

Instrukcja techniczna

MASTERTOP® 1730

SAMPOZIOMUJĄCY SIĘ, ROZPUSZCZALNY W WODZIE
EPOKSYDOWY SYSTEM ZABEZPIEZAJĄCY POWIERZCHNIE BETONOWE

Opis produktu

MASTERTOP® 1730 jest wieloskładnikowym, samopoziomującym się, wodorozcieńczalnym systemem epoksydowym do trwałego zabezpieczania posadzek przemysłowych pracujących w lekkich, umiarkowanych i ciężkich warunkach eksploatacyjnych. Nakładany jest na grubość od 2mm do 4mm oraz większą. Jeżeli istnieje potrzeba nałożenia grubszej powłoki niż 4mm - wymagana jest konsultacja z przedstawicielem BASF Polska Sp. z o.o., Dział EB/Chemia Budowlana Sp. z o.o.

Produkt może być z powodzeniem nakładany na powierzchnie z lastrico oraz drewniane. W przypadku zabezpieczania powierzchni innych niż betonowe, wymagana jest konsultacja z przedstawicielem BASF Polska Sp. z o.o., Dział EB/Chemia Budowlana Sp. z o.o. (konieczność zastosowania zmodyfikowanego systemu podkładowego oraz wzmocnienia podłoża).

Obszary zastosowań

Ponieważ MASTERTOP® 1730 ma doskonałą odporność na ścieranie, może z powodzeniem być stosowany jako zabezpieczenie podłóg narażonych na intensywny ruch kołowy, np. w magazynach i warsztatach.

Dane techniczne

Okres „życia” mieszaniny w naczyniu w:	10 °C	45 minut
	20 °C	35 minut
	30 °C	20 minut
Wytrzymałość na ściskanie (BS 6319:Part 2), N/mm ²		40
Wytrzymałość na rozciąganie (BS 6319:Part 2), N/mm ²		20
Ciężar właściwy w 25 °C:		
Połączone składniki		1,74
Żywice 1700		1,05
Paroprzepuszczalność (DIN 52615)		6000
Ścieranie (Taber CS 17 1 kg) 1000 obr./min.		110 gm.
Zakres temperatur		-20 °C 60 °C

*próbki utwardzane przez 28 dni w temp. 20 °C

Gładka, zwarta i matowa powierzchnia zapewnia idealny komfort łatwego utrzymania czystości. MASTERTOP® 1730 posiada doskonałą odporność na ścieranie i naciski. Idealne zastosowanie to przemysł spożywczy, przetwórstwa napojów oraz przemysł o „mokrych” procesach technologicznych.

MASTERTOP® 1730 posiada doskonałą odporność na szerokie spektrum związków chemicznych powszechnie spotykanych w przemyśle, jednak każdorazowo wymagana jest konsultacja z przedstawicielem BASF Polska Sp. z o.o., Dział EB/Chemia Budowlana Sp. z o.o.

MASTERTOP® 1730 ma szerokie zastosowanie w następujących gałęziach przemysłu i zakładach:

- spożywcym i przetwórstwa napojów, piekarniach i zakładach konfekcjonowania produktów spożywczych
- farmaceutycznym, laboratoriach i szpitalach
- inżynieryjnym - produkcji np. samochodów, hangarach lotniczych
- salach wystawowych
- kuchniach zbiorowego żywienia, kuchniach prywatnych
- magazynach wysokiego składowania
- przetwórstwa surowców w „mokrym” procesie technologicznym

Charakterystyka i zalety

- Utwardza się już w temperaturze 5 °C
- Może być nakładany na świeży lub wilgotny beton
- Może być czyszczony parą

- Paroprzepuszczalny
- Doskonała odporność na ścieranie
- Łatwy w nakładaniu
- Dostępny w wersji o gładkiej, matowej powierzchni - łatwość utrzymania higieny
- Dobra ogólna odporność chemiczna
- Poprawia środowisko pracy
- Antypoślizgowy w warunkach „mokrych”

Opakowania

MASTERTOP® 1730 jest dostarczany w opakowaniu 37 kg. (zestaw).

Nakładanie powłoki

Przygotowanie podłoża

Najlepszym sposobem przygotowania powierzchni betonowej jest bezpyłowe śrutowanie. Daje ono powierzchnię czystą, bez mleczka wapiennego, o odpowiednim profilu.

Dopuszcza się inne metody, takie jak: obróbka strumieniowo-ścierna, frezowanie (Errut, Von Arx) lub czyszczenie wodą pod bardzo dużym ciśnieniem.

Beton zniszczony może być naprawiony i wypoziomowany częścią systemu MASTERTOP® 1730 z dodatkiem większej ilości wypełniacza.

Zamknięcie powierzchni / podkład

Zamknięcie powierzchni przed nałożeniem powłoki MASTERTOP® 1730 jest niezbędne dla uniknięcia wydobywania się z powierzchni betonu pęcherzyków powietrza podczas utwardzania się systemu MASTERTOP® 1730.

Przed nałożeniem warstwy zamykającej powierzchnię betonową, można ją zwilżyć czystą wodą, dla uniknięcia powstawania dziurek.

Można to zrobić za pomocą żywic MASTERTOP® 1700.

Nalać żywicę do pojemnika z utwardzaczem i używając wolnoobrotowego mieszadła mieszać przez min. 1. minutę lub do uzyskania jednolitego koloru.

MASTERTOP® 1700 może być nakładany na wilgotny beton, jednak stojąca woda jest niedopuszczalna.

W zależności od profilu powierzchni betonowej nakładać wymieszaną warstwę zamykającą / podkład na oczyszczoną powierzchnię betonową w ilości 1 litra na 5 - 7 m² używając średniego rozmiaru wałka.

W przypadku, gdy beton jest wyjątkowo chłonny, istnieje konieczność nałożenia powtórnej warstwy zamykającej.

Przed nałożeniem warstwy MASTERTOP® 1730 upewnić się, że warstwa zamykająca jest sucha w dotyku.

Mieszanie

Dodać żywicę i pigment do pojemnika z utwardzaczem mikserem przez min. 1 minutę lub do uzyskania jednolitej konsystencji. Przełąć uzyskaną mieszaninę do naczynia o pojemności nie mniejszej niż 25 litrów i, ciągle mieszając, dodać powoli wypełniacz 1730. Mieszać przez min. 2 minuty lub do uzyskania jednolitej masy.

Dla wszystkich porcji przygotowywanych do pokrycia danej powierzchni czas mieszania powinien być identyczny.

Pozwoli to na zachowanie jednolitego koloru na wszystkich odcinkach podłogi i mieszać wolnoobrotowym

Nakładanie

Na zamkniętą podkładem, suchą powierzchnię wylać przygotowaną masę i używając rakli lub packi rozprowadzić do wymaganej grubości. Bezpośrednio po rozprowadzeniu materiał powinien być przewalcowany kolczastym wałkiem, w celu odprowadzenia pęcherzyków powietrza i usunięcia śladów po rozprawdaniu.

Walcowanie kontynuować do całkowitego pozbycia się uwiecznionego powietrza i uzyskania jednolitego koloru.

Osoba nakładająca powłokę i odpowietrzająca powinna poruszać się po powierzchni w rakach. Walcowanie powinno zakończyć się przed rozpoczęciem procesu żelowania powłoki MASTERTOP® 1730.

Utrzymanie

Aby można było utrzymywać podłogę w idealnej kondycji, przed oddaniem jej do eksploatacji należy powierzchnię pokryć 2-3 warstwami emulsyjnej akrylowej pasty na podłożu metalicznym.

Wyposażenie

- Maszyna do bezpyłowego śrutowania
- Frezarka
- Taśma maskująca, folia
- Szlifierka
- Dmuchawy, grzejniki

- Odzież ochr.
- Packi lub rakle
- Oświetlenie
- Wolnoobrotowy mikser z mieszadłem
- Wałek kolczasty
- Wałki o krótkim włosiu
- Raki
- Odkurzacz przemysłowy
- Szczotka

Czyszczenie wyposażenia

Usuwać pozostałości MASTERTOP® 1730 przy pomocy wody przed utwardzeniem się produktu. Usunięcie utwardzonego produktu wymagać będzie użycia obróbki mechanicznej.

Wydajność

Z 37kg. opakowania otrzymuje się 21,2 litra gotowego do nałożenia materiału.

Warstwa zamykająca (podkład):

Żywice podkładu po zmieszaniu dają objętość 10,7 litra.

Krycie wynosi ok. 5-8 m²/l.

Przechowywanie

Termin przechowywania produktu w warunkach magazynowych, bez wystawiania na bezpośrednie światło słoneczne, bez oddziaływania zmian temperatury i zamarzania - wynosi do 1 roku. W warunkach tropikalnych przechowywanie produktu tylko w pomieszczeniach z klimatyzacją.

Jakość

Wszystkie produkty wytwarzane w zakładach BASF Polska Sp. z o.o., Dział EB/Chemia Budowlana Sp. z o.o. na całym świecie produkowane są zgodnie i w odniesieniu do regulacji normy serii ISO 9000.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są różnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan sierpień 2006. Wydanie sierpień 2009.