

Instrukcja techniczna

MASTERTOP® 1700

DYFUZYJNY, EPOKSYDOWY, SYSTEM ZABEZPIELAJĄCY POWIERZCHNIE BETONOWE

Opis produktu

MASTERTOP® 1700 jest wieloskładnikowym, wodorozcieńczalnym systemem epoksydowym do trwałego zabezpieczenia posadzek przemysłowych pracujących w lekkich, umiarkowanych i ciężkich warunkach eksploatacyjnych. Nakładany jest na grubość od 0,2mm do 4mm oraz większą. Jeżeli istnieje potrzeba nałożenia grubszej powłoki niż 4 mm - wymagana jest konsultacja z przedstawicielem BASF Polska Sp. z o.o., Dział EB/Chemia Budowlana Sp. z o.o..

Produkt może być z powodzeniem nakładany na powierzchnie z lastrico oraz drewniane. W przypadku zabezpieczenia powierzchni innych niż betonowe, wymagana jest konsultacja z przedstawicielem BASF Polska Sp. z o.o., Dział EB/Chemia Budowlana Sp. z o.o. (konieczność zastosowania zmodyfikowanego systemu podkładowego oraz wzmocnienia podłoża).

Obszary zastosowań

Ponieważ System MASTERTOP® 1700 ma doskonałą odporność na ścieranie, może z powodzeniem być stosowany jako zabezpieczenie podłóg narażonych na intensywny ruch kołowy, np. w magazynach i warsztatach.

Dane techniczne / Właściwości *

Okres „życia” mieszanki w naczyniu w:	10 °C	45 minut
	20 °C	35 minut
	30 °C	20 minut
Wytrzymałość na ścislenie (BS 6319:Part 2), N/mm ²		40
Wytrzymałość na rozciąganie (BS 6319:Part 2), N/mm ²		20
Ciężar właściwy w 25 °C		
Połączone składniki		1,74
Żywice 1700		1,05
Paroprzepuszczalność (DIN 52615)		6000
Ścieranie (Taber CS 17 1 kg) 1000 obr./min.		110 gm.
Zakres temperatur		-20 °C 60 °C

*próbki utwardzane przez 28 dni w temp. 20 C

Charakterystyka i zalety

Gładka, zwarta i matowa powierzchnia zapewnia idealny komfort łatwego utrzymania czystości. MASTERTOP® 1700 posiada doskonałą odporność na ścieranie i naciski. Idealne zastosowanie to przemysł spożywczy, przetwórstwa napojów oraz przemysł o „mokrych” procesach technologicznych.

MASTERTOP® 1700 posiada doskonałą odporność na szerokie spektrum związków chemicznych powszechnie spotykanych w przemyśle, jednak każdorazowo wymagana jest konsultacja z przedstawicielem BASF Polska Sp. z o.o., Dział EB/Chemia Budowlana Sp. z o.o..

System MASTERTOP® 1700 ma szerokie zastosowanie w następujących gałęziach przemysłu i zakładach:

- spożywczym i przetwórstwa napojów, piekarniach i zakładach konfekcjonowania produktów spożywczych
- farmaceutycznym, laboratoriach i szpitalach
- inżynierskim - produkcji np. samochodów, hangarach lotniczych
- salach wystawowych
- kuchniach zbiorowego żywienia, kuchniach prywatnych
- magazynach wysokiego składowania
- przetwórstwa surowców w „mokrym” procesie technologicznym

Charakterystyka i zalety

- Utwardza się już w temperaturze powyżej 5 °C
- Może być nakładany na świeży lub wilgotny beton
- Może być czyszczony parą

- Paroprzepuszczalny
- Doskonała odporność na ścieranie
- Łatwy w nakładaniu
- Dostępny w wersji o gładkiej, matowej powierzchni - łatwość utrzymania higieny
- Dobra odporność chemiczna
- Poprawia środowisko pracy
- Antypoślizgowy w warunkach „mokrych”

Opakowania

MASTERTOP® 1700 jest dostarczany w zestawach.

Nakładanie powłoki

Przygotowanie podłoża

Najlepszym sposobem przygotowania powierzchni betonowej jest bezpyłowe śrutowanie. Daje ono powierzchnię czystą, bez mleczka cementowego, z otwartymi porami betonu.

Dopuszcza się inne metody, takie jak: obróbka strumieniowo-ścierna, frezowanie (Errut, Von Arx) lub czyszczenie wodą pod bardzo dużym ciśnieniem.

Beton zniszczony może być naprawiony i wypoziomowany częścią systemu MASTERTOP® 1700 z dodatkiem większej ilości wypełniacza.

Zamknięcie powierzchni /podkład

Zamknięcie powierzchni przed nałożeniem powłoki MASTERTOP® 1700 jest niezbędne dla uniknięcia wydobywania się z powierzchni betonu pęcherzyków powietrza podczas utwardzania się systemu MASTERTOP® 1700 (dotyczy powłok samorozlewnych Mastertop 1730).

Przed nałożeniem warstwy gruntującej, powierzchnię betonową bazową należy zwilżyć czystą wodą.

Warstwa gruntująca z żywic MASTERTOP® 1700.

Nalać żywicę do pojemnika z utwardzaczem i używając wolnoobrotowego mieszadła mieszać przez min. 1. minutę lub do uzyskania jednolitego koloru.

MASTERTOP® 1700 może być nakładany na wilgotny beton, jednak stojąca woda jest niedopuszczalna.

W zależności od profilu powierzchni betonowej nakładać wymieszaną warstwę zamykającą / podkład na oczyszczoną powierzchnię betonową w ilości 1 litra na 5 - 7 m² używając średniego rozmiaru wałka.

W przypadku, gdy beton jest wyjątkowo chłonny, istnieje konieczność nałożenia powtórnej warstwy zamykającej.

Przed nałożeniem następnej warstwy MASTERTOP® 1700 upewnić się, że warstwa zamykająca jest sucha w dotyku.

Mieszanie

Dodać żywicę pigment i wodę do pojemnika z utwardzaczem i mieszać wolnoobrotowym mixerem przez min. 1 minutę lub do uzyskania jednolitej konsystencji. Przełać uzyskaną mieszaninę do naczynia o pojemności nie mniejszej niż 25 litrów i, ciągle mieszając, dodać powoli odpowiednią ilość wypełniacza (21 lub 10 kg) . Mieszać przez min. 2 minuty lub do uzyskania jednolitej masy.

Dla wszystkich porcji przygotowywanych do pokrycia danej powierzchni czas mieszania powinien być identyczny.

Pozwoli to na zachowanie jednolitego koloru na wszystkich odcinkach podłogi.

Nakładanie

Na zagruntowaną podkładem, suchą powierzchnię wylać przygotowaną masę i używając odpowiedniego narzędzia (wałka, rakli lub packi) rozprowadzić do wymaganej grubości. Dla systemu samorozlewnego MASTERTOP® 1700- bezpośrednio po rozprowadzeniu, materiał powinien być przewalcowany kolczastym wałkiem, w celu odprowadzenia pęcherzyków powietrza i usunięcia śladów po rozprowadzaniu.

Walcowanie kontynuować do całkowitego pozbycia się uwiecznionego powietrza i uzyskania jednolitego koloru.

Osoba nakładająca powłokę i odpowietrzająca powinna poruszać się po powierzchni w rakach. Walcowanie powinno zakończyć się przed rozpoczęciem procesu żelowania powłoki MASTERTOP® 1700.

Utrzymanie i konserwacja

Aby można było utrzymywać podłogę w idealnej kondycji, przed oddaniem jej do eksploatacji należy powierzchnię pokryć 2-3 warstwami emulsyjnej akrylowej pasty na podłożu metalicznym.

Wyposażenie

Maszyna do bezpyłowego śrutowania

- Frezarka
- Taśma maskująca, folia

- Szlifierka
- Dmuchawy, grzejniki
- Odzież ochr.
- Packi lub rakle
- Oświetlenie
- Wolnoobrotowy mikser z mieszadłem
- Wałek kolczasty do odpowietrzenia
- Wałki malarskie o krótkim włosiu
- Raki
- Odkurzacz przemysłowy
- Szczotka

Czyszczenie wyposażenia

Usuwać pozostałości MASTERTOP® 1700 przy pomocy wody przed utwardzeniem się produktu. Usunięcie utwardzonego produktu wymagać będzie użycia obróbki mechanicznej.

Wydajność

Z jednego kompletu materiału uzyskuje się od 11,2 do 21,2 litra gotowego do nałożenia materiału.

Zużycie materiału podstawowego uzależnione jest od grubości nanoszonej warstwy.

Warstwa zamykająca (podkład):

żywica gruntująca po zmieszaniu dają objętość 10,7 litra.

Zużycie żywicy gruntującej wynosi ok. 5-8 m²/l.

Przechowywanie

Termin przechowywania produktu w warunkach magazynowych, bez wystawiania na bezpośrednie światło słoneczne, bez oddziaływania zmian temperatury i zamarzania - wynosi do 1 roku. W warunkach tropikalnych przechowywanie produktu tylko w pomieszczeniach z klimatyzacją.

Jakość

Wszystkie produkty wytwarzane w zakładach BASF Polska Sp. z o.o., Dział EB/Chemia Budowlana Sp. z o.o. na całym świecie produkowane są zgodnie i w odniesieniu do regulacji normy serii ISO 9000.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan sierpień 2006. Wydanie sierpień 2009.