

Instrukcja techniczna

UCRETE HF100

9 MM KOMPOZYTOWA POLIURETANOWO-POLIMOCZNIKOWA POSADZKA DO CIĘŻKICH WARUNKÓW EKSPLOATACYJNYCH WYTRZYMUJĄCA WARUNKI CZYSZCZENIA PARĄ

Opis produktu

UCRETE HF100 jest trzykomponentową z kompozytu poliuretanowo-polimocznikowego zacieraną posadzką poliuretanową o lekko profilowanej nawierzchni, co nadaje jej cechy idealnej antypoślizgowości w warunkach mokra / sucha oraz łatwości utrzymania czystości.

Obszary zastosowań

Powłoki UCRETE HF100 są idealnym rozwiązaniem jako 9 mm. (+) posadzki idealne w przemysłach: spożywczym, farmaceutycznym, chemicznym itp., gdzie wymagana jest ogromna odporność na działanie czynników chemicznych, temperaturowych i obciążenia mechaniczne z jednoczesnym wymogiem łatwego utrzymania higieny.

Charakterystyka i zalety

Specjalistyczna obsługa: nakładana wyłącznie przez przeszkolone ekipy wykonawcze

Szybkie wykonawstwo: może być nakładana na 7-dniowy beton lub 3-dniową powłokę polimerową

Osiąga pełne utwardzenie po 48. godzinach

Higiena i bezpieczeństwo

- nie ulega rozkładowi
- zapobiega rozwojowi flory bakteryjnej
- monolityczna - minimalna ilość połączeń
- łatwa w utrzymaniu czystości
- antypoślizgowa
- niepyląca
- bez rozpuszczalników

Trwałość

- odporna na szerokie spektrum chemikalii
- doskonała odporność na ścieranie oraz uderzenia
- wytrzymuje temperatury od -40 °C do 120 °C
- udokumentowane referencje
- 25 lat udokumentowanych projektów

UCRETE HF100 jest dostępna w standardowych kolorach: kremowy, zielony, szary, pomarańczowy, czerwony, żółty. Inne kolory dostępne są na specjalne życzenie Klientów przy określonych minimalnych ilościach.

Czas oczekiwania na dostawę może ulec wydłużeniu.

Dane techniczne

Gęstość (BS 6319:Part 5), kg/m	2 090
Wytrzymałość na ściskanie (BS 6319:Part 2), N/mm	62
Wytrzymałość na rozciąganie (ISO R527), N/mm	7
Wytrzymałość na skręcanie (ISO 178), N/mm	14
Dynamiczny moduł elastyczności (ASTM C597-83), N/mm ²	21 000
Siła przylegania do podłoża betonowego (BS6319:Part 4), N/mm ²	pełne złączenie
Współczynnik rozszerzalności termicznej (ASTM C531:Part 4.05), °C ⁻¹	2,4 x 10 ⁻⁵
Przewodzenie ciepłe.(BS 874), W/m·°C	1,1
Odporność na ścieranie (Tabera) (1 000 g, 1 000 cykli) utrata wagi, mg Kółko H22	1 110
Absorpcja wody (CP.BM 2/67/2) ml	0
Powierzchniowe rozprzestrzenianie się ognia	

próbki utwardzane przez 28 dni w temp.20°C

Odporność chemiczna

UCRETE HF 100 wytrzymuje kontakt z:

- rozcieńczonymi i skoncentrowanymi kwasami: solnym, azotowym, siarkowym, fosforowym
- rozcieńczonymi i skoncentrowanymi alkalicami, np. 50% roztwór NaOH
- większością rozcieńczonych i skoncentrowanych kwasów organicznych
- tłuszczami, olejami i cukrami
- olejami mineralnymi, naftą, benzyną i płynami hamulcowymi
- większością rozpuszczalników org.
- Odporność, w wielu przypadkach jest zachowana nawet w temp. 120°C. Jest to temperatura krytyczna.

Dokładne informacje dotyczące odporności chemicznej są dostępne w BASF Polska Sp. z o.o., Dział EB/Chemia Budowlana Sp. z o.o., lub na stronie internetowej: www.basf-cc.pl

Nakładanie powłoki**Jakość powierzchni bazowej**

Powierzchnia bazowa jest zazwyczaj powierzchnią betonową lub polimerową. Dopuszcza się powierzchnie innego rodzaju, jednak w takim przypadku prosimy o konsultacje z lokalnym oddziałem biura.

Powierzchnia bazowa musi być czysta i wolna od kurzu oraz luźnych cząsteczek. Beton musi być widocznie suchy, o wytrzymałości na rozciąganie minimum 1,5 N/mm. UCRETE HF100 może być nakładane na powierzchnie o mniejszej wytrzymałości, może mieć to jednak wpływ na długoterminową jakość eksploatacyjną. Zanieczyszczenia w rodzaju zaolejenia, zatłuszczenia, pozostałości farb, związków chemicznych, alg i mlecza wapiennego muszą być absolutnie usunięte.

Przygotowanie powierzchni bazowej

Tak jak w przypadku nakładania wszelkiego rodzaju powłok ochronnych, dla powłoki UCRETE HF100 absolutnie krytyczne jest przygotowanie powierzchni. Ma to zasadniczy wpływ na długotrwałą i bezpieczną eksploatację powłoki. Najlepszą metodą przygotowania powierzchni jest bezpyłowe śrutowanie. Dopuszcza się możliwość innego przygotowania, jak np.: frezowanie, ręczne lub maszynowe czyszczenie - szlifowanie, opalanie itp. Profil przygotowanej powierzchni powinien wynosić 75 - 125 mkm. Nie zaleca się chemicznego czyszczenia, takich sposobów jak np. trawienie - nie są to bowiem sposoby skuteczne.

Podkład

Jeżeli ze względów estetycznych i higienicznych ważna jest gładkość powierzchni, podłoże bazowe powinno być pokryte Podkładem SC. - Primer S.C.

Mieszanie i nakładanie

Pełne instrukcje dostępne są wyłącznie dla licencjonowanych i autoryzowanych wykonawców.

Zużycie materiału

Zużycie materiału zależy od stopnia i jakości przygotowania powierzchni, temperatury i grubości powłoki, lecz szacunkowo można przyjąć:

20 - 22 kg/m² przy grubości 9 mm

Czas wiązania

W warunkach temperaturowych od 15°C do 25°C i wilgotności względnej >40%, należy przyjąć następujące wartości:

Ruch pieszy - 8 godzin

Lekki ruch kołowy - 24 godziny

Pełne obciążenie - 48 godzin

Czyszczenie

Czyszczenie sprzętów po wykonanej pracy powinno się odbywać z dala od pomieszczeń produkcyjnych i miejsca nakładania powłok. Do czyszczenia sprzętów i narzędzi można używać np. ksylenu. W trakcie czyszczenia należy względnie stosować się do instrukcji producentów danych rozpuszczalników i unikać ich rozlania na świeżo wykonane posadzki.

Pojemniki po składniku 2 mogą zawierać drobne ilości nieprzereagowanych związków cyjanianowych. W celu zneutralizowania w/w związków zaleca się płukać pojemniki 5% roztworem sody przed dalszą ich utylizacją jako odpadów pobudowlanych.

Utrzymanie podłóg

(mechaniczne i chemiczne)

Regularne czyszczenie i dbanie o podłogi polimerowe wydłuża znacząco czas ich bezpiecznej i bezawaryjnej eksploatacji.

Do dyspozycji Klientów przedstawiamy całą gamę środków czyszczących odpowiednich do utrzymywania podłóg UCRETE w najlepszej kondycji. Prosimy o konsultację z lokalnym specjalistą.

Opakowania

UCRETE HF100 jest dostarczana w fabrycznie zapieczętowanych trójkomponentowych pojemnikach.

Przechowywanie

Wszystkie składniki UCRETE HF100 powinny być przechowywane w temperaturze od 5 °C do 30 °C. Najlepiej w pomieszczeniach zamkniętych ponad poziomem ziemi. Nie wolno dopuszczać do zamarznięcia Składnika 1.

W przypadku przechowywania w miejscu aplikacji, temperatura otoczenia w przechowalni bezpośrednio przed nałożeniem powłoki powinna być utrzymywana na poziomie c.a. 15 °C. Ułatwi to znacznie aplikację.

UWAGI

Posadzki systemu UCRETE zostały opracowane tak, żeby spełniać swe zadania w najtrudniejszych warunkach.

Jednak przy bezpośrednim oddziaływaniu niektórych związków chemicznych i promieniowania UV może nastąpić przebarwienie powłoki (szczególnie przy jasnych kolorach). Nie ma to jednak absolutnie żadnego wpływu na właściwości danej posadzki., odporność chemiczna i mechaniczna pozostają niezmienione.

Do każdego produktu dołączane są Karty Bezpieczeństwa.

Podczas mieszania i nakładania powłoki UCRETE HF100 zaleca się używanie okularów i rękawic ochronnych.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan sierpień 2006. Wydanie sierpień 2009.

BASF Polska Sp. z o.o.

Dział Chemii Budowlanej

ul. Wiosenna 12, 63-100 Śrem

tel. +48 61 636 6300, faks +48 61 636 6322

www.basf-cc.pl

Przedsiębiorstwo Grupy



The Chemical Company