

### Opis produktu

MASTERTOP P 610 to zawierający rozpuszczalniki płynny, bezpigmentowy podkład dwuskładnikowy na bazie żywicy epoksydowej z formułą utwardzacza aminowego do obróbki wykończeniowej świeżych powłok betonowych i jaskrawych.

### Zakres zastosowań

MASTERTOP P 610 przeznaczony jest do stosowania jako środek zabezpieczający przed parowaniem dyfuzyjnym na świeżych powłokach betonowych i z jaskrawych cementowego. Produkt pełni jednocześnie w systemie rolę środka gruntującego dla tych powierzchni. Ponadto MASTERTOP P 610 nadaje się do zastosowania jako zawierający rozpuszczalniki środek impregnujący.

### Właściwości

Ze względu na zawartość rozpuszczalnika MASTERTOP P 610 cechuje bardzo niska lepkość przy równocześnie bardzo wysokiej aktywności kapilarnej. Materiał jest łatwy w użyciu, odporny na działanie wilgoci oraz działa silnie utwardzająco na podłożu.

Silne zażółcenie w przypadku zastosowania w miejscach wystawionych na działanie promieniowania ultrafioletowego nie oznacza pogorszenia właściwości technicznych. Po całkowitym stwardnieniu MASTERTOP P 610 cechują dobre właściwości mechaniczne. W zależności od grubości nałożonej warstwy materiału produkt jest odporny na działanie wody, wody morskiej oraz ścieków, olejów mineralnych, smarów i materiałów pędnych oraz całego szeregu ługów, rozcieńczonych kwasów i roztworów soli (szczegółowe informacje na żądanie).

### Właściwości podłoża

Podłoża na spoiwie cementowym muszą być na tyle wytrzymałe, by można było po nich chodzić. Ponadto podłoża te muszą być wolne od osadów cementowych oraz luźnych i łamliwych części oraz od zabrudzeń w postaci kurzu, oleju, smaru itp. Powierzchnia nie powinna być wygładzana. Współczynnik woda/cement betonu musi być < 0,55.

Ewentualne osady cementowe należy zmiąć lub też „zdrapać” z powierzchni za pomocą szczotki stalowej lub szczotki z włosem z twardego tworzywa sztucznego.

### Wskazówki dotyczące sposobu użycia

Podkład MASTERTOP P 610 dostarczany jest w opakowaniach, w których dobrano już odpowiednie proporcje składników A (żywica) oraz B (środek utwardzający). Podczas mieszania składników należy przestrzegać następujących zaleceń:

Najpierw należy przesywać składnik B (środek utwardzający) do pojemnika ze składnikiem A (żywica). Należy przy tym zwrócić uwagę, by składnik B przesywany został w całości. Aby uzyskać jednolitą konsystencję oraz zapewnić intensywne przemieszanie, należy dokładnie wymieszać oba składniki za pomocą mieszadła wolnoobrotowego z prędkością ok. 300 obr./min.

### Dane techniczne

Baza spoiwa	żywica epoksydowa		
Gęstość (DIN 53217)	przy 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	ok. 1,0
Ciało stałe (objętość)		%	63
Lepkość	przy 23 °C	mPas	50
Proporcja mieszanki		wagowo	1 : 1
Czas użycia (pojemnik 25 kg)	przy 12 °C	min	ok. 100
	przy 23 °C	min	ok. 50
	przy 30 °C	min	ok. 25
Czas obróbki / Możliwość chodzenia po	przy 23 °C	h	min. 12
		d	maks. 1

Zdolność przenoszenia pełnych obciążeń mechanicznych i chemicznych	przy 10°C	d	10
	przy 23°C	d	7
	przy 30°C	d	4
Temperatura obiektu i użycia		°C	min. 8
		°C	maks. 30
Maksymalna dopuszczalna względna wilgotność powietrza		%	90
Odcień barwy	przezroczysty		
Wielkość opakowania (standard)	pojemnik	kg	25
Grubość warstwy i zużycie	patrz przykłady zastosowania		
Czyszczenie narzędzi	za pomocą środka czyszczącego Reiniger 44		
Oznakowanie zagrożeń	patrz obowiązująca karta bezpieczeństwa		

\* Przedstawione dane stanowią wartości orientacyjne. Dane te nie służą do opracowania specyfikacji.

Należy zadbać o dokładne wymieszanie materiału przy ściankach oraz dnie pojemnika. Mieszanie kontynuować do uzyskania jednolitego, bezsmugowego produktu, jednak nie krócej niż 3 min. Nie nakładać produktu z pojemnika, w którym został dostarczony! Po dokładnym wymieszaniu przełożyć materiał do drugiego, czystego pojemnika i ponownie mieszać przez ok. 1 min. Temperatura obu składników winna wynosić podczas mieszania 15 - 25°C. W przypadku pobierania i mieszania niepełnych ilości produktu należy najpierw wymieszać oddzielnie składnik A. Po wymieszaniu następuje nałożenie podkładu MASTERTOP P 610 metodą wylewową za pomocą pacy z gumy porowatej na przygotowane, matowo-wilgotne podłoże. Na koniec materiał zostaje dodatkowo rozwałkowany, aby zapobiec powstawaniu kałuż. Należy przy tym zwrócić uwagę, by materiał całkowicie „wchłonął się” w podłoże. W przypadku jeśli podkład MASTERTOP P 610 stosowany jest dodatkowo jako środek gruntujący, należy powtórzyć w/w czynności oraz posypać warstwę produktu na koniec suszonym ogniwio piaskiem kwarcowym o ziarnistości 0,3 - 0,8 mm.

Czas użycia żywic reaktywnych zależy, oprócz temperatury otoczenia, przede wszystkim od temperatury podłoża. W niskich temperaturach prędkość reakcji chemicznych ulega zasadniczo spowolnieniu; tym samym wydłuża się czas użycia, czas obróbki i czas uzyskania stanu utwardzenia umożliwiającego chodzenia po warstwie podkładu. Jednocześnie wskutek rosnącej lepkości może w takiej sytuacji zwiększyć się zużycie produktu na jednostkę powierzchni. Wysokie temperatury przyspieszają reakcje chemiczne, odpowiednio skracając powyższe okresy. Aby uzyskać pełne utwardzenie podkładu MASTERTOP P 610, średnia temperatura podłoża nie może spaść poniżej najniższej dopuszczalnej temperatury użycia lub obiektu. Poza tym obowiązują odnośne wytyczne dla użycia żywic reaktywnych w budownictwie betonowym.

### Czas użycia

MASTERTOP P 610 należy nakładać na świeże powierzchnie betonowe lub jastrychu cementowego możliwie jak najwcześniej. Optymalnym momentem jest chwila, gdy po poddawanej obróbce powierzchni można już chodzić bez pozostawiania odcisków stóp. Powierzchnia jest wówczas „matowo-wilgotna” i znajduje się w fazie tzw. „ssania hydratacyjnego”. Dzięki temu zjawisku ssania dodatkowe spoiwo zostaje zassane do warstw obrzeżnych.

### Przykłady zastosowania

#### 1. Ochrona przed parowaniem dyfuzyjnym

1.1 Przygotowanie podłoża - patrz właściwości podłoża

1.2 Nałożenie podkładu MASTERTOP P 610 w sposób płynny za pomocą pacy z gumy porowatej na przygotowane podłoże, a następnie wykończenie za pomocą wałka. Należy przy tym zwrócić uwagę, by materiał całkowicie „wchłonął się” w podłoże bez pozostawiania kałuż.

Zużycie: ok. 0,1 - 0,3 kg/m<sup>2</sup>, w zależności od jakości podłoża.

#### 2. Ochrona przed parowaniem dyfuzyjnym z dodatkowym gruntowaniem

2.1 ochrona przed parowaniem dyfuzyjnym - patrz pkt. 1 i następne

2.2 Nałożenie podkładu MASTERTOP P 610 w sposób płynny za pomocą pacy z gumy porowatej na przygotowane podłoże, a następnie wykończenie za pomocą wałka. Należy przy tym zwrócić uwagę, by materiał całkowicie „wchłonął się” w podłoże bez pozostawiania kałuż.

Zużycie: ok. 0,2 - 0,4 kg/m<sup>2</sup> żywicy reaktywnej.

2.3 Posypanie świeżej powłoki gruntowej na całej jej powierzchni suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym o ziarnistości 0,3 - 0,8 mm. Należy unikać nadmiernego posypania.

Zużycie: ok. 1,0 kg/m<sup>2</sup>.

### Sprawdzone Systemy

Dla podkładu MASTERTOP P 610 dostępny jest następujący raport kontrolny: środek do obróbki końcowej klasy M (P 610). Ponadto podkład MASTERTOP P 610 można stosować w wielu systemach MASTERTOP i CONIDECK.

### Warunki przechowywania

Dobrze zamknięte pojemniki należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25 °C. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Przy zachowaniu w/w warunków przechowywania produkt zachowuje swoje właściwości przez okres 12 miesięcy.

### Ostrzeżenia / Środki ostrożności

Po stwardnieniu produkt MASTERTOP P 610 nie stwarza zagrożenia dla zdrowia. Podczas używania produktu należy przestrzegać następujących środków ostrożności: unikać wdychania oparów oraz kontaktu produktu ze skórą. Korzystać z rękawic ochronnych oraz z okularów ochronnych. Podczas pracy z produktem nie spożywać posiłków, nie palić tytoniu oraz nie zbliżać się z otwartym ogniem!

Obowiązuje branżowa instrukcja postępowania z żywicami epoksydowymi Gospodarka budowlana 10/94 oraz wytyczne dot. unikania wypadków w wyniku pożarów i eksplozji oraz chorób zawodowych podczas stosowania dwuskładnikowych żywic syntetycznych SUVA 1854.d. Zalecenia dotyczące szczególnych zagrożeń i wskazówki bezpieczeństwa oraz zalecenia dotyczące transportu przedstawione zostały w odpowiedniej karcie bezpieczeństwa.

Wskazówka: przedstawione informacje zgodne są z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczenia, nie stanowią jednak żadnego zobowiązania z naszej strony. Prawo do zmian w ramach postępu technicznego oraz udoskonalania produktu zastrzeżone. Przedstawione informacje służą jedynie opisowi produktów i usług i nie stanowią żadnej gwarancji. Nabywca nie jest zwolniony z obowiązku starannego sprawdzenia przez wykwalifikowany personel funkcji lub możliwości zastosowania produktów. Powyższe dotyczy także przestrzegania praw ochronnych osób trzecich. Wymienienie nazw handlowych innych producentów nie stanowi zalecenia oraz nie wyklucza możliwości zastosowania innych produktów tego samego rodzaju.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan sierpień 2006. Wydanie sierpień 2009.