

Instrukcja techniczna

MASTERTOP P 605

DWUSKŁADNIKOWA ŻYWICA EPOKSYDOWA DO GRUNTOWANIA, NIE ZAWIERA ROZPUSZCZALNIKÓW

Opis

CONIPOX 605, produkowany na bazie płynnej żywicy epoksydowej z utwardzaczem aminowym, jest atestowanym (zgodnie z TL/TP-BEL-EP zawartymi w ZTV BEL-B 87), dwuskładnikowym, niepigmentowanym środkiem o niskiej lepkości; nie zawiera rozpuszczalników.

Przeznaczenie

CONIPOX 605 stosuje się w pomieszczeniach i na zewnątrz jako masę do gruntowania zamykającą pory i uszczelniającą kapilary, jako masę szpachlową do nakładania na powierzchnie betonowe pod bitumicznymi papami zgrzewanymi (zgodnie z TL/TP-BEL-EP wydanie 1987), a także na powierzchniach, gdzie może wystąpić wilgoć wstępująca (np. w miejscach zetknięcia się z gruntem). Substancja nadaje się też doskonale jako środek wiążący do wytwarzania zapraw samorozlewnych o zawartości wypełniacza w zakresie 1:0,5 do 1:4

Właściwości

CONIPOX 605 ma bardzo niską lepkość, stąd też cechuje się dużą aktywnością w wypełnianiu kapilar. Substancja jest łatwa w stosowaniu, odznacza się dużą siłą klejenia i jest odporna na temperaturę przy pokrywaniu bitumicznymi papami zgrzewanymi lub lanym asfaltem. Żółknięcie w przypadku zastosowania w miejscach narażonych na promieniowanie ultrafioletowe nie pogarsza jej właściwości technicznych. Po całkowitym stwardnieniu CONIPOX 605 uzyskuje bardzo dobrą wytrzymałość mechaniczną i termiczną. Jest odporny na działanie wody, wody morskiej i ścieków oraz na działanie licznych ługów, rozcieńczonych kwasów, roztworów soli, olejów mineralnych, środków smarnych i materiałów pędnych.

Dane techniczne*

Przed stwardnieniem*			
Stosunek mieszania	w częściach wagowych		3:1
Gęstość po wymieszaniu		g/cm ³	1,1
Lepkość	w 23 °C	mPas	500
Czas przerobu (pojemnik 30 kg)	w 12 °C	min	50
	w 23 °C	min	20
	w 30 °C	min	10
Nakładanie następnej warstwy/ możliwość wchodzenia po upływie	w 8 °C	h	min. 24
		dni	maks. 4
	w 23 °C	h	min. 7
		dni	maks. 2
	w 30 °C	h	min. 3
		dni	maks. 1
Całkowite stwardnienie/możliwość poddawania działaniu środków chemicznych po upływie	w 8 °C	dni	8
	w 23 °C	dni	5
	w 30 °C	dni	3
Temperatura w obiekcie i temperatura nakładania		°C	min. 8
		°C	maks. 30
Maksymalnie dopuszczalna względna wilgotność powietrza	w 15 °C	%	75
	w >23 °C	%	85

*Dane te są wartościami orientacyjnymi i nie stanowią podstawy do sporządzania specyfikacji.

Dane techniczne*

Po stwardnieniu*	
Twardość w skali Shore®a D	85
Wytrzymałość na ściskanie	N/mm ² 100

Współczynnik rozszerzalności cieplnej	$\times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	80
Temperatura zeszklenia	$^{\circ}\text{C}$	60
Ścieralność wg Tabera	po 7 dniach	mg
		72

*Dane te są wartościami orientacyjnymi i nie stanowią podstawy do sporządzania specyfikacji.

Sposób stosowania

CONIPOX 605 jest dostarczany z zachowaniem dokładnie dobranych proporcji składnika A (żywica) i składnika B (utwardzacz). Przy mieszaniu składników należy wziąć pod uwagę poniższe wskazówki:

Najpierw wlać składnik B (utwardzacz) do pojemnika ze składnikiem A (żywica). Trzeba przy tym uważać, aby całkowicie opróżnić pojemnik ze składnikiem B. W celu osiągnięcia jednolitej konsystencji należy dokładnie wymieszać oba składniki przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła o prędkości obrotowej ok. 300 obr/min. Należy przy tym wymieszać również warstwy sąsiadujące z dnem i ścianami bocznymi pojemnika. Mieszanie trwające, co najmniej 3 minuty powinno doprowadzić do powstania jednolitej, pozbawionej smug masy. Nie nakładać materiału z pojemnika, w którym został dostarczony!

Po gruntownym wymieszaniu przelać masę do innego, czystego pojemnika i ponownie mieszać przez ok. 1 minutę. Podczas mieszania temperatura obu składników powinna wynosić od 15 do 25 $^{\circ}\text{C}$.

Warstwę gruntującą CONIPOX 605 można po wymieszaniu nakładać na przygotowane podłoże przez natryskiwanie, wylewanie, nakładanie wałkiem lub pędzlem. Do rozprowadzania materiału na powierzchniach poziomych zaleca się używać zgarniaka z porowatej gumy. Następnie (najwcześniej po 10 min.) należy rozprowadzić warstwę przy użyciu wałka. W celu poprawy przyczepności nałożoną warstwę posypuje się suszonym płomieniowo piaskiem kwarcowym o ziarnistości ~ 0,3 - 0,8 mm (w przypadku gruntowania ziarnistość piasku ~ powinna wynosić 0,7- 1,2 mm - zgodnie z ZTV-BEL-B). Masy szpachlowe nakłada się za pomocą kielni, pacy albo zgarniaka gumowego, a zaprawy samorozlewne przy użyciu rakli metalowej albo gumowej. Zależnie od żądanej grubości warstwy należy zastosować rakle o odpowiednim uzębieniu.

Środek do gruntowania i zaprawę samorozlewną należy stosować w stałej lub obniżającej się temperaturze, aby zminimalizować niebezpieczeństwo tworzenia się pęcherzy, powstających wskutek ogrzewania się powietrza zawartego w porach podłoża.

Mieszanie piasku kwarcowego dodaje się do wstępnie wymieszanego spoiwa ciągle mieszając i równomiernie zwilżając.

Przy stosowaniu żywic reaktywnych decydujące znaczenie posiada - oprócz temperatury otoczenia - temperatura podłoża. W niskich temperaturach reakcje chemiczne zasadniczo ulegają opóźnieniu; tym samym przedłuża się również czas zachowania stanu plastycznego, czas rozpoczęcia nakładania następnej warstwy i czas, po upływie, którego można wchodzić na położoną warstwę. Jednocześnie, wskutek zwiększonej lepkości, zwiększa się zużycie na jednostkę powierzchni. W wysokich temperaturach reakcje chemiczne ulegają przyspieszeniu, wskutek czego wyżej wymienione czasy odpowiednio skracają się.

Aby zapewnić całkowite stwardnienie MASTERTOP P 605 należy zadbać, by średnia temperatura podłoża nie była niższa niż minimalna temperatura nakładania lub obiektu. Poza tym ułożoną warstwę należy chronić przez bezpośrednim oddziaływaniem wody przez ok. 24 godziny po nałożeniu (w temperaturze 20 $^{\circ}\text{C}$). W tym czasie woda może być przyczyną powstawania na powierzchni białych odbarwień (wytwarzanie się karbaminianu) i/lub powodować kleistość, zdecydowanie obniżającą funkcjonalność powłoki kryjącej i dlatego też nie należy dopuszczać do takiego stanu rzeczy.

Poza tym obowiązują odpowiednie wytyczne odnośnie stosowania żywic reaktywnych w budownictwie betonowym.

Cechy podłoża

Podłoże związane cementem musi być mocne, suche, lekko chropowate, bez śladów warstw zaczynu cementowego. Nie mogą znajdować się na nim części luźne i kruche oraz substancje zmniejszające przyczepność, jak olej, smar, cząstki startej gumy, resztki powłok malarskich itp. Za każdym razem wymagane jest z reguły poddanie podłoża wstępnej obróbce przez śrutowanie granulatem lub kulkami, zmywanie strumieniem wody pod wysokim albo bardzo wysokim ciśnieniem, frezowanie albo szlifowanie (wraz z niezbędną każdorazowo obróbką wykańczającą). Po wstępnej obróbce podłoża jego wytrzymałość na odrywanie musi wynosić, co najmniej 1,5 N/mm² (pomiar np. za pomocą przyrządu Heriona, prędkość oddziaływania siły rozciągającej 100 N/s). Wilgotność betonu przy powierzchni nie może być większa niż 4% (pomiar np. za pomocą przyrządu CM). Temperatura podłoża musi być, co najmniej o 3 $^{\circ}\text{C}$ wyższa od temperatury punktu rosy. Przewidziane do pokrycia podłoże musi być zabezpieczone przed wilgocią wstępującą (napierająca woda).

Poza tym obowiązują rozdziały traktujące o wymaganiach dotyczących podłoża przed nałożeniem powłoki, podane w odpowiednich wytycznych.

Przykłady zastosowań

1. Gruntowanie

1.1 Wstępna obróbka podłoża, p. Cechy podłoża.

Zaleca się nakładać CONIPOX 605 przez wylanie z użyciem zgarniaka z porowatej gumy, a następnie przy użyciu wałka rozprowadzać równomiernie na podłożu (odczekać wymagany czas), celem uniknięcia gromadzenia się zbyt dużej ilości substancji w jednym miejscu.

Zużycie: ok. 0,3-0,5 kg/ m² zależnie od chłonności podłoża.

W przypadku bardzo chłonnych i porowatych podłoży nałożyć w razie potrzeby drugą warstwę podkładową aż do całkowitego wypełnienia porów.

Zużycie: ok. 0,2-0,4 kg/ m².

1.4 Całą powierzchnię świeżo nałożonej warstwy gruntującej posypać suszonym płomieniowo piaskiem kwarcowym o ziarnistości ~ 0,3 - 0,8 mm. Unikać nadmiaru piasku.

Zużycie: ok. 1,0 kg/m².

2. Szpachlowanie/wygładzanie chropowatości

2.1 Obróbka wstępna podłoża, p. Cechy podłoża.

Nakładanie CONIPOX 605 wymieszanego z suszonym płomieniowo piaskiem kwarcowym o ziarnistości ~ 0,1-0,3 mm (w częściach wagowych). Na zagruntowanych powierzchniach stosować zgarniak gumowy lub packę przy wygładzaniu chropowatości do 1 mm grubości warstwy.

Zużycie:

Ok. 1,0 kg żywicy reaktywnej na m²,

Ok. 0,5 kg piasku kwarcowego na m².

3. Zaprawa samorozlewna o grubości warstwy do 4 mm

3.1 Obróbka wstępna podłoża, p. Cechy podłoża.

3.2 Nakładanie warstwy CONIPOX 605 i mieszanki suszonego płomieniowo piasku kwarcowego, składającej się z ok. 10% mączki kwarcowej,

ok. 45% piasku kwarcowego o ziarnistości ~ 0,2-0,5 mm,

ok. 45% piasku kwarcowego o ziarnistości ~ 0,7-1,2 mm

w stosunku wagowym 1:2 (żywica reaktywna: mieszanka piasku kwarcowego). Nanoszenie na zagruntowaną powierzchnię przy pomocy rakli.

Zużycie na 1 mm grubości warstwy:

ok. 0,5-0,6 kg żywicy reaktywnej na m²,

ok. 1,0-1,2 kg mieszanki piasku kwarcowego na m².

3.3 Całą powierzchnię świeżo nałożonej zaprawy posypać z nadmiarem suszonym płomieniowo piaskiem kwarcowym lub innym. Stosować ziarnistość zależnie od pożądanej szorstkości.

Zużycie: ok. 2 - 4 kg/m².

4. Zaprawa do korekty profili

4.1 Obróbka wstępna powierzchni, p. Cechy podłoża.

4.2 Zaprawę sporządza się z 1 części wagowej spoiwa i 6 części wagowych mieszanki suszonego ognioowo piasku kwarcowego o ziarnistości 0,1-0,3 mm (1/3 części wagowej) i 0,6-1,2 mm (2/3 części wagowej).

4.3 Nałożyć przygotowaną zaprawę na świeżą warstwę podkładową, następnie zagęścić i wygładzić na styku z sąsiadującymi powierzchniami.

Zużycie na 1 mm grubości warstwy:

ok. 0,3 kg żywicy reaktywnej na m²,

ok. 1,8 kg mieszanki piasku kwarcowego na m².

5. Wyokrąglenia

5.1 Formowanie wyoblen w narożnikach wewnętrznych na zagruntowanej powierzchni przy zastosowaniu, CONIPOX 605, wymieszanego z mieszanką piasku kwarcowego, składającą się z 50% suszonego ognioowo piasku kwarcowego o ziarnistości ~ 0,1-0,3 mm i 50% suszonego ognioowo piasku kwarcowego o ziarnistości ~ 0,3-0,8 mm, wymieszanych w stosunku 1:6 (żywica reaktywna: mieszanka piasku kwarcowego).

Zużycie przy wskazaniach średnicówki ok. 1,5 cm:

ok. 0,1-0,2 kg żywicy reaktywnej na mb,

ok. 0,6-1,2 kg mieszanki piasku kwarcowego na mb.

W przypadkach zastosowania odpowiadających ZTV-BEL-B należy zasięgnąć informacji o wielkości zużycia i sposobie stosowania w obowiązujących instrukcjach wykonawczych.

Sprawdzone systemy

Zastosowanie CONIPOX 605 potwierdzone jest atestem ZTV-BEL-B 87.

Materiał ten może być także stosowany w wielu innych systemach CONIFLOOR i CONIDECK.

Środek do czyszczenia

W przypadku przerw w pracy należy starannie wyczyścić wszelki sprzęt przewidziany do ponownego zastosowania przy użyciu środka czyszczącego Reiniger 44.

Forma dostawy

CONIPOX 605 jest dostarczany w pojemnikach 30 kg, zawierających składniki A i B odważone w odpowiednich proporcjach, umieszczone w osobnych opakowaniach.

Odcień barwy

Matowo-przezroczysty.

Magazynowanie

Prawidłowo zamknięte pojemniki należy przechowywać w suchych pomieszczeniach w temperaturze 15 - 25 °C.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych i przekraczania temperatury składowania (niebezpieczeństwo krystalizacji).

W takich warunkach materiał może być przechowywany przez 12 miesięcy.

Oddziaływanie fizjologiczne/środki ochrony

W stanie stwardniałym CONIPOX 605 nie budzi żadnych zastrzeżeń.

Przy stosowaniu CONIPOX 605 bezwzględnie należy:

Unikać wdychania oparów i kontaktu substancji ze skórą. Nosić rękawice i okulary ochronne. Podczas pracy nie jeść, nie palić i nie używać otwartego ognia!

Obowiązuje instrukcja stosowania żywic epoksydowych, opublikowana przez Towarzystwo Budownictwa i Budownictwa Podziemnego w Bauwirtschaft 10/94 oraz wytyczne na temat zapobiegania wypadkom spowodowanym przez pożary i wybuchy oraz chorobom zawodowym, przy stosowaniu dwuskładnikowych żywic syntetycznych SUVA 1854.d.

Wskazówki dotyczące szczególnych zagrożeń i zalecenia, dotyczące bezpieczeństwa, są podane w instrukcji bezpieczeństwa, podobnie jak wskazówki dotyczące transportu oraz sposobu usuwania.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan sierpień 2006. Wydanie sierpień 2009.

BASF Polska Sp. z o.o.

Dział Chemii Budowlanej

ul. Wiosenna 12, 63-100 Śrem

tel. +48 61 636 6300, faks +48 61 636 6322

www.basf-cc.pl

Przedsiębiorstwo Grupy

 **BASF**

The Chemical Company