

# Instrukcja techniczna

## MASTERTOP® 1740

WIELOSKŁADNIKOWY EPOKSYDOWY SYSTEM  
DO ZABEZPIECZANIA I NAPRAW POWIERZCHNI BETONOWYCH

### Opis produktu

MASTERTOP® 1740 jest wieloskładnikowym, wodorozcieńczalnym systemem epoksydowym do trwałego zabezpieczenia posadzek przemysłowych pracujących w umiarkowanych i ciężkich warunkach eksploatacyjnych. Nakładany jest przez zacieranie na grubość 5. mm oraz większą. Doskonały jako system naprawczy.

### Obszary zastosowań

MASTERTOP® 1740 ma doskonałą odporność na ścieranie, może z powodzeniem być stosowany jako zabezpieczenie podłóg narażonych na intensywny ruch kołowy, np. w magazynach i warsztatach.

MASTERTOP® 1740 ma doskonałą odporność na szerokie spektrum związków chemicznych ogólnie spotykanych w przemyśle, jednak przy zabezpieczeniach przeciwko atakowi chemicznemu wymagane są konsultacje z przedstawicielem naszej firmy.

MASTERTOP® 1740 może być używany w naprawach uszkodzonych powierzchni betonowych pracujących w ciężkich warunkach eksploatacyjnych, np. ze względu na obciążenia mechaniczne, atak chemiczny lub uszkodzonych połączeń dylatacyjnych. Powłoka nie ulega rozkładowi i może być stosowana w warunkach produkcji i przechowywania żywności.

W warunkach „mokrych” procesów technologicznych MASTERTOP® 1740 zapewnia wyjątkowe bezpieczeństwo antypoślizgowe.

MASTERTOP® 1740 ma szerokie zastosowanie w następujących gałęziach przemysłu i zakładach:

- spożywczym i przetwórstwa napojów, piekarniach i zakładach konfekcjonowania produktów spożywczych
- mięsny
- przetwórstwa warzyw i owoców
- chemicznym
- tekstylnym, farbiarniach i bielarniach
- magazynach wysokiego składowania
- przetwórstwa surowców w „mokrym” procesie technologicznym metalowym, hutach i przetwórstwa metali

### Dane techniczne

Okres „życia” mieszanki w naczyniu w:	10°C	50 minut
	20°C	40 minut
	30°C	30 minut
Gęstość przy nakładaniu kg/m <sup>3</sup>		2 000
Wytrzymałość na ściskanie (BS 6319:Part 2), N/mm <sup>2</sup>		45
Wytrzymałość na rozciąganie (BS 6319:Part 2), N/mm <sup>2</sup>		17
Antypoślizgowość na „sucho” na „mokro”		dobra
		dobra
Ścieranie (Taber CS 17 1 kg) 1 000 obr./min.		110 gm.
Grubość nakładanej powłoki		min. 5 mm

\*próbki utwardzane przez 28 dni w temp. 20 0 °C

### Charakterystyka i zalety

- Utwardza się już w temperaturze 5 °C
- Może być nakładany na świeży lub wilgotny beton (po tygodniu od wykonania wylewki)
- Może być czyszczony parą
- Paroprzepuszczalny
- Doskonała odporność na ścieranie
- Doskonała odporność mechaniczna
- Łatwy w nakładaniu
- Doskonała odporność chemiczna
- Poprawia środowisko pracy

- Antypoślizgowy w warunkach „mokrych” oraz „suchych”
- Nie ulega rozkładowi
- Wodne czyszczenie narzędzi po aplikacji

### **Opakowania**

MASTERTOP® 1740 jest dostarczany w wieloskładnikowych 30 kg. zestawach.

MASTERTOP® 1740 Podkład jest dostarczany w zestawach 2,8kg.

### **Nakładanie powłoki**

#### **Przygotowanie podłoża**

Najlepszym sposobem przygotowania powierzchni betonowej jest bezpyłowe śrutowanie. Daje ono powierzchnię czystą, bez mleczka wapiennego, o odpowiednim profilu.

Dopuszcza się inne metody, takie jak: obróbka strumieniowo-ścierna, frezowanie (Errut, Von Arx), czyszczenie strumieniowo-wodne pod b. dużym ciśnieniem.

Przy występującym dużym zanieczyszczeniu olejami, smarami i innymi tłuszczami dodatkowo zaleca się użycie gorącego sprężonego powietrza oraz impregnacji powierzchni podkładem o małej lepkości.

Powierzchnia powinna być wypoziomowana i gładka. Dla warunków o ekstremalnych naciskach i ścieraniu powinno się zastosować odpowiednie szpachle epoksydowe (EMACO®, MASTERTOP®).

W powłoce MASTERTOP® 1740 przeprowadza się tradycyjne dylatacje zgodne z technologicznymi dylatacjami podłoża betonowego. Do ich zamknięcia należy używać uszczelniaczy z palety SKW-MBT.

W obszarach krawędzi powłoki MASTERTOP® 1740, (np. przy drzwiach, dylatacjach, kolumnach, kanałach) należy przygotować rowki kotwiczące o głębokości i szerokości c.a. 20 mm. Mogą one być przygotowane od razu przy wykonywaniu wylewki lub wycięte przed przygotowaniem powierzchni.

Przed nałożeniem MASTERTOP® 1740 powinien być przechowywany w suchych warunkach i chroniony przed ekstremalnymi zmianami temperatury, co mogłoby doprowadzić do niestabilności produktu. Produkt najlepiej przechowywać w temperaturze 20 °C przez 24 godziny przed rozpoczęciem nakładania.

#### **Zamknięcie powierzchni / Podkład**

Jako warstwy zamykającej używać podkładu MASTERTOP® 1740.

Mieszać wolnoobrotowym mikserem przez min. 1. minutę lub do uzyskania jednolitego koloru i konsystencji. Składniki dostarczane są w odpowiednich proporcjach i nie mogą być używane w innym stosunku.

MASTERTOP® 1740 może być nakładany na wilgotny beton, jednak stojąca woda jest niedopuszczalna.

W zależności od profilu powierzchni betonowej nakładać wymieszaną warstwę zamykającą na oczyszczoną powierzchnię betonową używając średniego rozmiaru wałka.

W przypadku, gdy beton jest wyjątkowo chłonny, istnieje konieczność nałożenia powtórnej warstwy zamykającej.

Przed nałożeniem warstwy nawierzchniowej MASTERTOP® 1740 upewnić się, że warstwa zamykająca jest wilgotna w dotyku.

#### **Mieszanie**

Proces mieszania powinien odbywać się w gruzdce do mieszania żywic (Creteangle, Pennie Casco lub Cullomatic), chociaż dopuszcza się używania ręcznych mikserów wolnoobrotowych.

Przed rozpoczęciem łączenia składników dokładnie wymieszać żywicę bazową. Dodać żywicę i pigment do pojemnika z utwardzaczem i mieszać przez min. 1. minutę lub do uzyskania jednolitej konsystencji i dodać powoli wypełniacz 1740. Mieszać przez min. 3 minuty lub do uzyskania jednolitej masy.

W zależności od panujących warunków temperaturowych czas mieszania może ulegać zmianie, jednak generalnie okres 4 minut powinien być okresem wystarczającym.

Dla wszystkich porcji przygotowywanych do pokrycia danej powierzchni czas mieszania powinien być identyczny. Pozwoli to na zachowanie jednolitego koloru na wszystkich odcinkach podłogi. Należy zwracać uwagę na ciągłość mieszania.

MASTERTOP® 1740 jest dostarczany w odmierzonych proporcjach, które nie powinny być dzielone. Należy używać całych opakowań w jednym cyklu.

W zmiennych warunkach pogodowych, gdy temperatura może spaść poniżej 5 °C. należy zaprzestać nakładania powłoki. Należy zwracać baczną uwagę na temperaturę powierzchni, jako, że zwykle jest ona niższa od temperatury otoczenia. Przy temperaturze wyższej niż 30 °C czas wiązania ulegnie wyraźnemu skróceniu.

Jeśli powłoka MASTERTOP® 1740 ma być używana w warunkach produkcji wymagających zachowania szczególnych środków higienicznych zaleca się nałożenie cienkiej powłoki zamykającej powierzchnię. Prosimy o konsultację z przedstawicielem BASF Polska Sp. z o.o., Dział EB/Chemia Budowlana Sp. z o.o.

W czasie utwardzania powłok żywicznych ważne jest utrzymywanie temperatury otoczenia powyżej 5 °C.

### **Wydajność**

#### **Podkład**

1 kg pokrywa około 4 m<sup>2</sup> - 5 m<sup>2</sup>.

#### **Warstwa nawierzchniowa**

30 kg wymieszanej masy daje objętość 15 litrów.

### **Czyszczenie wyposażenia**

Usuwać pozostałości MASTERTOP® 1740 przy pomocy wody przed utwardzeniem się produktu. Usunięcie utwardzonego produktu wymagać będzie użycia obróbki mechanicznej.

### **Przechowywanie**

Termin przechowywania produktu w warunkach magazynowych bez wystawiania na bezpośrednie światło słoneczne, bez oddziaływania zmian temperatury i zamarzania - wynosi do 1 roku. W warunkach tropikalnych przechowywanie produktu tylko w pomieszczeniach z klimatyzacją.

### **Środki bezpieczeństwa**

Jak w przypadku pracy ze wszystkimi środkami chemicznymi należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa przy kontakcie bezpośrednim. W przypadku kontaktu ze skórą lub oczami należy natychmiast miejsce kontaktu spłukać wodą. W przypadku dłuższego kontaktu należy zwrócić się do lekarza.

#### **UWAGA**

BASF Polska Sp. z o.o., Dział EB/Chemia Budowlana Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za usterki powłoki powstałe na skutek złej dbałości o posadzkę i złe utrzymanie eksploatacyjne powłoki.

### **Jakość**

Wszystkie produkty wytwarzane w zakładach BASF Polska Sp. z o.o., Dział EB/Chemia Budowlana Sp. z o.o. na całym świecie produkowane są zgodnie i w odniesieniu do regulacji normy serii ISO 9000.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan sierpień 2006. Wydanie sierpień 2009.

**BASF Polska Sp. z o.o.**

**Dział Chemii Budowlanej**

ul. Wiosenna 12, 63-100 Śrem

tel. +48 61 636 6300, faks +48 61 636 6322

www.basf-cc.pl

Przedsiębiorstwo Grupy

 **BASF**

The Chemical Company