



Posadzka przeznaczona dla średnich i wysokich obciążeń mechanicznych, gładka, nie przenosi lekkich pęknięć podłoża betonowego.

Typowe zastosowania: przemysł elektroniczny, sale komputerowe i operacyjne, przemysł farmaceutyczny itp.

		Zużycie
 Podkład	MASTERTOP P 601 2 komponentowa żywica epoksydowa Bez zasypu piaskiem kwarcowym	0,2 - 0,5 kg/m ²
 Warstwa wyrównująca (opcja)	MASTERTOP P 601 , wymieszany z w stosunku 1,0:0,5, z suszonym piaskiem kwarcowym granulacji 0,1-0,3 mm	0,6 - 1,0 kg/m ²
Uziemienie	Taśmy miedziane max. odległość 1 mb	
 Podkład przewodzący	MASTERTOP CP 687 W AS , Dwukomponentowy, przewodzący, epoksydowy wodorozcieńczalny podkład pod posadzki przewodzące (czarny).	0,08 - 0,1 kg/m ²
 Warstwa główna	MASTERTOP BC 375 AS , dwukomponentowa, pigmentowana, antyelektrostatyczna żywica poliuretanowa. Uelastyczniona, bezrozpuszczalnikowa, samorozlewna.	2,0 - 2,5 kg/m ²
Grubość systemu		2,0 - 3,0 mm

Rezystancja do uziemienia: 10⁴ - 10⁶ Ω (DIN 51953, DIN EN 1081).
poniżej 10⁹ Ω (IEC 61340-51)

Posiada szwedzką aprobatę ESD (SP i Ericsson).

Zużycia podane powyżej mogą być wyższe, są uzależnione od gładkości i porowatości systemu jak również od ilości odpadów przy aplikacji.

Warunki robocze na budowie i zakresy stosowania naszych produktów są zróżnicowane. W informacjach o produktach możemy podać tylko ogólne wytyczne użycia. Odpowiadają one naszemu dzisiejszemu stanowi wiedzy. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności i możliwości zastosowania w przewidywanym celu. W razie specjalnych wymagań należy zasięgnąć naszej porady. Za niepełne i niewłaściwe dane w naszych materiałach informacyjnych odpowiadamy tylko w razie rażącego zawinienia (działania umyślnego lub rażącego niedbalstwa); powyższe nie dotyczy ewentualnych roszczeń z tytułu ogólnych przepisów o odpowiedzialności za produkt.

Wydanie niniejsze traci aktualność wraz z ukazaniem się nowego wydania.

Stan sierpień 2006. Wydanie sierpień 2009.