowe: Beton musi być przynajmniej 4-tygodniowy, dobrze utwardzony, cała wilgoć związana, powierzchnia sucha. Wilgotność betonu nie może przekroczyć 97% jako wilgotność względna lub 4% wagowo.

Gęstą białą powłokę należy usunąć z betonu wykończonego packą metalową poprzez śrutowanie, zrywanie lub szlifowanie. Krucho i pyliste warstwy górne należy obrobić w taki sposób, aby odsłonić twardy beton zawierający kruszywa mineralne. Następnie usunąć pył cementowy odkurzaczem lub szczotką. Na powierzchni betonu nie może znajdować się nic obniżającego przyczepność.

Starsze podłogi betonowe: Podłogi bez warstwy wierzchniej, zatłuszczone, należy oczyścić środkiem demulgującym. Następnie usunąć białą powłokę poprzez śrutowanie, zrywanie, szlifowanie lub wytrawianie. Wytrawianie należy przeprowadzić za pomocą roztworu kwasu aiv (1 część kwasu aiv, 9 części wody) lub kwasu solnego (1 część kwasu na 4 części wody). Słukać podłogę dokładnie wodą i pozostawić do wyschnięcia. Najlepszymi metodami na usunięcie słabej jakości betonu lub pozostałości powłok, farb czy mieszanin są: zrywanie i śrutowanie.

Wybór metody przygotowania

Sposób przygotowania powierzchni nowo wylanego lub starszego betonu wybiera się w zależności od stanu betonu oraz przewidywanych nacisków, na które narażone będzie podłoże. W przypadku podłóg narażonych na silne ścieranie, działanie środków chemicznych lub wody najlepsze metody to zrywanie i śrutowanie. Szlifowanie powinno być wystarczające, jeżeli podłoga narażona będzie na nieznaczne ścieranie. Wytrawianie stosuje się głównie na niewielkich obszarach, gdzie niemożliwe jest zastosowanie metod mechanicznych.

Warunki nakładania

Powierzchnia przeznaczona do lakierowania musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni i lakieru powinna wynosić powyżej +10 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% podczas nakładania i schnięcia. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Nakładanie

Nakładany jest lakier rozcieńczony w wodzie w proporcji 20 - 40%. Przy lakierowaniu świeżego (2-, 3-dniowego) i wilgotnego betonu maksymalne stężenie roztworu wynosi 20%. Przy nakładaniu lakieru na podłoże nie może być wody. Wymieszać dokładnie bazę z utwardzaczem wolnoobrotową wiertarką. Rozcieńczyć w wodzie, stale mieszając. Do rozcieńczania nie wolno stosować rozpuszczalników!

Wylać mieszaninę na podłogę i rozprowadzić wałkiem moherowym na krótkim trzonku. Lakier nakładać obficie, aby powierzchnia była nim szczelnie pokryta. W miejscach, gdzie lakier zostanie całkowicie wchłonięty w beton, należy po około 6 godzinach (w temperaturze +23 °C) nałożyć kolejną warstwę. Jeżeli powierzchnia pozostanie porowata, przy nakładaniu powłoki mogą powstawać pęcherze powietrza, co z kolei powoduje pojawienie się wgłębień w powłoce. Pęknięciom i wgłębieniom można zapobiec stosując epoksydową masę uszczelniającą Mastertop FC 305 Fill, najwcześniej po 4 godzinach od nałożenia lakieru (w temperaturze +23 °C).

Powłokę wierzchnią można nakładać po wyschnięciu warstwy podkładowej, która powinna schnąć przynajmniej przez 6 godzin (w temperaturze +23 °C). Jeżeli warstwę podkładową nałożono ponad 24 godziny wcześniej (w temperaturze 23 °C), powierzchnię należy wytrzeć i oczyścić przed nałożeniem powłoki wierzchniej.

Przechowywanie

Nie dopuścić do zamarznięcia

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan sierpień 2006. Wydanie sierpień 2009.