

# Instrukcja techniczna

## MASTERTOP P 686 W

GRUNT I IMPREGNAT DWUSKŁADNIKOWY NA BAZIE ŻYWICY EPOKSYDOWEJ,  
NA NOŚNIKU WODNYM, PRZEZNACZONY DO WYKONYWANIA POWŁOK DYFUZYJNYCH  
ORAZ WARSTW GRUNTUJĄCYCH NA JASTRYCHACH ANHYDRYTOWYCH I MAGNEZYTOWYCH.

### Opis wyrobu

MASTERTOP P 686 W jest dwuskładnikowym materiałem gruntującym i impregnującym o niskiej lepkości, na nośniku wodnym i na bazie płynnej żywicy epoksydowej, który można rozcieńczać wodą.

### Obszary zastosowania

MASTERTOP P 686 W jest przeznaczony do stosowania we wnętrzach np. w połączeniu z powłoką wierzchnią MASTERTOP BC 386 W w systemie MASTERTOP 1786, jako uszczelniający pory materiał gruntujący lub impregnujący na podłożach mineralnych, takich jak beton lub jastyrych cementowy. Możliwe jest również stosowanie materiału MASTERTOP P 686 W na jastyrychach anhydrytowych (siarczan wapnia) i magnezytowych w innych powłokach MASTERTOP. Materiał MASTERTOP P 686 W można także stosować jako masę szpachlową lub materiał wyrównujący pod wodne powłoki powierzchniowe na bazie żywicy epoksydowej.

### Cechy i korzyści

- niska lepkość
- na nośniku wodnym i wodorozcieńczalny
- używany jako impregnat lub grunt
- używany jako masa szpachlowa w stosunku masowym do 1 : 1,5 (z QS 0,1 - 0,3 mm) do grubości warstwy 1 mm
- uszczelnianie porów i kapilar
- doskonałe wiązanie z podłożami mineralnymi
- doskonałe wiązanie ze wszystkimi starymi, wyczyszczonymi i przygotowanymi powłokami na bazie epoksydowej i poliuretanowej
- przepuszczalny dla pary wodnej w połączeniu z powłokami dyfuzyjnymi

### Wskazówki dotyczące przygotowania

Materiał gruntujący MASTERTOP P 686 W dostarczany jest w formie dwóch składników o odpowiednio dobranych proporcjach - składnik A (żywica) i składnik B (utwardzacz). Podczas mieszania składników należy zwrócić uwagę na następujące zalecenia: Temperatura obu mieszanych składników powinna wynosić 15 - 25°C. Do opakowania zawierającego składnik A (żywica) wlać najpierw składnik B (utwardzacz). Zwrócić uwagę, aby cały składnik B spłynął z opakowania. Nie mieszać ręcznie! W celu uzyskania jednorodnej konsystencji i dobrego rozmieszania należy dokładnie wymieszać obydwa składniki mieszadłem elektrycznym pracującym na wolnych obrotach (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. Dokładnie wymieszać materiał także przy dnie i przy brzegach pojemnika. Aby uniknąć jego napowietrzania, skrzydła mieszadła trzymać zanurzone w materiale. Nie stosować materiału do obróbki w opakowaniu oryginalnym!

Po dokładnym wymieszaniu przelać materiał do drugiego, czystego pojemnika i ponownie mieszać przez 1 minutę. Po rozmieszczeniu materiału MASTERTOP P 686 W dolać do niego 20 - 40% części wagowych wody i stale mieszając doprowadzić do właściwej konsystencji.

Materiał gruntujący i zaprawę należy nanosić przy stałej lub spadającej temperaturze, w celu uniknięcia tworzenia się pęcherzyków na skutek ogrzewania się powietrza znajdującego się w porowatym podłożu.

Po rozmieszczeniu materiału MASTERTOP P 686 W należy nakładać na przygotowane wcześniej podłoże pacą gumową, raklą lub rolką i rozprowadzać wałkiem. W celu poprawy przyczepności materiał gruntujący należy posypać wysuszonym ogniowo piaskiem kwarcowym.

Decydujące znaczenie przy obróbce żywic aktywnych ma, oprócz temperatury otoczenia, także temperatura podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne zachodzą z reguły wolniej; powoduje to wydłużenie czasu obróbki, gotowości materiału do obróbki oraz czasu schnięcia. Jednocześnie może zwiększyć się zużycie materiału na jednostkę powierzchni z powodu rosnącej lepkości. W wysokich temperaturach reakcje chemiczne zachodzą szybciej, w związku z czym ww. czasy ulegają odpowiedniemu skróceniu. W materiale MASTERTOP P 686 W nie widać, kiedy kończy się czas jego gotowości do obróbki, w związku z tym należy upewnić się, że rozmieszany materiał zostanie zużyty w ciągu 60 minut (w temperaturze 23 °C). Do całkowitego zaschnięcia i stwardnienia gruntu MASTERTOP P 686 W średnia

	
07	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26 CH-8207 Schaffhausen	
EN 13813	SR-B1,5-E <sub>II</sub>
Materiał gruntujący do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz budynku (budowie zgodnie z arkuszami danych technicznych)	
Reakcja na ogień*	E <sub>1</sub>
Wydzielanie substancji korodujących	SR
Przepuszczalność dla wody	NPD
Przepuszczalność dla pary wodnej	NPD
Wytrzymałość na ścieranie	NPD
Przyczepność	B 1,5
Odporność na uderzenia	NPD
Izolacja odgłosu kroków	NPD
Pochłanianie dźwięku	NPD
Izolacja ciepła	NPD
Odporność chemiczna	NPD

\* Patrz też badania reakcji na ogień całych systemów powłokowych wg normy EN 13501-1  
NPD = No Performance Determined (Nie wyznaczono wartości)

temperatura podłoża nie może być niższa niż dolna temperatura obróbki lub obiektu. Mimo to, po naniesieniu, materiał należy zabezpieczyć przed bezpośrednim działaniem wody przez ok. 8 godzin (w temperaturze 23 °C). Działanie wody na powierzchnię w tym czasie może być przyczyną powstawania białych przebarwień i/lub lepkości na powierzchni, co znacznie obniża właściwości adhezyjne w stosunku do kolejnej warstwy. Może wówczas wystąpić konieczność usunięcia danej warstwy.

#### Dane techniczne\*

Stosunek mieszania		wagowy	72 : 28
Gęstość	w temp. 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,05
Lepkość	w temp. 20 °C	mPas	400 - 1000
Zawartość ciał stałych		%	41
Czas gotowości do obróbki (opakowanie 25 kg)	w temp. 12 °C	min.	90
	w temp. 23 °C	min.	60
	w temp. 30 °C	min.	30
Czas schnięcia (gotowość do obciążenia ruchem)	w temp. 10 °C	h	min. 18
		h	maks. 48
	w temp. 23 °C	h	min. 6
		h	maks. 24
Całkowite zaschnięcie i stwardnienie	w temp. 10 °C	d	7
	w temp. 23 °C	d	5
Temperatura obiektu i obróbki		°C	min. 10
		°C	maks. 30
Maks. dopuszczalna wzgl. wilgotność powietrza		%	maks. 80

\* Podane wartości są wartościami orientacyjnymi. Nie należy ich wykorzystywać do tworzenia specyfikacji.

#### Przygotowanie podłoża

Podłoże, na którym ma być wykonana powłoka (nowe lub stare), musi być mocne, suche, lekko szorstkie i nośne, bez warstw cementowo-klejowych, luźnych lub zwietrzałych cząstek lub substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, resztki gumy, jastrychu i podobne. Z reguły konieczne jest przygotowanie podłoża strumieniem granulatu lub śrutu, strumieniem wody pod ciśnieniem lub wysokim ciśnieniem, przez zdrapanie lub zeszlifowanie (włącznie z wymaganą, późniejszą obróbką).

Po przygotowaniu podłoża jego wytrzymałość na rozrywanie musi wynosić przynajmniej 1,5 N/mm<sup>2</sup> (potwierzenie np. za pomocą urządzenia Herion przy prędkości narastania obciążenia wynoszącej 100 N/s). W przypadku stosowania materiału MASTERTOP P 686 W jako grunt na jastrychach z siarczanu wapnia przyczepność może być też niższa (> 1,0 N/mm<sup>2</sup>) w sytuacji, gdy zakłada się tylko niewielkie obciążenia mechaniczne, np. w systemach MASTERTOP 1324, 1325 i 1326). W razie potrzeby można się zwrócić z pytaniem do naszego serwisu technicznego. Temperatura podłoża musi być przynajmniej o 3 °K wyższa od panującej temperatury rosy. Podłoże, na które ma być nakładany materiał, musi być zabezpieczone przed wzrostem wilgoci (napór wody). Przy przygotowaniu jastrychu należy uwzględnić specjalne warunki wilgotnościowe panujące w danym budynku w zależności od rodzaju podłoża.

#### Zużycie

Zużycie materiału MASTERTOP P 686 W wynosi 0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup>, w zależności od właściwości i porowatości podłoża. Zaleca się naniesienie drugiej warstwy nierozcieńczonego materiału MASTERTOP P 686 W w ilości 0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup>, w celu uszczelnienia porów i kapilar. W przypadku stosowania materiału jako masy szpachlowej, stosunek mieszania żywicy z wysuszonym ogniowo suchym piaskiem kwarcowym o wielkości ziaren 0,1-0,3 mm powinien wynosić 1:1,5, w zależności od panującej temperatury i chłonności podłoża.

Wymienione wyżej dane dot. zużycia są wartościami orientacyjnymi. Na bardzo porowatych podłożach mogą być wyższe.

#### Czyszczenie narzędzi

Narzędzia przeznaczone do wielokrotnego użytku należy starannie umyć wodą bezpośrednio po zakończeniu pracy. W przypadku zaschnięcia materiału na narzędziach należy zanurzyć je w rozpuszczalniku Reiniger 44 lub izopropanolu.

#### Opakowanie

Materiał MASTERTOP P 686 W dostarczany jest opakowaniach 25 kg.

**Kolor**

Biały, półprzezroczysty

**Warunki przechowywania**

Szczelnie zamknięte opakowania przechowywać w suchym miejscu o temperaturze 15-25 °C. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia i przekroczenia temperatury. Przestrzegać daty ważności podanej na opakowaniu.

**KOD GIS**

Niemcy: System informacji o substancjach niebezpiecznych stworzony przez związki zawodowe budownictwa: GISCODE RE 2

**Rozporządzenie UE 2004/42 (dyrektywa DecoPaint)**

Produkt spełnia wymagania dyrektywy UE 2004/42/WE i zawiera mniej LZO (lotne związki organiczne) niż wynosi wartość graniczna (stan 2, 2010). Zgodnie z dyrektywą UE 2004/42 górna wartość graniczna dla produktów z kategorii IIA/j typu ws wynosi 140 g/l (granica: stan 2, 2010). Zawartość LZO w materiale MASTERTOP P 686 W wynosi < 140 g/l (materiał po obróbce).

**Ochrona zdrowia/środki bezpieczeństwa**

Po zaschnięciu i stwardnieniu materiał z MASTERTOP P 686 W nie wykazuje żadnego działania fizjologicznego.

Podczas pracy z materiałem należy zastosować następujące środki bezpieczeństwa:

Unikać wdychania oparów i kontaktu ze skórą. Nosić rękawice i okulary ochronne. Podczas pracy z materiałem nie spożywać posiłków, nie palić tytoniu ani nie korzystać z otwartego ognia.

Obowiązuje instrukcja postępowania z żywicami epoksydowymi niemieckiego stowarzyszenia branżowego i/lub innych władz, podana w dokumencie 10/94, oraz przepisy dot. zapobiegania wypadkom na skutek pożarów i wybuchów oraz chorobom zawodowym podczas prac z dwuskładnikowymi żywicami epoksydowymi SUVA 1854.d.

Wskazówki dot. szczególnych zagrożeń i bezpieczeństwa, a także informacje dot. transportu i utylizacji są podane w kartach charakterystyki produktów.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan maj 2010. Wydanie maj 2010.