

Instrukcja techniczna

MASTERTOP® P 617

DWUSKŁADNIKOWY, BEZROZPUSZCZALNIKOWY GRUNT NA BAZIE ŻYWICY EPOKSYDOWEJ

Opis wyrobu

MASTERTOP P 617 jest dwuskładnikowym gruntem na bazie żywicy epoksydowej, wolnym od rozpuszczalników i posiadającym niską lepkość.

Zakres zastosowania

MASTERTOP P 617 jest przeznaczony do stosowania jako grunt na nieorganicznych podłożach takich jak beton i wylewka cementowa, pod systemy pokryw podłogowych MASTERTOP i przepony impregnacji wodoodpornej CONIPUR. W zastosowaniach na poziomie ziemi konieczne jest nałożenie przepony wilgocioodpornej o sprawdzonej skuteczności.

Własności i zalety

- niska lepkość
- łatwość nakładania
- doskonałe wnikanie
- uszczelnianie porów i naczyń włoskowatych
- doskonałe wiązanie z podłożem

Dane techniczne

Stosunek mieszania	wagowy		100:43
Gęstość mieszaniny	w temp. 23 °C	g/cm ³	1,07
Lepkość mieszaniny	w temp. 23 °C	mPa	490
Czas obróbki (opakowanie 30 kg)	w temp. 12 °C	min.	60
	w temp. 20 °C	min.	30
	w temp. 30 °C	min.	15
Gotowy do ruchu po nim	w temp. 10 °C	godz	24-48
	w temp. 23 °C	godz	7-36
	w temp. 30 °C	godz	3-24
W pełni utwardzony	w temp. 10 °C	dni	5
	w temp. 23 °C	dni	3
	w temp. 30 °C	dni	2
Dopuszczalna temperatura otoczenia i podłoża		°C	8-30
Dopuszczalna wilgotność względna	w temp. 10 °C	%	75
	w temp. >23 °C	%	85

Powyższe liczby są tylko orientacyjne i nie mogą być wykorzystywane jako podstawa dla warunków technicznych.

Dane techniczne materiału utwardzonego

Twardość Shore D	po 7 dniach		84
Temperatura zeszklenia	po 28 dniach	°C	w trakcie badania
wytrzymałość na ściskanie	po 28 dniach	N/mm ²	81
Wytrzymałość na rozciąganie	po 7 dniach	N/mm ²	28
Współczynnik rozszerzalności cieplnej		x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	w trakcie badania
Starcie bębnowe: koła CS10, 10 N, 1000 obrotów	po 7 dniach	mg	w trakcie badania

Powyższe liczby są tylko orientacyjne i nie mogą być wykorzystywane jako podstawa dla warunków technicznych

Sposób nakładania

MASTERTOP P 617 jest dostarczany w roboczych pakietach, które są pakowane w odpowiednich porcjach. Przed zmieszaniem doprowadzić wstępnie zarówno składnik A, jak i B do temperatury w przybliżeniu 15 do 25 °C. Wlać całą zawartość części B do pojemnika części A. **NIE MIESZAĆ RĘCZNIE**. Rozmieszać mechaniczną wiertarką z mieszadłem z bardzo małą prędkością (około 300 obrotów na minutę) przez przynajmniej 3 minuty. Wyskrobać boki i dno pojemnika kilka razy, aby zapewnić całkowite wymieszanie. Utrzymywać łopatki mieszarki zanurzone w cieczy, aby unik-

nać wprowadzania pęcherzy powietrznych. **NIE ROZRABIAĆ POZA ORYGINALNYM POJEMNIKIEM.** Po odpowiednim wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wlać zmieszane części A i B do świeżego pojemnika i mieszać jeszcze minutę. MASTERTOP P 617 należy nakładać, gdy temperatura otoczenia jest stała albo opadająca, ponieważ zmniejszy to ryzyko powstawania pęcherzyków z powodu rozszerzania się powietrza, które jest zawarte w betonie. Po wymieszaniu nakłada się MASTERTOP P 617 na przygotowane podłoże przez rozprowadzanie packą i wykończenie wałkiem. Na jeszcze mokry grunt rozsiewa się wysuszony w piecu piasek w celu polepszenia przyczepności następnego pokrycia. Czas utwardzania materiału zależy od temperatury otaczającego powietrza, materiału i podłoża. Przy niskich temperaturach reakcje chemiczne są spowolnione; wydłuża to okres przerobu, czas otwarcia i czas utwardzania. Wysokie temperatury przyspieszają reakcje chemiczne, a zatem wyżej wspomniane ramy czasowe zostają odpowiednio skrócone. Dla całkowitego utwardzenia temperatura materiału, podłoża i nakładania nie powinna opaść poniżej pewnego minimum.

Po nałożeniu materiał należy chronić przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20 °C). W tym czasie styk z wodą może spowodować powierzchniowy nalot i/lub lepkość nawierzchni, które w razie wystąpienia należy usunąć. Temperatura podłoża musi być o przynajmniej 3 °K wyższa od punktu rosy zarówno podczas nakładania, jak i przez przynajmniej 24 godziny po nałożeniu (w temp. 15 °C).

Obróbka wstępna podłoża

Wszystkie podłoża (nowe i stare) winny mieć nienaruszoną strukturę, być suche i wolne od białego nalotu i luźnych cząstek. Podłogi należy oczyścić z oleju, smaru, śladów poślizgu gumy, plam z farb i innych osłabiających przyczepność substancji zanieczyszczających. Mechaniczne profilowanie powierzchni przez piaskowanie albo śrutowanie, natrysk wodą pod wysokim ciśnieniem, oszlifowanie albo drapanie (łącznie z niezbędną po tym obróbką) są preferowanymi metodami przygotowywania podłogi.

Po przygotowywaniu powierzchni wytrzymałość na rozciąganie podłoża powinna przekraczać 1,5 N/mm² (kontrola zatwierdzonym testerem odciągającym przy szybkości narastania obciążenia powierzchni 100 N/s).

Szczątkowa wilgotność podłoża nie może przekraczać 4 % (kontrola na przykład przyrządem CM).

Warstwa izolacji przeciwwilgociowej winna być uprzednio prawidłowo nałożona i nienaruszona.

Zużycie

Zużycie MASTERTOP P 617 wynosi między 0,3 - 0,5 kg/m² zależnie od stanu i porowatości podłoża. W przypadku bardzo porowatych podłoży zalecana jest druga warstwa 0,2 - 0,4 kg/m² gruntu MASTERTOP P 617 polepszająca ochronę przeciw wznoszącej się wilgoci.

Na jeszcze mokry grunt należy rozsiać w przybliżeniu 1,0 kg/m² wysuszonego w piecu piasku krzemionkowego o granulacji 0,3 - 0,8 mm.

Powyższe liczby zużycia są tylko orientacyjne i mogą być wyższe na podłożach bardzo szorstkich albo porowatych.

Środek czyszczący

Nadające się do wielokrotnego użycia narzędzia należy oczyścić starannie preparatem do czyszczenia CONICA Cleaner 44 albo na przykład izopropanolem.

Pakowanie

MASTERTOP P 617 dostarczany jest w roboczych pakietach po 30 kg i w bębnach po 200 kg części A i części B.

Postać

Przeźroczysty płyn.

Przechowywanie

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu i w temperaturze w zakresie pomiędzy 15 - 25 °C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny dozwolony okres przechowywania w tych warunkach patrz etykieta „Najlepiej użyć przed...” .

Przepis UE Nr 2004/42 (Wytyczna odnośnie malarskich pokryć dekoracyjnych)

Wyrób niniejszy odpowiada Wytycznej UE Nr 2004/42/EG (Wytyczna odnośnie dekoracyjnych pokryć malarskich) i zawiera mniej lotnych związków organicznych VOC niż maksymalna dopuszczalna granica (etap 2, 2010). Według wytycznej UE 2004/42, maksymalna dopuszczalna zawartość (VOC) dla Wyrobu Kategorii IIA / j wynosi 500 g/l (Granica: Etap 2, 2010). Zawartość VOC dla MASTERTOP P 617 jest < 500 g/l (dla wyrobu gotowego do użycia).

Ostrzeżenia i środki ostrożności

W stanie utwardzonym MASTERTOP P 617 nie jest niebezpieczny dla zdrowia. Podczas pracy z materiałem należy podjąć następujące środki zabezpieczające: nosić rękawice ochronne, okulary ochronne i odzież ochronną, unikać styku ze skórą i oczami. W wypadku kontaktu z oczami zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. Podczas pracy z wyrobem nie jeść, nie palić ani nie pracować blisko odkrytego płomienia. W sprawie dodatkowych informacji odnośnie ostrzeżeń o zagrożeniu bezpieczeństwa, przepisów odnośnie transportu i gospodarki odpadami należy zająć do odnośnej Karty Bezpieczeństwa produktu. Należy przestrzegać przepisów lokalnego stowarzyszenia branżowego i/lub innych władz, regulujących bezpieczeństwo i higienę pracowników posługujących się żywicami epoksydowymi.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan lipiec 2007. Wydanie sierpień 2009.