

Opis produktu

UCRETE DP to zdolny do przenoszenia obciążeń mechanicznych, termicznych i chemicznych, niezawierający rozpuszczalników, nadający się do rakurowania, samorozpliwny, wstępnie pokonfektionowany system czteroskładnikowy betonu poliuretanowego z antypoślizgową strukturą powierzchni.

Zakres zastosowań

UCRETE DP przeznaczony jest zasadniczo do stosowania w przemyśle spożywczym, w obszarach narażonych na średnie lub ciężkie obciążenia mechaniczne przy równoczesnym obciążeniu termicznym i chemicznym. Antypoślizgowa struktura powierzchni pozwala dodatkowo na zastosowanie w obszarach, gdzie występuje niebezpieczeństwo poślizgnięcia się.

Właściwości

Dzięki specjalnej kombinacji wypełniacza - poliuretanu UCRETE DP cechuje nadzwyczaj mała podatność na ścieranie, bardzo wysoka odporność na uderzenia oraz wysoka trwałość. Ponadto materiał odznacza się krótkimi czasami twardnienia. Na szczególną uwagę zasługuje doskonała odporność UCRETE DP na działanie temperatury oraz chemikaliów (szczegółowe informacje na żądanie). Materiał na etapie twardnienia nie przenosi zapachu ani smaku. Założenie pojawiające się w przypadku zastosowania UCRETE DP w miejscach wystawionych na działanie promieniowania ultrafioletowego nie pogarsza przyrzeczonych właściwości technicznych.

Właściwości podłoża

UCRETE BASECOAT nakładany jest na podłoże przygotowane i - w razie potrzeby - zagruntowane. Przeznaczone do pokrycia podłoże musi być mocne, suche i nośne oraz posiadać niewielką szorstkość. Ponadto podłoże musi być wolne od luźnych i łamliwych części oraz od substancji zmniejszających przyczepność powłoki, jak np. olej, smar, resztki gumy itp. Przed nałożeniem powłoki gruntującej należy koniecznie przygotować podłoże za pomocą obróbki strumieniowej medium stałym (granulat/śrutowanie) lub wodą pod wysokim / bardzo wysokim ciśnieniem itp.

Po przygotowaniu wytrzymałość podłoża oraz powłoki gruntującej na odrywanie musi wynosić co najmniej 1,5 N/mm² (kontrola za pomocą np. przyrządu Herion, szybkość zrywania 100 N/s).

Wytrzymałość podłoża na zginięcie winna wynosić co najmniej 25 N/mm² (kontrola np. za pomocą młotka Schmidta).

Wilgotność podłoża nie powinna przez cały czas przekraczać 4 % (kontrola np. za pomocą przyrządu CM). Temperatura podłoża musi być wyższa co najmniej o 3 °K od panującej temperatury rosy.

Przeznaczone do pokrycia podłoże musi być zabezpieczone przed wilgocią wznoszącą (woda napierająca).

Wskazówka

UCRETE może być nakładany na 7-dniowy beton (co odpowiada 6-8 % wilgotności szczątkowej mierzonej metodą CM) albo na 2-3-dniowy jastrych cementowy wzbogacony syntetycznie.

Dane techniczne*

Czas zachowania stanu plastycznego w temp. pokojowej	min.	10
Wytrzymałość na ściskanie	N/mm ²	58
Wytrzymałość na rozciąganie	N/mm ²	7
Wytrzymałość na skręcanie	N/mm ²	14
Dynamiczny moduł sprężystości wzdłużnej (E)	N/mm ²	5000
Grubość warstwy	mm	4/6/9
Odporność temperaturowa przy grubości warstwy 4/6/9mm	°C	60/70/120
Temperatura obróbki i obiektu	°C	12-25
Wilgotność względna powietrza	%	40-90
Pochłanianie wody	%	<1
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	1/°K	4,1 × 10 ⁻⁵
Możliwość chodzenia po posadzce	h	8
Zdolność przenoszenia lekkich obciążeń mechanicznych	d	1
Pełna zdolność przenoszenia obciążeń mech. i chem.	d	2

* Przedstawione dane stanowią wartości orientacyjne. Dane te nie służą do opracowania specyfikacji.

Poza tym obowiązują zapisy wymogów dot. podłoża przed nałożeniem powłoki przedstawione w odnośnych wytycznych.

Wskazówka:

UCRETE DP można także układać na podłożach o większej wilgotności szczątkowej. W takim przypadku należy jednak koniecznie zasięgnąć indywidualnej porady w naszym dziale technicznym.

Wskazówki dotyczące sposobu użycia

UCRETE DP dostarczany jest w opakowaniach, w których dobrano już odpowiednie proporcje składników A (żywica), B (środek utwardzający), C (wypełniacz) oraz D (pigment).

Podczas mieszania składników należy przestrzegać następujących zaleceń:

Najpierw należy przelać składniki A, B i D do czystego pojemnika oraz dokładnie wymieszać za pomocą mieszadła wolno-obrotowego z prędkością ok. 300 obr./min. Należy przy tym zwrócić uwagę, by oryginalne opakowanie opróżnione zostało w całości. Należy zadbać o dokładne wymieszanie materiału przy ściankach oraz dnie pojemnika. Mieszać składniki do uzyskania jednolitego produktu, jednak nie krócej niż 1 min. Po dokładnym wymieszaniu umieścić materiał w mieszalniku betoniarki o przymusowym mieszaniu zarobu. Następnie do wstępnie wymieszanego materiału dodać składnik C i dalej mieszać przez kolejne 3 minuty (przy temperaturze pokojowej). Zwrócić uwagę, by materiał był wymieszany bez grudek. Używać wyłącznie kompletnych opakowań. Nie wolno mieszać niepełnych ilości składników. Każdy proces mieszania w betoniarce o przymusowym mieszaniu zarobu musi trwać tak samo długo. Temperatura składników winna wynosić podczas mieszania 15 - 25 °C.

Po wymieszaniu materiał nakładany jest na przygotowane i w razie potrzeby zagruntowane podłoże za pomocą rakli kołkowej. Długość kołków należy wybrać odpowiednio do żądanej grubości powłoki.

Czas użycia żywic reaktywnych zależy, oprócz temperatury otoczenia, przede wszystkim od temperatury podłoża. W niskich temperaturach prędkość reakcji chemicznych ulega zasadniczo spowolnieniu; tym samym wydłuża się czas użycia, czas obróbki i czas uzyskania stanu utwardzenia umożliwiającego chodzenia po warstwie powłoki. Jednocześnie skutek rosnącej lepkości może w takiej sytuacji zwiększyć się zużycie produktu na jednostkę powierzchni. Wysokie temperatury przyspieszają reakcje chemiczne, odpowiednio skracając powyższe okresy.

Aby uzyskać pełne utwardzenie powłoki UCRETE DP, średnia temperatura podłoża nie może spaść poniżej najniższej dopuszczalnej temperatury użycia lub obiektu.

Ponadto przez okres ok. 12 godzin (w temperaturze pokojowej) należy chronić materiał przed bezpośrednim kontaktem z wodą. W okresie tym może dojść pod wpływem wilgoci do niepożądanych zmian powierzchni.

Poza tym obowiązują odnośnie wytyczne dla użycia żywic reaktywnych w budownictwie betonowym.

Przykłady zastosowania

1. Wykonanie powłoki o odporności na temperaturę do 60 °C, grubość systemu: 4 mm

1.1 Przygotowanie podłoża - patrz właściwości podłoża

1.2 Nałożenie powłoki UCRETE BASECOAT B4 za pomocą rakli kołkowej na zagruntowaną powierzchnię. Rozwałkowanie za pomocą wałka kolczastego na krzyż.

Zużycie: ok. 6 - 8 kg/m²

1.3 Rozsypanie agregatu F20 dla uzyskania właściwości antypoślizgowych.

Zużycie: ok. 4 - 5 kg/m²

1.4 Nałożenie powłoki UCRETE DP Topcoat za pomocą pacy z gumy porowatej i rozwałkowanie za pomocą wałka z krótkim włosem.

Zużycie: ok. 0,7 - 0,9 kg/m²

2. Wykonanie powłoki o odporności na temperaturę do 70 °C, grubość systemu: 6 mm

2.1 Przygotowanie podłoża - patrz właściwości podłoża

2.2 Nałożenie powłoki UCRETE BASECOAT B6 za pomocą rakli kołkowej na zagruntowaną powierzchnię. Rozwałkowanie za pomocą wałka kolczastego na krzyż.

Zużycie: ok. 10 - 12 kg

2.3 Rozsypanie agregatu F20 dla uzyskania właściwości antypoślizgowych.

Zużycie: ok. 4 - 5 kg/m²

2.4 Nałożenie powłoki UCRETE DP Topcoat za pomocą pacy z gumy porowatej i rozwałkowanie za pomocą wałka z krótkim włosem.

Zużycie: ok. 0,7 - 0,9 kg/m²

3. Wykonanie powłoki o odporności na temperaturę do 120 °C, grubość systemu: 9 mm

3.1 Przygotowanie podłoża - patrz właściwości podłoża

3.2 Nałożenie powłoki UCRETE BASECOAT B9 za pomocą rakli kołkowej na zagruntowaną powierzchnię. Rozwałkowanie za pomocą wałka kolczastego na krzyż.

Zużycie: ok. 16 - 18 kg/m²

3.3 Rozsypanie agregatu F20 dla uzyskania właściwości antypoślizgowych.

Zużycie: ok. 4 - 5 kg/m²

3.4 Nałożenie powłoki UCRETE DP Topcoat za pomocą pacy z gumy porowatej i rozwałkowanie za pomocą wałka z krótkim włosem.

Zużycie: ok. 0,7 - 0,9 kg/m²

4. Wyokrąglenia wklęsłe itd.

Dodatkowe wyokrąglenia wklęsłe można w razie potrzeby wykonać za pomocą UCRETE WR.

Kontrole

Dla systemu UCRETE DP 20 dostępne są następujące raporty kontrolne:

- Badanie na antypoślizgowość (BIA) R12V4 i R13V4
- Raport odnośnie stosowania powłok ochronnych w przemyśle spożywczym
- Raport o odporności ogniowej EN 13501(B₁-S1)

Środki czyszczące

W przypadku przerw w pracy należy wszystkie przeznaczone do ponownego wykorzystania narzędzia starannie oczyścić za pomocą środka czyszczącego Reiniger 1. Stwardniałe zabrudzenia dają się usunąć wyłącznie mechanicznie.

Forma dostawy

UCRETE BASECOAT B4 dostarczany jest w opakowaniach po 18,88 kg. Składniki A, B, C i D dostarczane są w odpowiednich proporcjach w osobnych pojemnikach:

Składnik A - kanister	2,52 kg
Składnik B - kanister	2,86 kg
Składnik C - worek plastikowy	13,00 kg
Składnik D - torba foliowa	0,50 kg

UCRETE BASECOAT B6 dostarczany jest w opakowaniach po 23,18 kg. Składniki A, B C i D dostarczane są w odpowiednich proporcjach w osobnych pojemnikach:

Składnik A - kanister	2,52 kg
Składnik B - kanister	2,86 kg
Składnik C - worek plastikowy	17,30 kg
Składnik D - torba foliowa	0,50 kg

UCRETE BASECOAT B9 dostarczany jest w opakowaniach po 27,88 kg. Składniki A, B C i D dostarczane są w odpowiednich proporcjach w osobnych pojemnikach:

Składnik A - kanister	2,52 kg
Składnik B - kanister	2,86 kg
Składnik C - worek plastikowy	21,00 kg
Składnik D - torba foliowa	0,50 kg

UCRETE TOPCOAT dostarczany jest w opakowaniach po 3,72 kg. Składniki A, B C i D dostarczane są w odpowiednich proporcjach w osobnych pojemnikach:

Składnik A - kanister	0,77 kg
Składnik B - kanister	1,09 kg
Składnik C - worek plastikowy	1,36 kg
Składnik D - torba foliowa	0,50 kg

Warunki przechowywania

Dobrze zamknięte pojemniki należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25 °C. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych oraz spadkiem temperatury składowania poniżej dopuszczalnego minimum. Przy zachowaniu w/w warunków przechowywania produkt zachowuje swoje właściwości przez okres 9 miesięcy.

Ostrzeżenia / Środki ostrożności

Po stwardnieniu produkt UCRETE DP nie stwarza zagrożenia dla zdrowia. Podczas używania produktu należy przestrzegać następujących środków ostrożności: unikać wdychania oparów oraz kontaktu produktu ze skórą. Korzystać z rękawic ochronnych oraz z okularów ochronnych. Podczas pracy z produktem nie spożywać posiłków, nie palić tytoniu oraz nie zbliżać się do otwartym ogniem!

Zalecenia dotyczące szczególnych zagrożeń i wskazówki bezpieczeństwa oraz zalecenia dotyczące transportu przedstawione zostały w odpowiedniej karcie bezpieczeństwa. Należy przestrzegać przepisów branżowych dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy przy stosowaniu poliuretanów oraz izocyjanianów.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są różnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinięcia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt. Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania. Stan listopad 2006. Wydanie sierpień 2009.