

### Opis produktu

MASTERTOP P 609 to płynny, wypełniony dwuskładnikowy podkład o czerwonym zabarwieniu i małej zawartości rozpuszczalników do podłoża zanieczyszczonych olejem, przygotowany na bazie płynnej żywicy epoksydowej z formułą utwardzacza aminowego.

### Zakres zastosowań

MASTERTOP P 609 przeznaczony jest do stosowania we wnętrzach jako grunt zamykający pory i uszczelniający kapilarnie na podłożach mineralnych, jak np. beton lub jastrych cementowy, w przypadku których można spodziewać się kapilarnego wznoszenia się oleju.

### Właściwości

MASTERTOP P 609 jest łatwy w użyciu i izoluje przeciwolejuwo. Silne zażółcenie w przypadku zastosowania w miejscach wystawionych na działanie promieniowania ultrafioletowego nie oznacza pogorszenia właściwości technicznych. Po całkowitym stwardnieniu MASTERTOP P 609 cechują dobre właściwości mechaniczne.

W zależności od grubości nałożonej warstwy materiału produkt jest odporny na działanie wody, wody morskiej oraz ścieków, olejów mineralnych, smarów i materiałów pędnych oraz całego szeregu ługów, rozcieńczonych kwasów i rozтворów soli (szczegółowe informacje na żądanie).

### Właściwości podłoża

Podłoża na spoiwie cementowym muszą być mocne, o niewielkiej szorstkości, nośne, wolne od osadów cementowych oraz luźnych i łamliwych części.

Na ogół konieczne jest przygotowanie podłoża za pomocą obróbki strumieniowej medium stałym (granulat/śrutowanie) lub wodą pod wysokim / bardzo wysokim ciśnieniem lub też za pomocą frezowania (wraz z niezbędnymi czynnościami obróbki końcowej).

Z uwagi na specyficzną problematykę podłoża skażonych olejem zaleca się skorzystanie z indywidualnego doradztwa z zakresu techniki zastosowań.

Podłoża skażone olejem należy najpierw wstępnie oczyścić za pomocą emulgującego środka czyszczącego zgodnie z zaleceniami producenta. Następnie powierzchnia betonu lub jastrychu cementowego oczyszczana jest strumieniowo za pomocą wody pod wysokim ciśnieniem. Nadmiar wody zostaje z powierzchni odessany (ścieki należy zebrać i usunąć zgodnie z przepisami).

MASTERTOP P 609 nakładany jest natychmiast na matowo-wilgotną jeszcze powierzchnię (nie na warstwę wody), zanim występujący jeszcze w niżej położonych warstwach olej zacznie się ponownie kapilarnie wznosić.

### Dane techniczne\*

Baza spoiwa	żywica epoksydowa		
Gęstość (DIN 53217)	przy 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	ok. 2,0
Ciało stałe (objętość)		%	ok. 97
Lepkość	przy 23 °C	mPas	800
Proporcja mieszanki		wagowo	100:12
Czas użycia (pojemnik 20 kg)	przy 12 °C	min	ok. 70
	przy 23 °C	min	ok. 45
	przy 30 °C	min	ok. 25
Czas obróbki / Możliwość chodzenia po	przy 10 °C	h	min. 36
	przy 23 °C	d	maks. 3
	przy 30 °C	h	min. 24
		d	maks. 2
	d	h	min. 4
d	d	maks. 0,5	

Zdolność przenoszenia pełnych obciążeń mechanicznych i chemicznych	przy 10 °C	d	10
	przy 23 °C	d	7
	przy 30 °C	d	3
Temperatura obiektu i użycia	°C		min. 8
	°C		maks. 30
Maksymalna dopuszczalna względna wilgotność powietrza		%	90
Odcień barwy	czerwony		
Wielkość opakowania (standard)	pojemnik	kg	20
Grubość warstwy i zużycie	patrz przykład zastosowania		
Czyszczenie narzędzi	za pomocą środka czyszczącego Reiniger 44		
Oznakowanie zagrożeń	patrz obowiązująca karta bezpieczeństwa		
Po stwardnieniu*			
Twardość Shore A			75
Wytrzymałość na zgniatanie		N/mm <sup>2</sup>	100

\* Przedstawione dane stanowią wartości orientacyjne. Dane te nie służą do opracowania specyfikacji.

### Wskazówki dotyczące sposobu użycia

Podkład MASTERTOP P 609 dostarczany jest w opakowaniach, w których dobrano już odpowiednie proporcje składników A (żywica) oraz B (środek utwardzający). Podczas mieszania składników należy przestrzegać następujących zaleceń:

Najpierw należy przesypać składnik B (środek utwardzający) do pojemnika ze składnikiem A (żywica). Należy przy tym zwrócić uwagę, by składnik B przesypany został w całości. Aby uzyskać jednolitą konsystencję oraz zapewnić intensywne przemieszanie, należy dokładnie wymieszać oba składniki za pomocą mieszadła wolnoobrotowego z prędkością ok. 300 obr./min. Należy zadbać o dokładne wymieszanie materiału przy ściankach oraz dnie pojemnika. Mieszanie kontynuować do uzyskania jednolitego, bezsmugowego produktu, jednak nie krócej niż 3 min. Nie nakładać produktu z pojemnika, w którym został dostarczony!

Po dokładnym wymieszaniu przełożyć materiał do drugiego, czystego pojemnika i ponownie mieszać przez ok. 1 min. Temperatura obu składników winna wynosić podczas mieszania 15 - 25 °C. Po wymieszaniu następuje nałożenie warstwy gruntującej podkładu MASTERTOP P 609 metodą wylewową za pomocą pacy z gumy porowatej na przygotowane, matowo-wilgotne podłoże. Na koniec dla uzyskania lepszego zwilżenia materiał zostaje wykończony szczotką. Zaleca się dodatkowo rozwałkowanie warstwy podkładu. Dla poprawienia przyczepności na podkład narzucany jest suszony ogniowo piasek o ziarnistości 0,6 - 1,2 mm.

Czas użycia żywic reaktywnych zależy, oprócz temperatury otoczenia, przede wszystkim od temperatury podłoża.

W niskich temperaturach prędkość reakcji chemicznych ulega zasadniczo spowolnieniu; tym samym wydłuża się czas użycia, czas obróbki i czas uzyskania stanu utwardzenia umożliwiającego chodzenia po warstwie podkładu.

Jednocześnie wskutek rosnącej lepkości może w takiej sytuacji zwiększyć się zużycie produktu na jednostkę powierzchni. Wysokie temperatury przyspieszają reakcje chemiczne, odpowiednio skracając powyższe okresy.

Aby uzyskać pełne utwardzenie podkładu MASTERTOP P 609, średnia temperatura podłoża nie może spaść poniżej najniższej dopuszczalnej temperatury użycia lub obiektu.

Poza tym obowiązują odnośne wytyczne dla użycia żywic reaktywnych w budownictwie betonowym.

### Przykłady zastosowania

#### 1. Gruntowanie

1.1 Przygotowanie podłoża - patrz właściwości podłoża

1.2 Nałożenie podkładu MASTERTOP P 609 w sposób płynny za pomocą pacy z gumy porowatej na przygotowane podłoże, a następnie wykończenie za pomocą szczotki. Zaleca się dodatkowo rozwałkowanie warstwy podkładu w celu lepszego rozproszania na całej powierzchni.

Zużycie: ok. 0,6 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>, w zależności od właściwości podłoża.

1.3 Posypanie świeżej powłoki gruntowej na całej jej powierzchni suszonym ogniowo piaskiem o ziarnistości 0,6 - 1,2 mm. Należy unikać nadmiernego posypania.

Zużycie: ok. 1,5 - 2,0 kg/m<sup>2</sup>.

### **Warunki przechowywania**

Dobrze zamknięte pojemniki należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25 °C. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Przy zachowaniu w/w warunków przechowywania produkt zachowuje swoje właściwości przez okres 6 miesięcy.

### **Ostrzeżenia / Środki ostrożności**

Po stwardnieniu produkt MASTERTOP P 609 nie stwarza zagrożenia dla zdrowia. Podczas używania produktu należy przestrzegać następujących środków ostrożności: unika wdychania oparów oraz kontaktu produktu ze skórą. Korzystać z rękawic ochronnych oraz z okularów ochronnych. Podczas pracy z produktem nie spożywać posiłków, nie palić tytoniu oraz nie zbliżać się z otwartym ogniem!

Obowiązuje branżowa instrukcja postępowania z żywicami epoksydowymi Gospodarka budowlana 10/94 oraz wytyczne dot. unikania wypadków w wyniku pożarów i eksplozji oraz chorób zawodowych podczas stosowania dwuskładnikowych żywic syntetycznych SUVA 1854.d. Zalecenia dotyczące szczególnych zagrożeń i wskazówki bezpieczeństwa oraz zalecenia dotyczące transportu przedstawione zostały w odpowiedniej karcie bezpieczeństwa.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan sierpień 2006. Wydanie sierpień 2009.