



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71 ; (48 22) 825-76-55 - fax: (48 22) 825-52-86; tlx.: 813023 itb pl

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie - UEAtc
Członek - Obserwator Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych - EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6215/2003

Na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 r. w sprawie aprobát i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz. U. Nr 107 z 1998 r., poz. 679), w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

**PCI Augsburg GmbH, Piccardstrasse 11
86159 Augsburg, Niemcy**

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

**Masy samoniwelujące się PCI-OSP 31 i PCI-USP 32
oraz środki gruntujące PCI-VG 1 i PCI-VG 2**

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności :
31 grudzień 2008 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

DYREKTOR
w/z Zastępcy Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką


mgr inż. Marek Kaproń



Warszawa, grudzień 2003 r.

Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6215/2003 zawiera 14 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

ZAŁĄCZNIK

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

| | |
|---|----|
| 1. PRZEDMIOT APROBATY..... | 3 |
| 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA..... | 3 |
| 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA | 5 |
| 3.1. Surowce | 5 |
| 3.2. Środki gruntujące..... | 5 |
| 3.3. Masy samoniwelujące się i warstwy wyrównująco - wygładzające | 6 |
| 3.4. Ocena higieniczna..... | 8 |
| 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT | 8 |
| 4.1. Pakowanie..... | 8 |
| 4.2. Przechowywanie..... | 9 |
| 4.3. Transport..... | 9 |
| 5. OCENA ZGODNOŚCI..... | 9 |
| 5.1. System oceny zgodności | 9 |
| 5.2. Zakładowa kontrola produkcji | 10 |
| 5.3. Badania typu | 10 |
| 5.4. Badania kontrolne gotowych wyrobów..... | 10 |
| 5.5. Częstotliwość badań kontrolnych..... | 11 |
| 5.6. Metody badań..... | 11 |
| 5.7. Pobieranie próbek do badań..... | 12 |
| 5.8. Ocena wyników badań | 12 |
| 6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE | 12 |
| 7. TERMIN WAŻNOŚCI | 13 |
| INFORMACJE DODATKOWE | 14 |

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobataj Technicznej ITB są masy samoniwelujące się o nazwach handlowych PCI-OSP 31 i PCI-USP 32 oraz środki gruntujące o nazwach handlowych PCI-VG 1 i PCI-VG 2.

Producentem wyżej wymienionych wyrobów jest firma niemiecka PCI Augsburg GmbH, Piccardstrasse 11, 86159 Augsburg.

Masy samoniwelujące się PCI-OSP 31 i PCI-USP 32 wytwarzane są w postaci suchych mieszanek o szarej barwie. Przed użyciem suche mieszanki zarabia się wodą w proporcji wagowej 100 (mieszanka) : 26 (woda), co w praktyce oznacza, że do zarobienia zawartości 1 opakowania, tj. 25 kg mieszanki należy użyć 6,5 l wody. Orientacyjne zużycie suchych mieszanek przy wykonywaniu warstwy o grubości 1 mm na powierzchni 1 m² wynosi 1,6 kg. Masy samoniwelujące się produkowane są na bazie cementów specjalnych. W skład obu wyrobów wchodzi również polimerowe dodatki modyfikujące.

Środki gruntujące PCI-VG 1 i PCI-VG 2 są dyspersjami wodnymi żywic syntetycznych. Środek gruntujący PCI-VG 1 jest cieczą o barwie niebieskiej, natomiast środek PCI-VG 2 – cieczą o barwie ciemno – żółtej. Środki gruntujące stosuje się w postaci nierozcieńczonej.

Właściwości techniczno - użytkowe warstw wyrównująco – wygładzających wykonanych z mas samoniwelujących się PCI-OSP 31 i PCI-USP 32 na zagruntowanych podłożach podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Masy samoniwelujące się i środki gruntujące, będące przedmiotem niniejszej Aprobataj Technicznej ITB, przeznaczone są do wykonywania warstw wyrównująco – wygładzających pod posadzki, przy czym warstwy te mogą być wykonywane na podłożach betonowych i anhydrytowych. Przed nałożeniem masy podłoże powinno być zagruntowane środkiem gruntującym PCI-VG 1 lub PCI-VG 2.

Masa samoniwelująca się PCI-OSP 31 przeznaczona jest do wykonywania warstw wyrównująco – wygładzających o grubości od 0,5 do 5 mm, natomiast masa samoniwelująca się PCI-USP 32 – do wykonywania warstw o grubości od 0,5 do 15 mm.

Masy samoniwelujące się i środki gruntujące mogą być stosowane tylko wewnątrz pomieszczeń w obiektach budownictwa ogólnego i mieszkaniowego. Zakres ich stosowania powinien odpowiadać właściwościom określonym w tabelicy 1.

Podłoża, na których przewiduje się zastosowanie mas samoniwelujących się powinny osiągnąć założone w projekcie parametry wytrzymałościowe. Powinny być ponadto nieuszkodzone, suche, dobrze oczyszczone oraz pozbawione resztek powłok malarskich, środków zmniejszających przyczepność, luźnych cząstek, nalotów i pyłów. Wilgotność podłoża i sposób jej oznaczania powinny być określone w instrukcji Producenta.

Do wykonywania warstw wyrównująco – wygładzających można przystąpić po zakończeniu wszystkich prac montażowych, instalacyjnych, tynkarskich i malarskich.

W pierwszej kolejności przygotowane podłoże betonowe lub anhydrytowe należy równomiernie zagruntować odpowiednim środkiem gruntującym i pozostawić do wyschnięcia.

W celu uzyskania masy samoniwelującej się, gotowej do użycia, należy do zimnej wody zarobowej dodać suchą mieszankę w proporcji określonej w p. 1 i wymieszać mechanicznie (czas mieszania około 3 minut). Masę należy wylać na zagruntowane, suche podłoże w ilości pozwalającej na osiągnięcie projektowanej grubości warstwy i rozprowadzić w sposób określony w instrukcji Producenta. Warstwy o grubości powyżej 5 mm powinny być odpowietrzane wałkiem kolczastym. W przypadku potrzeby uzyskania odpowiedniej grubości warstwy wyrównująco - wygładzającej można masę nakładać warstwami, z tym że drugą warstwę należy nanosić na jeszcze wilgotną warstwę pierwszą.

Podczas nakładania wyrobów, schnięcia środków gruntujących oraz utwardzania mas samoniwelujących się najbardziej wskazana temperatura otoczenia, materiału i podłoża wynosi od +15 °C do +25 °C. Mas samoniwelujących się nie powinno się wylewać przy temperaturze niższej niż +10 °C.

Stosowanie wyrobów, będących przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, powinno być zgodne z projektem technicznym obiektu, instrukcją Producenta, Aprobata Techniczną oraz właściwymi normami i obowiązującymi przepisami.

Przy stosowaniu, przechowywaniu i transporcie mas samoniwelujących się i środków gruntujących powinny być przestrzegane wymagania bezpieczeństwa zdrowotnego, pożarowego i ekologicznego zawarte w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznej i preparatu niebezpiecznego, tzw. kartach bezpieczeństwa wyrobu, opracowanych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 3 lipca 2002 r. w sprawie kart charakterystyki substancji niebezpiecznej i preparatu niebezpiecznego (Dz. U. Nr 140 z 2002 r. poz. 1171).

Pomieszczenia, w których stosowane są środki gruntujące i masy samoniwelujące się powinny być wietrzone. Pomieszczenia można użytkować dopiero po całkowitym zaniku zapachu. Nie można wyrobami zanieczyszczać gleby, kanalizacji, zbiorników wodnych i wód bieżących.

Nabywcy mas samoniwelujących się PCI-OSP 31 i PCI-USP 32 oraz środków gruntujących PCI-VG 1 i PCI-VG 2 powinni otrzymać instrukcję, opracowaną przez Producenta w języku polskim, zawierającą między innymi:

- przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu, zgodnie z niniejszą Aprobata Techniczną,
- wymagania dotyczące przechowywania i transportu wyrobu, przygotowywania podłoża, przygotowania wyrobu do bezpośredniego użycia, technologii i warunków wykonywania warstw wyrównująco - wygładzających oraz ich pielęgnowania,
- warunki bezpieczeństwa (w tym bhp) i ochrony środowiska.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania mas samoniwelujących się PCI-OSP 31 i PCI-USP 32 oraz środków gruntujących PCI-VG 1 i PCI-VG 2, a także sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemie zapewnienia jakości Producenta.

3.2. Środki gruntujące

Właściwości techniczne środków gruntujących PCI-VG 1 i PCI-VG 2 oraz dotyczące tych właściwości wymagania i metody badań podano w tablicy 1.

Tablica 1

| Poz. | Właściwości | Wymagania | | Metoda badania według |
|------|-------------|--|--|-----------------------|
| | | PCI-VG 1 | PCI-VG 2 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Wygląd | rzadka, nieprzezroczysta ciecz o barwie niebieskiej, bez grudek, wytrąceń i zanieczyszczeń | rzadka, nieprzezroczysta ciecz o barwie ciemno-żółtej, bez grudek, wytrąceń i zanieczyszczeń | p. 5.6.1 |

| Poz. | Właściwości | Wymagania | | Metoda badania według |
|------|---|--|---|-----------------------|
| | | PCI-VG 1 | PCI-VG 2 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 2 | Właściwości robocze | dobra zdolność do rozprowadzania cienką, równomierną warstwą po podkładzie anhydrytowym za pomocą miękkiego wałka piankowego | dobra zdolność do rozprowadzania cienką, równomierną warstwą po podkładzie betonowym za pomocą miękkiego wałka piankowego | p. 5.6.2 |
| 3 | Gęstość objętościowa, g/cm ³ | 1,02 ± 5% | 1,01 ± 5% | PN-EN ISO 2811-1:2002 |
| 4 | Czas wysychania (do 3 stopnia wyschnięcia), min | 20 ÷ 30 | | PN-79/C-81519 |

3.3. Masy samoniwelujące się i warstwy wyrównująco – wygładzające

Właściwości techniczne mas samoniwelujących się PCI-OSP 31 i PCI-USP 32 (suchych mieszanek i suchych mieszanek po zarobieniu wodą) oraz właściwości techniczno - użytkowe warstw wyrównująco – wygładzających, a także wymagania i metody badań dotyczące tych właściwości podano w tabelicy 2.

Tablica 2

| Poz. | Właściwości | Wymagania | | Metoda badania według |
|-----------------|-------------------------------------|---|------------|-----------------------|
| | | PCI-OSP 31 | PCI-USP 32 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Sucha mieszanka | | | | |
| 1 | Wygląd | jednorodny, sypki proszek o jednolitej, szarej barwie, bez zbryleń i obcych wtrąceń | | p. 5.6.1 |
| 2 | Gęstość nasypowa, kg/m ³ | 1160 ± 10% | 1180 ± 10% | PN-EN 1097-3:2000 |
| 3 | Strata prażenia, % | ≥ 2 | ≥ 1 | ZUAT-15/VIII.14 |
| 4 ⁷⁾ | Zawartość suchej substancji, % | 98,5 ÷ 99,8 | | ZUAT-15/VIII.14 |

| Poz. | Właściwości | Wymagania | | Metoda badania według |
|---|---|--|--|--------------------------------|
| | | PCI-OSP 31 | PCI-USP 32 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 5 | Skład ziarnowy w stanie suchym, %: poniżej 0,063 mm poniżej 0,125 mm poniżej 0,25 mm poniżej 0,50 mm poniżej 1 mm | | 50 ÷ 55 58 ÷ 63 93 ÷ 98 95 ÷ 100 100 | PN-EN 933-1:2000 |
| Masa samoniwelująca się (sucha mieszanka bezpośrednio po zarobieniu wodą) | | | | |
| 6 | Wygląd | jednorodna masa o konsystencji rozlewnej i barwie szarej, bez grudek, zanieczyszczeń mechanicznych i śladów oddzielającej się cieczy | | p. 5.6.1 |
| 7 | Właściwości robocze | dobra zdolność do samorozlewania się i rozprowadzania packą ząbkowaną | | p. 5.6.2 |
| 8 | Lepkość, s | 10 ± 3 | | ZUAT-15/VIII.14 |
| 9 | Czas wiązania, min: • początek • koniec | ≥ 80 ≤ 200 | | PN-EN 196-3:1996 ^{*)} |
| 10 | Rozlewność po 10 min i po 24 h, cm | ≥ 20 | | ZUAT-15/VIII.14 |
| 11 | Skurcz liniowy, % | ≤ 0,15 przy grubości warstwy 5 mm | ≤ 0,10 przy grubości warstwy 15 mm | BN-86/6781-02 |
| Warstwa wyrównująco – wygładzająca | | | | |
| 12 | Wygląd | powierzchnia równa, bez rys, spękań i pęcherzy | | p. 5.6.1 |
| 13 | Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach, MPa | ≥ 8 | | PN-85/B-04500 |
| 14 | Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach, MPa | ≥ 20 | | PN-85/B-04500 |
| 15 | Przyczepność po 28 dniach do podłoża zagruntowanego środkiem PCI-VG 1 lub PCI-VG 2, MPa: • betonowego i cementowego • anhydrytowego | ≥ 0,8 ≥ 0,4 | | PN-85/B-04500 |
| *) właściwość określona w procedurze aprobowanej, nie objęta badaniami typu i badaniami kontrolnymi **) bez warunku zapewnienia w trakcie badania wilgotności powyżej 90 % | | | | |

3.4. Ocena higieniczna

Masy samoniwelujące się otrzymały Atesty Higieniczne PZH o numerach HK/B/0401/01/2003 (PCI-OSP 31) i HK/B/0722/01/2003 (PCI-USP 32). Środki gruntujące otrzymały Atesty Higieniczne PZH o numerach HK/B/1170/01/2003 (PCI-VG 1) i HK/B/0993/01/2003 (PCI-VG 2).

Zgodnie z wymaganiami wyżej wymienionych Atestów Higienicznych na etykietach wyrobów powinny być umieszczone odpowiednio: zalecenia dotyczące środków ostrożności według karty charakterystyki wyrobu (zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi), informacja, że wyrób należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci oraz informacja, że pomieszczenia podczas i po zastosowaniu wyrobu należy wietrzyć i można je użytkować dopiero po zaniku zapachu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

Suche mieszanki PCI-OSP 31 i PCI-USP 32 oraz środki gruntujące PCI-VG 1 i PCI-VG 2 powinny być dostarczane w zamkniętych opakowaniach Producenta. Na każdym opakowaniu środka lub suchej mieszanki powinna być umieszczona trwała informacja w języku polskim, zawierająca co najmniej:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu i jego przeznaczenie zgodnie z niniejszą Aprobata Techniczną ITB,
- cechy identyfikacyjne partii,
- datę produkcji,
- masę netto,
- termin przydatności do użycia,
- oznakowanie zgodne z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 11 lipca 2002 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 140 z 2002 r. poz. 1173),
- podstawowe zasady i warunki prawidłowego i bezpiecznego przechowywania, transportu i stosowania wyrobu, w tym wymagania Atestu Higienicznego PZH,
- numer Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6215/2003,
- numer dokumentu dopuszczającego wyrób do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie według p. 5.1,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31 lipca 1998 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wzoru deklaracji zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczanych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (Dz. U z 1998 r. Nr 113, poz. 728).

4.2. Przechowywanie

Wyroby, będące przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, powinny być przechowywane w zamkniętych opakowaniach Producenta, zgodnie z instrukcją Producenta. Sposób przechowywania i składowania wyrobów powinien zapewniać niezmiennosc ich właściwości techniczno – użytkowych. Opakowania należy chronić przed uszkodzeniem mechanicznym, a opakowania wyrobów PCI-OSP 31 i PCI-USP 32 również przed zawilgoceniem. Czas składowania wyrobów i warunki ich bezpiecznego i prawidłowego przechowywania powinny być podane w instrukcji Producenta.

4.3. Transport

Masy samoniwelujące się i środki gruntujące powinny być transportowane zgodnie z krajowymi przepisami transportowymi, właściwymi dla tego typu wyrobów i zgodnie z instrukcją Producenta. Opakowania z suchymi mieszankami należy chronić przed zawilgoceniem. Ładunek powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniem mechanicznym.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. System oceny zgodności

Zgodnie z art. 10, ust. 2, p. 1 b ustawy Prawo budowlane (Dz. U. nr 106 z 2000 r., poz. 1126) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, są dopuszczone do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie po dokonaniu oceny zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-6215/2003 i wydaniu, w trybie zgodnym z odrębnymi przepisami, certyfikatu zgodności lub deklaracji zgodności z Aprobata.

Podstawą oceny zgodności są:

- 1) zakładowa kontrola produkcji,
- 2) badania typu,
- 3) badania kontrolne gotowych wyrobów.

Producent ma obowiązek stale prowadzić kontrolę produkcji obejmującą zakładową kontrolę produkcji i badania kontrolne gotowych wyrobów, zgodnie z ustalonym w p. 5.4, programem badań.

Kontrola produkcji musi zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6215/2003. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań.

Certyfikat zgodności z Aprobata jest wydawany przez właściwą jednostkę certyfikującą. Deklarację zgodności z Aprobata wydaje Producent wyrobu, którego dotyczy niniejsza Aprobata.

5.2. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzenie surowców i składników
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania, prowadzone przez producenta według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

5.3. Badania typu

Badania typu są badaniami potwierdzającymi wymagane właściwości techniczno – użytkowe, wykonywanymi przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Badania typu mas samoniwelujących się i warstw wyrównująco – wygładzających obejmują:

- a) rozlewność,
- b) skurcz liniowy,
- c) przyczepność,
- d) wytrzymałość na zginanie,
- e) wytrzymałość na ściskanie.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej stanowiły podstawę do ustalenia właściwości techniczno - użytkowych wyrobu, mogą być wykorzystane w ocenie zgodności jako badania typu.

5.4. Badania kontrolne gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań kontrolnych. Program badań kontrolnych obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

A. mas samoniwelujących się w zakresie:

- a) wyglądu suchej mieszanki i masy,
- b) gęstości nasypowej,
- c) lepkości,
- d) rozlewności.
- e) właściwości roboczych.

B. środków gruntujących w zakresie:

- a) wyglądu,
- b) gęstości objętościowej,
- c) właściwości roboczych,
- d) czasu wysychania.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) składu ziarnowego,
- b) czasu wiązania,
- c) straty prażenia,
- d) skurczu liniowego,
- e) przyczepności do podłoża,
- f) wytrzymałości na zginanie,
- g) wytrzymałości na ściskanie.

Badania okresowe powinny być wykonywane na próbkach właściwie zidentyfikowanych.

5.5. Częstotliwość badań kontrolnych

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu. Wielkość partii wyrobu powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na trzy lata.

5.6. Metody badań

Metody badań wyrobów, będących przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, należy przyjąć zgodnie z tablicą 1 kol. 4. Otrzymane wyniki należy porównać odpowiednio z wymaganiami podanymi w kol. 3 tej tablicy.

W czasie przygotowywania wyrobów do badań, wykonywania próbek, ich utwardzania i przeprowadzania badań powinny być zapewnione (o ile normy nie stanowią inaczej) następujące warunki cieplno-wilgotnościowe:

- temperatura otoczenia: $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$,
- wilgotność względna powietrza: $65 \pm 5\%$.

5.6.1. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego. Wygląd zewnętrzny suchej mieszanki, masy w postaci nieutwardzonej i utwardzonej oraz środka gruntującego należy sprawdzać przez oględziny przy świetle dziennym, okiem nieuzbrojonym z odległości około 30 cm. Waga próbki suchej mieszanki powinna wynosić około 0,5 kg.

5.6.2. Sprawdzenie właściwości roboczych. Właściwości robocze środków gruntujących należy sprawdzać poprzez nałożenie środka, zgodnie z technologią, na przygotowane podłoże betonowe i anhydrytowe. Właściwości robocze mas samoniwelujących się należy sprawdzać poprzez nałożenie warstwy masy na zagruntowaną próbkę podłoża betonowego i anhydrytowego. Masa powinna być nakładana zgodnie z technologią jej stosowania, przy użyciu packi ząbkowanej.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z normami PN-ISO 8213:1999 i PN-EN ISO 15528:2002.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6215/2003 jest dokumentem stwierdzającym przydatność mas samoniwelujących się PCI-OSP 31 i PCI-USP 32 oraz środków gruntujących PCI-VG 1 i PCI-VG 2 do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 10, ust. 2, p. 1b ustawy Prawo budowlane (Dz. U. nr 106/2000, poz. 1126) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, są dopuszczone do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie po dokonaniu oceny zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-6215/2003 i wydaniu, w trybie zgodnym z odrębnymi przepisami, certyfikatu zgodności lub deklaracji zgodności z Aprobata.

6.2. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.3. ITB wydając Aprobate Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowania w budownictwie mas samoniwelujących się PCI-OSP 31 i PCI-USP 32 oraz środków gruntujących PCI-VG 1 i PCI-VG 2 należy zamieszczać informację o udzielonych tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6215/2003.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6215/2003 jest ważna do dnia 31 grudnia 2008 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej, z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE**Normy i dokumenty związane**

| | |
|-----------------------|--|
| PN-85/B-04500 | <i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i> |
| PN-79/C-81519 | <i>Wyroby lakierowe. Określanie stopnia wyschnięcia i czasu wysychania</i> |
| PN-EN 196-3:1996 | <i>Metody badania cementu. Oznaczanie czasów wiązania i stałości objętości</i> |
| PN-EN 933-1:2000 | <i>Badania geometrycznych właściwości kruszyw. Oznaczanie składu ziarnowego. Metoda przesiewania</i> |
| PN-EN 1097-3:2000 | <i>Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw. Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</i> |
| BN-86/6781-02 | <i>Masy podłogowe. Plastidur</i> |
| PN-EN ISO 2811-1:2002 | <i>Farby i lakiery. Oznaczanie gęstości. Część I. Metoda piknometryczna</i> |
| PN-ISO 8213:1999 | <i>Produkty chemiczne stosowane w przemyśle. Pobieranie próbek. Stałe produkty chemiczne o rozdrobnieniu od proszków do brył</i> |
| PN-EN ISO 15528:2002 | <i>Farby, lakiery i surowce do farb i lakierów. Pobieranie próbek</i> |
| ZUAT-15/VIII.14 | <i>Samoniwelujące się masy cementowe pod posadzki</i> |

Sprawozdania z badań ITB, raporty i oceny

1. Badania laboratoryjne mas samoniwelujących się PCI-OSP 31 i PCI-USP 32 oraz środków gruntujących PCI-VG 1 i PCI-VG 2 dla potrzeb aprobacyjnych, Nr pracy: NT-701/A/03 (LT-1110/03/1 i LT-1110/03/2), Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB
2. Opinia Specjalistyczna NT-3/A-35/RT/154/03, Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB
3. Atesty Higieniczne Nr HK/B/0722/01/2003, HK/B/0401/01/2003, HK/B/0993/01/2003 i HK/B/1170/01/2003 wydane przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie