

Instrukcja techniczna

MASTERTOP FC 309

POWŁOKA EPOKSYDOWA

Rodzaj

Mastertop FC 309 to dwuskładnikowa powłoka epoksydowa przeznaczona do podłóg betonowych, nie zawierająca rozpuszczalników.

Zastosowanie

Stosować w oborach, gdzie podłoga ma być gładka i jednolita i ma mieć dobrą odporność mechaniczną, np. w dojaraniach i pomieszczeniach socjalnych.

Specjalne właściwości

Powłoka wytrzymuje ciągłe mycie, działanie substancji chemicznych, oleju i smarów. Odporność na ścieranie powłoki jest bardzo duża. Na powierzchniach poziomych powłoka sama się poziomuje.

Dane techniczne

Stosunki mieszania wg objętości	
Podstawa	10 części
Utwardzacz	3 części
Gęstość	3,69
Okres użytkowania przy +23 °C	
Mieszanie wylewana na podłoże	30-60 min.
Przechowywana w pojemniku	10-15 min.
Części stałe	100% wg objętości
Lotny związek organiczny	0 g/l
Wydajność powlekania	2m ² /l
Średnia grubość powłoki	0,5 mm
Okres wysychania przy +23 °C	
Dostępna dla lekkiego ruchu	po 16 godz.
Pełne utwardzenie	po 7 dniach
Czyszczenie	Solv 06
Wykończenie	Wysoki połysk
Barwy	Paleta barw Epirex
Uwaga! Promienie słoneczne zmieniają barwę i połysk powłoki po pewnym czasie.	
Oznaczenia handlowe	
Podstawa	środek drażniący
Utwardzacz	środek korozyjny
Rozmiar pojemnika	
Podstawa, pojemnik 20 l	napętnienie 9 l
Utwardzacz, pojemnik 3 l	napętnienie 2,7 l

Wskazówki użytkowania

Przygotowanie powierzchni

Nowe podłogi betonowe: Beton musi mieć co najmniej 4 tygodnie i być dobrze utwardzony, aby wszelka wilgoć była związana, a powierzchnia sucha. Wilgotność betonu nie może przekraczać 97% wilgotności względnej lub 4% wagowo. Biały osad tworzący się na powierzchni betonu musi być usunięty z betonu zatartego na ostro poprzez śrutowanie, zrywanie lub szlifowanie powierzchni. Kruchą lub sybką nawierzchnię należy usunąć, aby odsłonić lity beton zawierający kruszywa mineralne. Następnie pył cementowy jest usuwany za pomocą odkurzacza lub szczotki. Na powierzchni betonu nie może znajdować się nic, co mogłoby zmniejszać przyczepność.

Stare podłogi betonowe: Niepokryte, tłuste powierzchnie należy czyścić za pomocą środków emulsyjnych. Następnie należy usunąć biały osad poprzez śrutowanie, zrywanie, szlifowanie powierzchni lub trawienie.

Trawienie należy przeprowadzać za pomocą rozcieńczonej mieszaniny kwasów siarkowego i azotowego (1 część kwasu i 9 części wody). Dokładnie sfluować podłogę świeżą wodą i pozostawić do wyschnięcia. Zrywanie i śrutowanie to najlepsze metody usuwania słabego betonu lub złuszczenia starych warstw farby lub powłoki.

Wybór metody przygotowania

Metoda przygotowania powierzchni zarówno dla nowego jak i starego betonu wybierana jest zgodnie ze stanem betonu i przypuszczalnym obciążeniem betonu. Najlepszą metodą w przypadku podłóg uszkodzonych przez duże ścieranie, substancje chemiczne lub gorącą wodę jest zrywanie lub śrutowanie. Szlifowanie powierzchni jest wystarczające, jeśli podłoga będzie narażona jedynie na niewielkie ścieranie. Trawienie stosuje się głównie w małych obszarach, gdzie metody mechanicznego przygotowania podłoża nie są dostępne.

Warunki stosowania

Powierzchnia do lakierowania musi być sucha. Temperatura powietrza, powierzchni oraz lakieru powinna być wyższa niż +10 °C, a względna wilgotność powietrza poniżej 80% podczas stosowania i schnięcia.

Procedury specjalne

Wszelkie procedury powinny być wykonane przed nałożeniem podłoża, np. wycinanie rowków przy złączach stali i betonu, przecinanie złącz kompensacyjnych, montowanie listew i zaokrąglanie narożników, wypełnianie otworów i szczelin oraz szpachlowanie powierzchni. Luki można wypełniać za pomocą szpachłówki epoksydowej Mastertop FC Fill lub poprzez dodanie odpowiedniej ilości suchego piasku (np. 0,1 - 0,6 mm) do nierozcieńczonego lakieru Mastertop FC 310.

Podkład

Podkład nakłada się metodą „mokre na mokre” lakierem Mastertop FC 310 Epoxy Varnish, który można rozcieńczyć o 30-50% za pomocą rozcieńczalnika Solv 06. Ilość rozcieńczalnika zależy od gęstości betonu. Lakier nakładać obficie, aby uszczelnić powierzchnię. Obszary, gdzie lakier zostanie całkowicie wchłonięty należy natychmiast pokryć ponownie. Ilość warstw gruntowania zależy od jakości powierzchni betonu. Jeśli powierzchnia pozostaje porowata, mogą tworzyć się pęcherzyki powietrza podczas nakładania powłoki, co z kolei może powodować pozostawanie otworów. W przypadku wilgotnych powierzchni należy stosować lakier Mastertop FC 306, który można rozcieńczyć o 10 - 15%.

Szorstkowanie warstwy podkładu

Rozsypać piasek (wielkość ziarna 1-1,8 mm) na świeżą warstwę lakieru, aby zaprawa nie przesuwała się na powierzchnię podczas nakładania.

Nakładanie warstwy

Warstwę wierzchnią można nakładać, gdy podkład wysychał co najmniej 4 - 24 godzin. Należy unikać przerw dłuższych niż 24 godziny. Jeśli podkład został nałożony wcześniej, niż przed 24 godzinami, powierzchnię należy zetrzeć i oczyścić przed jej powleczeniem. Podczas stosowania Mastertop FC 306 minimalny okres schnięcia przy +23 °C to 8 godzin. Podczas stosowania Mastertop FC 310 minimalny okres schnięcia przy +23 °C to 4 godziny.

Mieszanie składników

Stosunek mieszania wynosi 10 części podstawy do 3 części utwardzacza, wg objętości. Wymieszać tylko ilość niezbędną do wykorzystania w ciągu okresu użytkowania 30 - 60 min (przy +23 °C). Wymieszać podstawę i utwardzacz natychmiast przed użyciem i wymieszać dokładnie, również przy ściankach i dnie naczynia. Do mieszania zaleca się wiertarkę niskoobrotową wyposażoną w mieszadło. Niedokładne mieszanie lub stosunek mieszania mogą zmniejszyć twardość i uszkodzenie nawierzchni.

Wylać gotową mieszankę bezpośrednio na podłogę na obszarze, który ma pokrywać zgodnie z wydajnością powlekania. Jeśli jest przechowywana w pojemniku, to mieszanina robi się gorąca i niezdatna do użytku w ciągu 10 - 15 minut. Zalecana grubość warstwy 0,5 mm uzyskiwania jest dzięki odpowiednim ząbkom na pacy stalowej. Wygładzić warstwę za pomocą moherowego wałka.

Zaleca się, aby do malowania dużych, jednolitych podłóg stosować lakiery z tej samej partii produkcyjnej. Jeśli istnieje konieczność stosowania lakieru z różnych okresów, należy tak zaplanować rozprowadzanie, aby granice pomiędzy partiami wypadały na naturalnych liniach, np. progach lub złączach kompensacyjnych. Natychmiast po użyciu wyczyścić wszystkie urządzenia za pomocą rozcieńczalnika Solv 06.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan sierpień 2006. Wydanie sierpień 2009.